Science.
Applied to Life.™

Ratgeber zum Exzenterschleifen

Schleifscheiben und -systemlösungen

3M Abrasive Systems Division

Lieferumfang

1 **Staubmanagement** 3–5
Warum die Staubabsaugung so wichtig ist

2 **Schleifen leicht gemacht** 6
3M™ Cubitron™ II Schleifscheiben und Scheiben für allgemeine Anwendungen, die Sie immer dabei haben sollten

3 **Exzenterschleif-Portfolio** 7–9
Eine komplette Übersicht der 3M Schleifscheiben nach Trägermaterial und Gewicht

4 **Schleifsystemlösungen** 10–11
Festlegung der Abtragsleistung der Schleifscheibe durch Auswahl des richtigen Stütztellers und der richtigen Schleifmaschine

5 **Anwendungshilfe** 12–13
Starthilfe: Häufige Schleifarbeiten und die dafür empfohlenen Scheiben, Stützteller und Schleifmaschinen

6 **Verfügbarkeitshilfe** 14–16
Scheibenverfügbarkeit nach Körnung und Befestigungsart

Konzentrieren Sie sich auf die Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter

Finden Sie das Schleifmittel, das sich am besten eignet

Kombinieren Sie die Scheibe mit dem richtigen Stützteller, um das Schleifergebnis zu verbessern

Wählen Sie das richtige Werkzeug zur Optimierung des Systems

Beim Exzenterschleifen kommt alles auf die Zusammenstellung des optimalen Systems an.

3M | CUBITRON™ II
Industrial Abrasives

3M™ Cubitron™ II Hochleistungsschleifmittel

3M™ Cubitron™ II Schleifmittel verfügen über die revolutionäre 3M Präzisionskorntechnologie. Beim Abnutzen des Schleifkorns werden fortlaufend scharfe Spitzen und Kanten freigelegt, die wie ein Messer durch das Material schneiden, sodass ein gleichmäßiger Verschleiß sowie eine deutlich längere Standzeit gewährleistet werden.

Netz	Film
Papier	Gewebe

Revolutionäre Schleiftechnologie.

Ausgestattet mit 3M Präzisionsgeformtes Korn (Precision-Shaped Grain - PSG).

Unser Sortiment an 3M™ Cubitron™ II Schleifmitteln der Premium Serie verfügt über die exklusive 3M Präzisionskorntechnologie, die bei einer Vielzahl von Anwendungen und Substraten eine branchenführende Abtragsrate und eine längere Standzeit des Schleifmittels gewährleistet.

- Branchenführende Abtragsrate – 2x schnellerer[2] Abtrag als bei herkömmlichen Schleifmitteln
- Weniger Anpressdruck erforderlich
- Staubabsaugung von bis zu 99 %[1]
- Scheiben mit bis zu 2x längerer[3] Standzeit als bei herkömmlichen Schleifmitteln
- Ein konsistentes hochwertiges Finish, sodass weniger Nacharbeiten erforderlich sind
- 3M™ Hookit™ Befestigungssystem

Hält bis zu
6x länger[3]
als herkömmliche Schleifmittel

Staub ist ein Problem.

Luftgetragene Partikel

Das Entstehen luftgetragener Partikel ist bei den meisten Schleifarbeiten unvermeidlich. Die Zusammensetzung und der physische Querschnitt (Quantität und Verteilung der Partikelgrößen) hängt vom Werkstück und den Eigenschaften des verwendeten Schleifprodukts ab.

Luftgetragene Partikel stellen durch den Kontakt mit exponierter Haut oder Augen und insbesondere durch Einatmen eine potenzielle Gefahr für die Anwender dar.

Extrem feine luftgetragene Partikel sind häufig besonders gesundheitsschädlich, da sie oft für das bloße Auge unsichtbar sind und besonders schnell über die Lunge und Atemwege aufgenommen werden, wo sie langanhaltende gesundheitliche Beschwerden hervorrufen.

Warum die Staubabsaugung so wichtig ist.

Ein sauberer Arbeitsbereich
Arbeitsumgebung und Anwenderzufriedenheit

Produktivität/Nacharbeiten
Auswirkungen auf die Zykluszeiten

Sicherheit und Gesundheitsschutz
Ein stärkerer Fokus auf der Gesundheit der Anwender

Wenn Staub die Schneidkante der Schleifmittel nicht zusetzen kann, bieten Schleifscheiben einen stärkeren und schnelleren Abtrag.

Die Leistung der Staubabsaugung hängt von verschiedenen Faktoren ab.

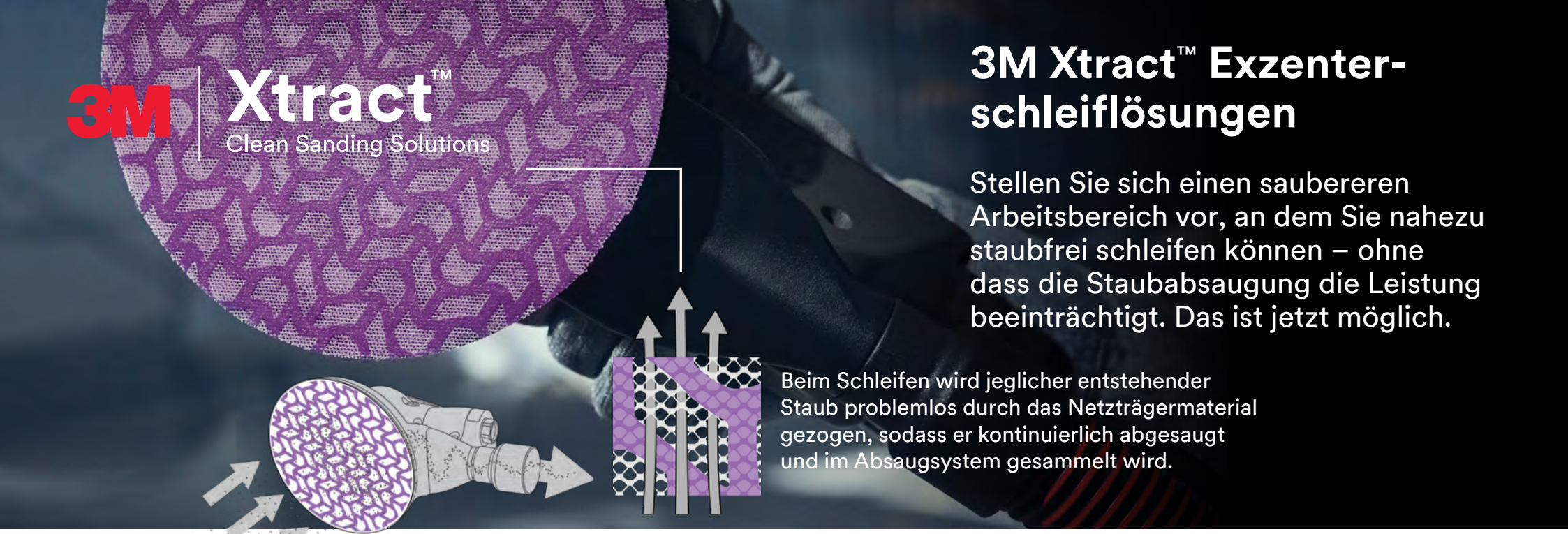
- Anzahl der Löcher in der Schleifscheibe
- Art der Absaugung
- Leistungsstärke der Absaugung
- Volumen des Schleifabriebs
- Konsistente Druckluftversorgung
- Form des Werkstücks

