



3M™ Cubitron™ II 784F Wickelhülsen



Maximale Zerspanung bei kühlem Schliff



3M™ 784F ist für Schleifarbeiten mit niedrigen bis mittleren Anpressdrücken ausgelegt.

Präzisionsgeformtes keramisches Dreieckskorn schneidet, statt zu reiben, schärft sich beim Verschleiß selbst nach und hält den Abtrag konstant.

Die offene Streuung minimiert Wärme und Zusetzung; Werkstück und Band bleiben kühler, Prozesse laufen stabil und reproduzierbar.

Ein reißfestes, vibrationsdämpfendes Trägergewebe verlängert die Standzeit und reduziert Wechsel – für kurze Bearbeitungszeiten und gute Wirtschaftlichkeit.

Produkteigenschaften

Technische Details im Überblick	
Schleifkorn	Gemisch aus 3M™ präzisionsgeformten Keramikorn und Aluminiumoxid
Unterlage	Y-Polyestergewebe (36+ bis 80+) XF-Polyestergewebe (120+ bis 180+)
Bindung	Vollkunstharz mit Schleifhilfsmittel im Deckbinder
Streuung	offene Streuung
Körnungsbereich	<ul style="list-style-type: none">• 36+• 60+• 80+• 120+• 150+• 180+
Werkstoffe	<ul style="list-style-type: none">• Baustahl• Werkzeugstahl• Edelstahl• Titan• Legierungen• NE-Metalle• Gusseisen

Produkteigenschaften

Technische Details im Überblick	
Einsatzbereiche & Werkstücke	<p>Ideal für allgemeine Schleifaufgaben mit hohem Abtrag, z. B. Entzundern</p> <ul style="list-style-type: none">• Gussteile• Handwerkzeuge• Schleifkraft: hoch / mittel• Kontaktfläche: mittel bis gering• Kontaktscheibe: 65 – 90 <p>Anwendung Entgraten</p> <ul style="list-style-type: none">• Schleifkraft: hoch• Kontaktfläche: mittel bis gering• Kontaktscheibe: 65 – 90• Körnungen: 36+ bis 120+ <p>Anwendung Vorschleifen</p> <ul style="list-style-type: none">• Schleifkraft: mittel• Kontaktfläche: mittel• Kontaktscheibe: 50 – 70• Körnungen: 80+ bis 180+
Vorteile	<ul style="list-style-type: none">• Besonders kühler Schliff• Für Trocken- und Nassschliff geeignet• Breites Körnungsspektrum
Was Sie davon haben	<ul style="list-style-type: none">• gutes Preis-Leistungsverhältnis• Hoher Abtrag im Vor- und Zwischenschliff• Zuverlässige Schleifleistung auf einer Vielzahl von Werkstoffen
Wichtige Hinweise	<ul style="list-style-type: none">• Alle vorstehenden Angaben stellen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikation zu übernehmen.• Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung der Produkte, ob diese sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignen!• Bitte beachten Sie bei der Verwendung alle einzuhaltenden Sicherheits- und Arbeitsschutzvorschriften!

Ø 30 mm

Wickelhülsen Ø 30 x 30 mm

Artikelnummer	Durchmesser (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Werkstoffe	Drehzahl Min. Max.	VE	Zum Produkt
3M784FD30X30K36+	30	30	K36+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	13.000 min-1 19.100 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD30X30K60+	30	30	K60+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	13.000 min-1 19.100 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD30X30K80+	30	30	K80+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	13.000 min-1 19.100 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD30X30K120+	30	30	K120+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	13.000 min-1 19.100 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD30X30K150+	30	30	K150+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	13.000 min-1 19.100 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD30X30K180+	30	30	K180+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	13.000 min-1 19.100 min-1	50	Jetzt im Shop

Ø 45 mm

Wickelhülsen Ø 45 mm

Artikelnummer	Durchmesser (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Werkstoffe	Drehzahl Min. Max.	VE	Zum Produkt
3M784FD45X30K36+	45	30	K36+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	9.000 min-1 12.700 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD45X30K60+	45	30	K60+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	9.000 min-1 12.700 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD45X30K80+	45	30	K80+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	9.000 min-1 12.700 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD45X30K120+	45	30	K120+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	9.000 min-1 12.700 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD45X30K150+	45	30	K150+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	9.000 min-1 12.700 min-1	50	Jetzt im Shop
3M784FD45X30K180+	45	30	K180+	Aluminiumoxid & Keramikkorn	Baustahl Werkzeugstahl Edelstahl Titan Legierungen NE-Metalle Gusseisen	9.000 min-1 12.700 min-1	50	Jetzt im Shop

Gummispannkörper

Artikelnummer	Form	Durchmesser Ø (mm)	Höhe (mm)	Schaftdurchmesser (mm)	Material	Ausführung	VE	Zum Produkt
MKZ153006	Zylindrisch	15	30	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ222006	Zylindrisch	22	20	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ252506	Zylindrisch	25	25	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ302006	Zylindrisch	30	20	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ303006	Zylindrisch	30	30	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ382506	Zylindrisch	38	25	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ453006	Zylindrisch	45	30	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ453006	Zylindrisch	60	30	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ753008	Zylindrisch	75	30	8	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop



Wichtige Sicherheitshinweise!

Durchmesser	max. Drehzahl	min. Drehzahl
15 mm	36.000 min ⁻¹	25.000 min ⁻¹
22 mm	26.000 min ⁻¹	18.000 min ⁻¹
25 mm	24.000 min ⁻¹	16.000 min ⁻¹
30 mm	19.100 min ⁻¹	13.000 min ⁻¹
38 mm	15.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹
45 mm	12.700 min ⁻¹	9.000 min ⁻¹
60 mm	9.500 min ⁻¹	6.500 min ⁻¹
75 mm	7.600 min ⁻¹	5.000 min ⁻¹

Sicherheitshinweise

Benutzen Sie immer die für Ihre Tätigkeit erforderliche Schutzausrüstung. Beachten Sie die Gefährdungsbeurteilung.

Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nicht überschritten werden. Die maximale Drehzahl der Schleifhülse entnehmen Sie bitte der Tabelle.

Beachten Sie auch die zulässige Arbeits-höchstzahl des verwendeten Spannkörpers. Der niedrigere Wert zählt.

Schleifhülsen nicht über den Spannkörper überstehen lassen.

Weitere Sicherheitsinfos siehe FEPA-Sicherheitshinweise:
<https://fepa-abrasives.org/wp-content/uploads/2020/04/fepa-safety-leaflet-general-principles-german-fski.pdf>





Kontakt Daten

**Gustav-Hagemann-Straße 40
38229 Salzgitter**

Telefon: +49 5341 87686-0

Telefax: +49 5341 87686-29

E-Mail: info@markmann.de

Web: markmann.de