Mit den richtigen Werk- zeugen ist eine

Staubabsaugung von bis zu

99 %[1]

erreichbar



3M Xtract™ Exzenter-schleiflösungen

Stellen Sie sich einen saubereren Arbeitsbereich vor, an dem Sie nahezu staubfrei schleifen können – ohne dass die Staubabsaugung die Leistung beeinträchtigt. Das ist jetzt möglich.

Beim Schleifen wird jeglicher entstehender Staub problemlos durch das Netzträgermaterial gezogen, sodass er kontinuierlich abgesaugt und im Absaugsystem gesammelt wird.

Staubfrei arbeiten. Die komplette Systemlösung.

Einfach anwendbare Schleifmaschinen.

Wir stellen Ihnen hier eine neue Auswahl an Schleifmaschinen und Zubehör vor – ausgelegt auf eine einfache Anwendung und eine optimale Staubabsaugung. So müssen Sie für ein effektives Staubmanagement keine Leistungseinbußen mehr in Kauf nehmen.

- Leiser, leichter und einfacher anzuwenden
- Ein nahezu staubfreier Arbeitsbereich, der sich einfach reinigen lässt
- Geringere Staubbelastung
- Ausführungen verfügbar
- Die mobile Absaugeinheit ermöglicht ein saubereres Arbeiten

Die 3M Xtract™ Werkzeuge lassen sich an einem Filterbeutel oder einer Staubabsaugung befestigen. So entsteht nach der Arbeit nur wenig oder gar kein zusätzlicher Reinigungsaufwand.

Weitere Informationen zur 3M Xtract™ mobilen Absaugeinheit

Klicken Sie hier ▶

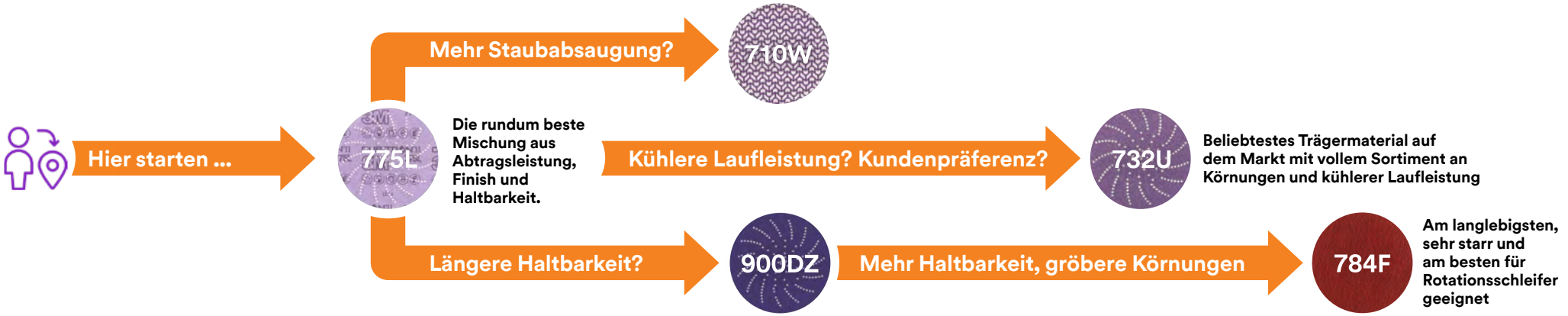
Exzenterschleifen leicht gemacht ▸ Diese Scheiben sollten Sie immer dabei haben

3M | CUBITRON™ II Industrial Abrasives

Leichteres Trägermaterial → Schwereres Trägermaterial

	Gitternetz	Papier	Film	Gewebe
Premium Serie	▸ Beste Staubabsaugung ▸ Flexibel und anpassungsfähig ▸ Reißfestigkeit ähnlich wie C-Papier	▸ Häufigstes Trägermaterial ▸ Gute Flexibilität	▸ Herausragende Haltbarkeit, Reißfestigkeit und Flexibilität ▸ Optimal für ein perfektes Oberflächenfinish	▸ Beste Haltbarkeit und Reißfestigkeit ▸ Optimal für Grobschliff und schweren Materialabtrag
	▸ Enthält präzisionsgeformtes Korn ▸ Netzträgermaterial ▸ 80+ bis 320+	▸ Enthält präzisionsgeformtes Korn ▸ C-Papierträger ▸ 80+ bis 1000+	▸ Enthält präzisionsgeformtes Korn ▸ 75 µm Folie ▸ 80+ bis 1000+	▸ Enthält präzisionsgeformtes Korn ▸ J-Gewebeträgermaterial ▸ 40+ bis 320+ ▸ Enthält präzisionsgeformtes Korn ▸ X-Gewebeträger ▸ 36+ bis 120+
Profi Serie				
	▸ Enthält Al Ox gemischt mit PSG ▸ Netzträgermaterial ▸ 80+ bis 320+	▸ Enthält Aluminiumoxid ▸ C-Papierträger ▸ 80+ bis P500	▸ Enthält Aluminiumoxid ▸ 75 µm Folie ▸ 60 bis P2000	▸ Enthält Al Ox gemischt mit PSG ▸ J-Trägermaterial ▸ 60+ bis 320+

Entscheidungsbaum



Exzenterschleif-Portfolio

Das gesamte 3M Portfolio

Schleifscheiben mit Folienträger

568XA* Spezielle Schleifarbeiten

- Ceroxid auf 75 µm Folie
- Ausgelegt für Hochglanz- und Seidenmattfinishs sowie für Acrylat-Körperoberflächen

268L*

- Aluminiumoxid auf 75 µm Folie
- Gut geeignet zum Anrauen von Versiegelungen und zum Schleifen von Füller und Elektrotauchlack

360L*

- Aluminiumoxid auf 75 µm Folie
- Ideal zum Schleifen von Verbundstoffen, Füllern und Gelbeschichtungen, wenn es auf das Finish ankommt

375L*

- Aluminiumoxid auf 75 µm Folie
- Eine kosteneffiziente Mehrzweck-Scheibe; ideal, wenn es auf das Finish und die Haltbarkeit ankommt

268XA* Spezielle Schleifarbeiten

- Mikroreplizierte Schleifmittel auf 75 µm Folie
- Geeignet für verschiedene feste Oberflächen und Lackiervorbereitungen auf AOEM (Automotive Origin Engine Manufacturer)-Niveau

366L

- Aluminiumoxid auf 75 µm Folie
- Ein vielseitige, zuverlässige Scheibe für die Lackentfernung, Lackiervorbereitung und das Finishen fester Oberflächen

775L

- Präzisionsgeformtes Korn auf 75 µm Film
- Die erste Wahl bei allen Arbeiten, die eine besonders hohe Leistung erfordern

675L Spezielle Schleifarbeiten

- Diamantschleifmittel auf 125 µm Folie
- Ausgelegt für das Finishen harter Materialien, kann auch zur Lackentfernung und Lackiervorbereitung verwendet werden

Leichteres Trägermaterial → **Schwereres Trägermaterial**

*Stearatfrei

Schleifscheiben mit Papierträger

426U

- Siliziumkarbid ist ideal für allgemeine Schleifarbeiten auf Holz, Metall, Kunststoff, Trockenbau, Fiberglas, Glas, Klarlack und Keramik
- Anti-Loading-Beschichtung und offene Schichtkonstruktion minimieren Zusetzen
- A-weight Papier biegt sich mit dem Stützteller

236U

- Aluminiumoxid auf Papierträger mit C-weight
- Die kosteneffiziente Scheibe für verschiedene Schleifarbeiten und Anwendungsbereiche

732U

- Präzisionsgeformtes Korn auf C-weight Papier
- Eine erstklassige Wahl für alle Anwendungen, die einen schnellen Schnitt und eine lange Lebensdauer erfordern

950U

- Präzisionsgeformtes Korn auf Papierträger mit E-weight
- Ein hochwertiges Produkt für alle Anwendungen, die einen schnellen Abtrag und eine lange Standzeit erfordern

Leichteres Trägermaterial → **Schwereres Trägermaterial**

*Stearatfrei

Exzenterschleif-Portfolio

Das gesamte 3M Portfolio

Schleifscheiben mit Gewebeträger

900DZ

- Präzisionsgeformtes Korn auf J-weight Träger
- Top-Performer für Anwendungen, die schnellen Schnitt, Verschleißfestigkeit und Flexibilität erfordern
- Körnungsreihe 40+ bis 320+

947A

- Präzisionsgeformtes Korn auf Gewebeträger mit X-weight
- Ein hochwertiges Produkt für Arbeiten, die eine aggressive und langlebige Scheibe erfordern
- Körnungen 40+ bis 120+

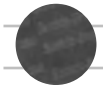
784F

- Die Schleifmineralmischung mit präzisionsgeformtem Korn sorgt für höhere Produktivität
- Das Gewebeträgermaterial mit YF-weight (36+ bis 80+) und XF-weight (120+) ist besonders robust und eignet sich selbst für aggressivste Schleifarbeiten
- Körnungen 36+ bis 120+

Leichteres Trägermaterial → **Schwereres Trägermaterial**

Vlies-Feinschleifscheiben

Geeignet für unregelmäßige, abgerundete Oberflächen, bei denen ein besonders anpassungsfähiges Schleifmittel erforderlich ist. Staubabweisend, sorgen für ein helles abschließendes Finish.



Scotch-Brite™ Hookit™ 7448 PRO

- Vliesstoff mit Siliciumcarbid
- Für leichte Reinigungs- und Überblendarbeiten und zum Verfeinern von Schleifspuren auf Metallflächen und festen Oberflächen

Scotch-Brite™ Hookit™ 7447 PRO

- Vliesstoff mit Aluminiumoxid
- Zum Reinigen, Anrauen und Finishen von Metall- und Kunststoffoberflächen

Scotch-Brite™ Hookit™ Cut & Polish

- Vliesstoff mit Aluminiumoxid
- Zum anspruchsvollen Überblenden mit Vliesschleifmitteln, bei denen es auf eine schnelle Entfernung von Kratzern ankommt

Scotch-Brite™ Hookit™ Clean & Finish

- Vliesstoff mit Siliciumcarbid
- Für leichte Reinigungs- und Überblendarbeiten auf metallischen Materialien

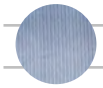
Scotch-Brite™ Hookit™ Production Clean & Finish

- Vliesmaterial mit präzisionsgeformtem Korn
- Für schnelleren Schnitt und längere Lebensdauer

Fein → **Grob**

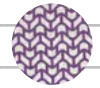
Schleifscheiben mit Netzträger

Geeignet für zahlreiche unterschiedliche Schleifarbeiten. Flexibles und langlebigeres Trägermaterial. Hohe Leistung und ein nahezu staubfreies Finish.



310W

- Präzisionsgeformtes Korn
- Netzträger mit schwerem, mittlerem und leichtem Gewicht
- Eine kosteneffiziente Scheibe, die sich gut zur Lackentfernung und zur Feinbearbeitung von Oberflächen eignet



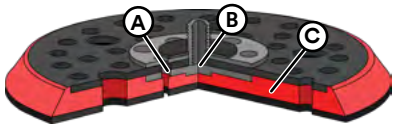
710W

- Präzisionsgeformtes Korn und Aluminiumoxid
- Netzträger mit mittlerem und leichtem Gewicht
- Eine hochwertige Scheibe für unterschiedliche Schleifarbeiten und verschiedene Oberflächen

Leichteres Trägermaterial → **Schwereres Trägermaterial**

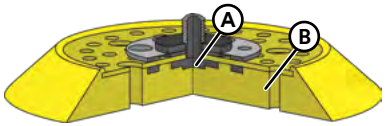
Schleifsystemlösungen

Auswahl des richtigen Stützstellers.



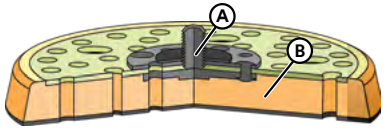
Low Profile Design
Der feste rote Schaumstoff ist auf den Materialabtrag und das Einebnen ausgelegt. Auch in schwarz erhältlich.

- **Aggressivster Schliff**



Standard-Design
Der gelbe Schaumstoff mit abgeschrägter Kante und mittlerer Dichte eignet sich zum Überblenden und zum Schleifen und Anrauen von Übergangsbereichen

- **Für allgemeine Arbeiten**



Flaches, zum Finishen ausgelegtes Design Der weiche, beige Schaumstoff passt sich gut an und ermöglicht bessere Finish-Ergebnisse

- **Bestes Finish**

Fest — **Mittel** — **Weich**

Aggressiver — **Weniger Aggressiv**

A Der Nabenbolzen besteht aus einem Stück, sodass mehr Ausgewogenheit erreicht und die Vibration reduziert wird

B Die Pads sind entsprechend ihrer Leistungsmerkmale farbcodiert, sodass man präzise das gewünschte Finish erzielen kann

C Die verbesserte Lochausrichtung für Maschinenschleifteller ermöglicht eine optimale Staubabsaugung

Auswahl der richtigen Schleifmaschine.

- **Erhältlich in Durchmessern von 75 mm, 125 mm und 150 mm**
- **Können zusammen mit 3M™ Hookit™ und Stikit™ Stützstellern verwendet werden**

3M Xtract™ Druckluft-Exzenterschleifer
Das ideale Produkt für Lösungen zur Staubabsaugung, die Druckluftschläuche verwenden.

3M™ Druckluft-Exzenterschleifer
Für Arbeitsumgebungen, bei denen keine Staubabsaugung erforderlich ist

Checkliste von Faktoren, die sich auf die Schleifleistung auswirken können.

Schleifmittel

- ☐ Halten Sie sich an die grundlegende Schleiftechnik
- ☐ Untersuchen Sie Ihre Scheiben öfters auf Risse, Falten oder ein Zusetzen
- ☐ Stellen Sie sicher, dass die zu bearbeitende Fläche frei von Splittern ist, bevor Sie zu Scheiben mit feineren Körnungen übergehen

Stützteller

- ☐ Wählen Sie einen für die konkrete Anwendung geeigneten Stützteller (z. B. ein flaches Profil für den Materialabtrag)
- ☐ Vergewissern Sie sich, dass Schleifmaschine und Schleifteller den selben Durchmesser aufweisen
- ☐ Prüfen Sie, ob der Stützteller beschädigt ist – Befestigung gibt nach, abgenutzter Schaumstoff
- ☐ Verwenden Sie ein 3M Interface Schaumstoffpad, wenn eine höhere Anpassungsfähigkeit erforderlich ist

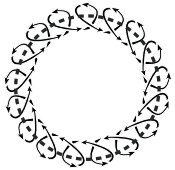
Schleifmaschine

- ☐ Vergessen Sie nicht, die Maschine regelmäßig zu schmieren (1–3 Tropfen Schmiermittel täglich werden empfohlen)
- ☐ Vergewissern Sie sich, dass die Drehzahlregelung an die maximale Drehzahl angepasst ist
- ☐ Überprüfen Sie, ob der Hebel unbeschädigt und der Schalldämpfer auch nicht verstopft ist

Luftdruck

- ☐ Überprüfen Sie auf dem Manometer, ob die Schleifmaschine auch bei 6,2 bar/90 PSI läuft
- ☐ Verwenden Sie so kurze Luftschläuche wie möglich – ziehen Sie Ihre vor Ort geltenden Vorschriften zu Rate
- ☐ Vergewissern Sie sich, dass der Innendurchmesser der Luftschläuche mindestens 9 mm beträgt
- ☐ Überprüfen Sie die Anschlüsse der Luftschläuche: 7 mm sind am besten, 4,8 mm sind das Minimum

Auswahl des richtigen Schleifhubs.

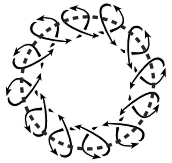


Schleifhub von 2,5 mm
Verchromter Hebel

Feinschleifen

Wann sollte man einen Schleifhub von 2,5 mm wählen?

- Zur Verwendung feiner Körnungen
- Beim geringsten Materialabtrag

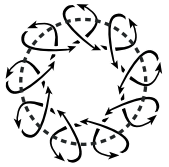


Schleifhub von 5 mm
Silberner Hebel

Allgemeine Schleifarbeiten

Wann sollte man einen Schleifhub von 5 mm wählen?

- Der am häufigsten verwendete Schleifhub
- Gutes Verhältnis von Materialabtrag und Finish

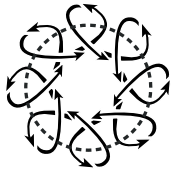


Schleifhub von 8 mm
Schwarzer Hebel

Aggressives Schleifen*

Wann sollte man einen Schleifhub von 8 mm wählen?

- Wenn mehr Materialabtrag als bei einem Schleifhub von 5 mm erforderlich ist
- Wenn der Schliff nicht so aggressiv wie bei einem Schleifhub von 10 mm sein soll



Schleifhub von 10 mm
Goldener Hebel

Maximal aggressives Schleifen*

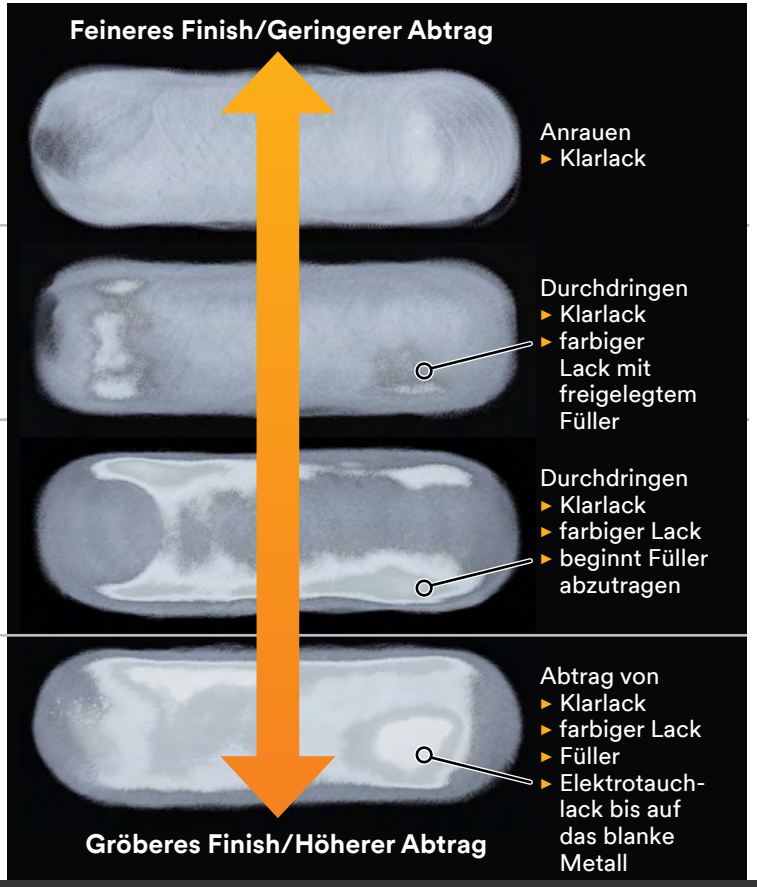
Wann sollte man einen Schleifhub von 10 mm wählen?

- Für einen maximal aggressiven Materialabtrag
- Zum Abschleifen großer Oberflächen oder wenn eine hohe Abtragsrate erforderlich ist

*Nicht für die Bearbeitung von Holz empfohlen

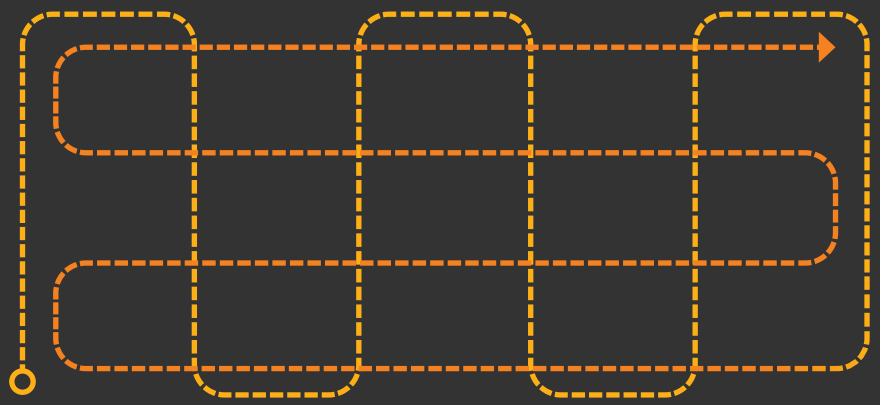
Materialabtrag

Nach 30-sekündigem Schleifen eines lackierten Fahrzeugblechs mit der 775L, Körnung 80+



Grundlegende Schleiftechnik.

1. **Schalten Sie die Maschine ein, wenn sie sich AUF der Oberfläche befindet, und halten Sie die Maschine beim Ausschalten von der Oberfläche WEG. Das reduziert das Auftreten von Wirbelspuren.**
2. **Üben Sie mit der Hand nur einen leichten Druck auf die Schleifmaschine aus und stellen Sie sicher, dass sich der Stützteller frei bewegen kann. Überlassen Sie das Arbeiten der Maschine.**
3. **Führen Sie das Werkzeug flach über das Werkstück, um ein Ausfugen zu vermeiden.**
4. **Halten Sie sich mit Ihren Schleifbewegungen an ein bestimmtes Muster. Das stellt sicher, dass vorher aufgetretene Kratzer entfernt werden und ein einheitliches Finish erzielt wird.**



Anwendungshilfe

Die untenstehenden Empfehlungen von 3M sind als Ausgangspunkte für eine ideale Systemlösung anzusehen. Führen Sie Tests durch, um das richtige System für Ihre Anforderungen zu finden.

Einsatzbereich	Empfohlene Scheibe	Alternative Scheibe	Übliche Körnungen	Empfohlener Stützteller	Empfohlener Schleifhub	Arbeitsschritt
Schleifen von Füller	775L	732U, 310W	180 – 600	Low profile finishing	5 mm	Schleifen von Werkstücken, um vor dem Lackauftrag ein gleichmäßiges Schliffbild zu gewährleisten
Entfernung von Beschichtungen	900DZ	775L, 310W	80 – 240	Low Profile, rot	10 mm	Entfernung von Beschichtungen von einem Werkstück vor dem Auftragen von Füllern oder Lacken
Feinschleifen/Glätten von Oberflächen	732U	775L, 236U	80 – 220	Low Profile, rot	5 mm	Glätten und Einebnen von Werkstücken, um einen gleichmäßigen Lackauftrag sicherzustellen
Entgraten von Kunststoffen	900DZ	784F, 775L	60 – 120	Low Profile, rot	5 mm	Entfernung überschüssiger Kunststoffgrate, durch das Abschleifen scharfer Kanten
Schleifen von Gelbeschichtungen	775L	360L, 375L	240 – 1000	Low profile finishing	5 mm	Glätten oder Entfernen von Makeln in Gelbeschichtungen während des Feinschleifens vor dem anschließenden Schwabbeln und Polieren oder dem Lackierschritt
Entfernen von Formgraten	775L	900DZ, 236U	180 – 320	Low Profile, rot	5 mm	Entfernen erhöhter Grate während der Fertigung, um eine einheitliche Oberflächengeometrie zu erzielen
Formen	900DZ	784F	36 – 220	Standard, gelb	8 mm	Schrittweises Trennen und Nachformen bei der Bearbeitung von Verbundstoffen
Schleifen von Weißholz	710W	732U, 236U	150 – 220	Low Profile, rot	5 mm	Einebnen oder Glätten von Holzoberflächen und Entfernen von Bearbeitungsspuren von Sägeschnitten oder Oberfräsen
Schleifen von Versiegelungen	775L	360L, 310W	180 – 400	Low profile finishing	2.5 mm	Einebnen von Orangenhaut, Anrauen zum Auftrag der nächsten Beschichtung oder Finishen
Vorbereitung des Lackauftrags auf Stahl	900DZ	775L, 732U	60 – 180	Low Profile, rot	5 mm	Verfeinern eines Fiberscheiben-Schliffbildes nach dem Materialabtrag, um ein gleichmäßiges Schliffbild vor dem Lackieren zu erzielen
Kratzerentfernung nach dem Hantieren mit dem Werkstück	726A	775L, 732U	80 – 120	Low Profile, rot	8 mm	Feststellen von Makeln bei Metallwerkstücken, die durch das Hantieren in vorgelagerten Produktionsschritten entstanden sind
Entgraten	900DZ	784F	60 – 120	Standard, gelb	8 mm	Entfernen scharfer Kanten von geschnittenem Metall
Vorbereitung zum Polieren	775L	375L, 732U	600 – 2000	Low Profile, rot	2.5mm	Nivellieren von Orangenhaut und Lackfehlern zur Verfeinerung der Oberfläche vor dem Compounding und Polieren

Verwenden Sie im Anschluss eine Scotch-Brite™ Vlies-Feinschleifscheibe, wenn ein helles abschließendes Finish gewünscht ist.

3M Xtract™ Cubitron™ II Schleifsystem

Machen Sie Ihren Arbeitsplatz sicherer und sauberer

Beim Schleifen mit diesem System werden Schleifpartikel direkt vom Werkstück abgeführt. Durch ein praktisches und effizientes staubfreies System sorgen Sie für eine sauberere und für alle Mitarbeiter angenehmere Arbeitsumgebung.

Eine bessere Schleifleistung

Wenn der erzeugte Staub über ein Vakuum abgeführt wird, setzen sich Schleifscheiben weniger zu. Ein geringeres Zusetzen bedeutet, dass mehr von dem Schleifmittel der Scheibe direkten Kontakt mit dem Werkstück hat. Durch einen besseren Schleifscheibenkontakt erzielen Sie eine höhere Abtragsrate. Außerdem erhöht sich bei einem reduzierten Zusetzen die Standzeit der Scheibe.

Sparen Sie Zeit und Ausgaben für Schleifmittel und steigern Sie die Produktivität

Dank einer längeren Standzeit und schnelleren Abtragsrate benötigen Sie für Ihre Arbeitsschritte weniger Scheiben. Sie reduzieren nicht nur Ihren Scheibenverbrauch, sondern können Arbeiten auch schneller abschließen und so die allgemeine Produktivität Ihres Betriebs steigern.

3M Xtract™ Schleifscheibe

+

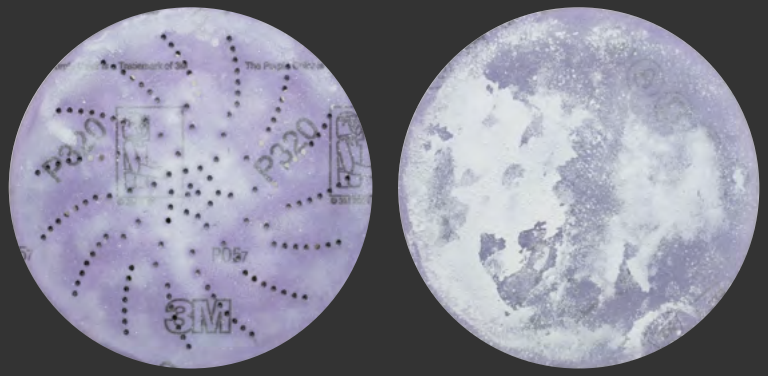
Maschinenschliff-Stützteller

+

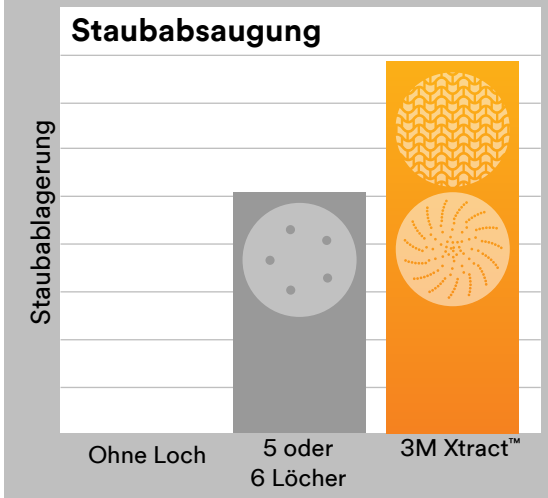
3M Xtract™ Elektro-Exzenterschleifer

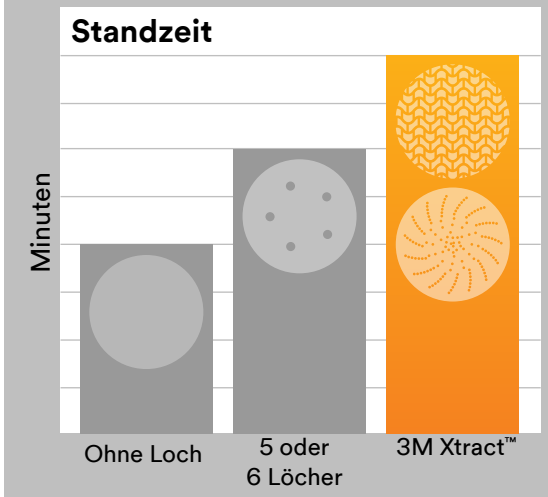
3M Xtract™ vs. Ohne Loch

Nach 30-sekündigem Schleifen einer gehärteten Gelbeschichtung. Bei der Maschinenschliffscheibe kam es zu keinem Zusetzen. Das sorgt für eine längere Standzeit der Schleifscheibe.



3M Xtract™ führen mehr Staub ab und halten länger als Scheiben mit fünf oder sechs Löchern und ähnlichem Durchmesser.





Die Ergebnisse basieren auf Trockenschleifarbeiten. Sie können je nach konkreter Anwendung, dem bearbeitetem Material und der verwendeten Schleifmaschine variieren.

Verfügbarkeitshilfe: Schleifen leicht gemacht

▲ = Körnung der 3M™ Cubitron™ II oder des präzisionsgeformten Korns
A = Körnungen nach dem Verband der Europäischen Schleifmittelhersteller (FEPA)
P = ANSI Graded

	3M ID	Träger	Befestigung	Formen	Körnung																						
					24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premium series	710W	Netz	3M™ Hookit™	Maschinenschliff						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲									
	775L	Film	3M™ Hookit™	Ohne Loch						▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲			
				Maschinenschliff						▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲			
			3M™ Stikit™	Ohne Loch						▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲			
	732U	Papier	3M™ Hookit™	Ohne Loch						▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	P	P	P				
				Maschinenschliff						▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	P	P	P				
			3M™ Stikit™	Ohne Loch						▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	P	P	P				
	900DZ	Gewebe	3M™ Hookit™	No hole			▲		▲	▲		▲	▲	▲	▲			▲									
				Maschinenschliff			▲		▲	▲		▲	▲	▲	▲			▲									
			3M™ Stikit™	Ohne Loch			▲		▲	▲		▲	▲	▲	▲			▲									
Advanced series	310W	Netz	3M™ Hookit™	Maschinenschliff						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲									
	360L	Film	3M™ Hookit™	Ohne Loch											P	P	P	P		P	P	P	P	P			
				Maschinenschliff											P	P	P	P		P	P	P	P	P			
			3M™ Stikit™	Ohne Loch											P	P		P		P	P	P	P	P			
	375L	Film	3M™ Hookit™	Ohne Loch					A	P	P	P	P	P	P	P		P		P	P	P	P	P	P	P	P
				Maschinenschliff					A	P	P	P	P	P	P	P		P		P							
			3M™ Stikit™	Ohne Loch					A	P	P	P	P	P	P	P		P		P	P	P	P	P	P	P	P
	726A	Gewebe	3M™ Hookit™	Ohne Loch					▲	▲		▲	▲	▲	▲			▲									
				Maschinenschliff					▲	▲		▲	▲	▲	▲			▲									
			3M™ Stikit™	Ohne Loch					▲	▲		▲	▲	▲	▲			▲									
	236U	Papier	3M™ Hookit™	Ohne Loch						P	P	P	P	P	P	P		P		P	P						
				Maschinenschliff						P	P	P	P	P	P	P		P		P	P						
			3M™ Stikit™	Ohne Loch						P	P	P	P	P	P	P		P		P	P						

Exzenterschleif-Portfolio

Träger	3M ID	Gewicht	Mineral	Schleifhilfs-mittel oder Stearat	Befestigung			Körnung																						
					3M™ Stikit™	3M™ Hookit™	PSA	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Netz	710W	Net	PSG			•							▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲										
	310W	Net	PSG/AO			•							▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲										
Gewebe	900DZ	J	PSG		•	•				▲		▲	▲		▲	▲	▲	▲			▲									
	947A	X	PSG	✓		•				▲		▲	▲		▲															
	784F	YF	PSG		•	•			▲		▲	▲	▲		▲															
Papier	732U	C	PSG	✓	•	•							▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	P	P	P	P				
	763U	F	C/AO		•	•						A	A	P	P															
	426U	A	SC	✓	•	•							A	A	A	A	A	A	A	A	A									
	401Q	A	SC			•	•																				A	A	A	
	236U	C	AO	✓	•	•							P	P	P	P	P	P	P		P		P	P						
	216U	A	AO	✓	•	•							P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P				
Film	775L	3 mil	PSG	✓	•	•							▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				
	375L	5/3 mil	AO	✓	•	•						A	P	P	P	P	P	P	P		P		P	P	P	P	P	P	P	
	360L	3 mil	AO		•	•												P	P	P	P		P	P	P	P	P			

								Micron Körnung																		
Film	675L	5 mil	D			•	•					125					74				45		30	20		9
	366L	3 mil	AO	✓		•	•	220	180	150		120	100	80			60	50		40	30	20	15			
	268L	3 mil	AO			•	•						100	80			60	50		40	30	20	15	9		

								3M™ Trizact™ Körnung																		
Gewebe	337DC	X	AO	✓		•	•	A300		A160		A100		A65		A45			A30							
Gewebe	237AA	X	AC			•	•			A160		A100		A80		A65		A45		A30			A16		A6	
Film	568XA	3 mil	CO			•	•																			None
	268XA	3 mil	AO			•	•											A35			A20		A10		A5	

Träger	3M ID	Mineral	Befestigung	Scotch-Brite™ Körnung
Vlies	3M™ Finesse-it™ Refining 3000	SC	3M™ Hookit™	3000
	Scotch-Brite™ 7448 Pro	SC		Ultra fine
	Scotch-Brite™ Clean and Finish	SC		
	Scotch-Brite™ 7447 Pro	AO		Sehr fein
	Scotch-Brite™ Production Clean and Finish	AO		
	Scotch-Brite™ Cut and Polish	AO		Mittel

Mineral

AO = Aluminiumoxid
C = Keramik
CO = Ceroxid
D = Diamant
PSG = Präzisionsgeformtes Korn (Precision Shaped Grain)
SC = Siliciumcarbid

Körnung

▲ = 3M™ Cubitron™ II oder präzisionsgeformtes Korn
A = ANSI (American National Standards Institute)
P = Verband der Europäischen Schleifmittelhersteller (FEPA)

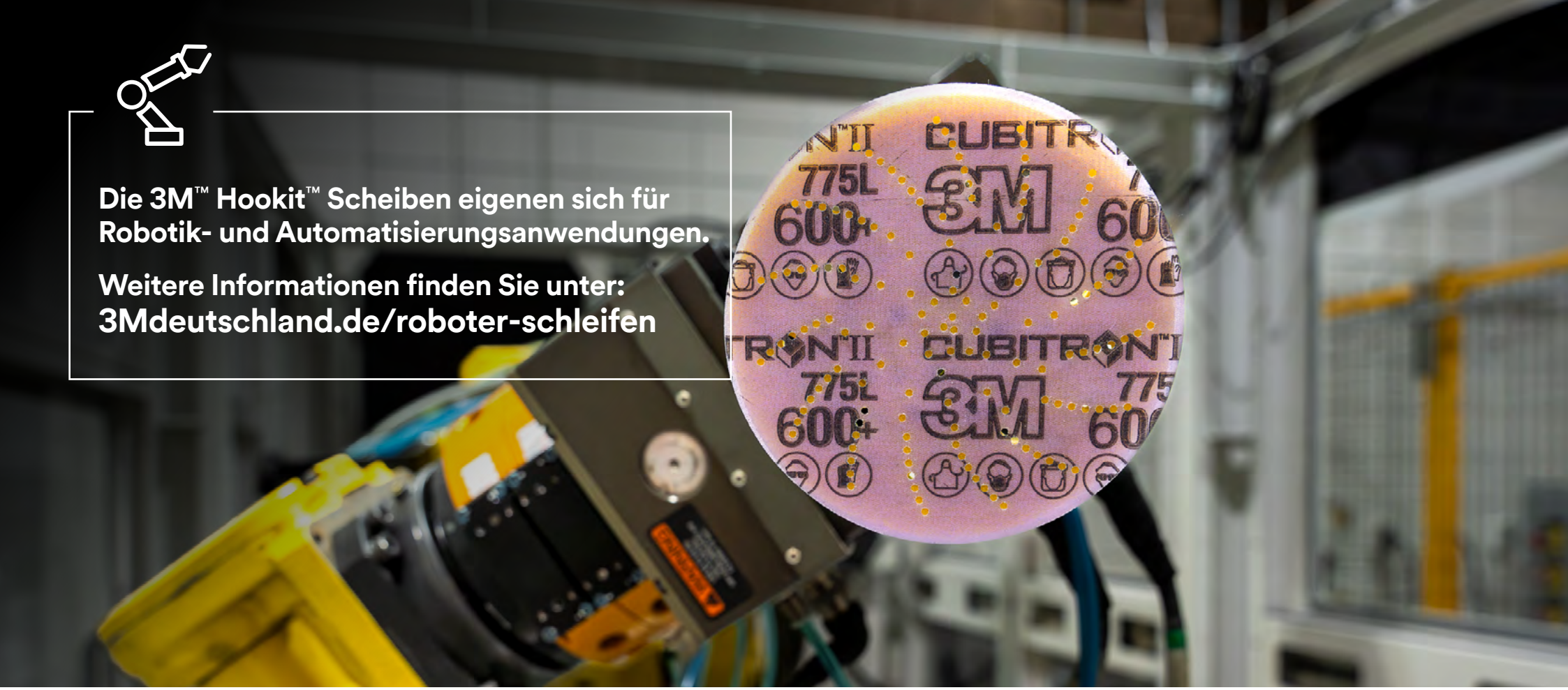
Die Verfügbarkeit von Produkten und Körnungen kann Änderungen unterliegen. Prüfen Sie das aktuelle Angebot an Produktkörnungen und -formen auf 3M.com/Abrasives.

3M Xtract™ und 3M™ Cubitron™ II Exzenterschleifer-Multipacks

Produkt	Typ	Größe		Scheiben/ Packung	3M ID	Körnung*															
		In	mm			36	40	50	60	80	120	150	180	220	240	320	400	500	600	800	1000
710W	3M Xtract™ Hookit	5	125	12	7100288313					2	2		2	2	2	2					
		6	150	12	7100288312					2	2		2	2	2	2					
775L	3M Xtract™ Hookit	5	125	15	7010327612					3	3	3	3	3							
				15	7100145376										5	5	5				
				12	7100389839													3	3	3	3
		6	150	15	7100236652					3	3	3	3	3							
				15	7100233566										5	5	5				
				12	7100394086													3	3	3	3
732U	3M Xtract™ Hookit	5	125	15	7100230325					3	3	3	3	3							
				14	7100352830										2	2	2	2	2	2	2
		6	150	15	7100232736					3	3	3	3	3							
				14	7100352831										2	2	2	2	2	2	2
900DZ	3M Xtract™ Hookit	5	125	10	7100301568		2			2	2		2			2					

* Die Zahl im Raster gibt an, wie viele Scheiben von jeder Körnung in einer Packung enthalten sind.

Entdecken Sie die praktischen Multipacks, in denen eine Auswahl von Produktkörnungen in kleinen Mengen verpackt ist – so können Sie unser Angebot an Schleiflösungen leichter ausprobieren und erkunden.



Weitere Informationen finden Sie unter:

3M.de/Xtract

3M Deutschland GmbH
Schleif- und Poliersysteme
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel: +49 2131 14-2710
schleifen.de@3m.com
www.3M.de/schleifen

Referenzen für Angaben

1 Staubabsaugung von bis zu 99 %: Bestimmt durch Messen des aufgefangenen Staubs während eines automatischen Schleiftests mit festem Oberflächenmaterial. Der prozentuale Anteil wird anhand des gesamten aufgefangenen und nicht aufgefangenen Massenverlustes gemessen. Zum Schleifen und Auffangen des Staubs wurde der 3M Xtract™ Exzenterschleifer mit Eigenabsaugung, Teilenummer 88946, zusammen mit dem 3M Xtract™ Filterbeutel, Teilenummer 89137, verwendet.

2 Bis zu doppelt so hoher Abtrag: Im Vergleich zu 3M Aluminiumoxid-Schleifmitteln. Die Ergebnisse basieren auf dem Gesamtabtrag über vier Zyklen von je neunzig Sekunden bei einem automatisierten Test mit Ahornmaterial unter Verwendung von 5-Zoll/127-mm-Scheiben mit Körnung 80 und 3M Xtract™ Stützteller mit schlankem Design 20290. Das Ende der Lebensdauer ist definiert als der Zeitpunkt, an dem die Abtragsleistung der 3M Scheibe auf 75 % der ursprünglichen Abtragsleistung der herkömmlichen Schleifscheibe fällt.

3 Bis zu sechsmal so lange Standzeit: Im Vergleich zu 3M Aluminiumoxid-Schleifmitteln. Die Ergebnisse basieren auf dem Gesamtabtrag über 24 × 90-Sekunden-Zyklen bei einem automatisierten Test mit Ahornmaterial unter Verwendung von mit 5-Zoll/127-mm-Scheiben mit Körnung 180 und 3M Xtract™ Stützteller mit schlankem Design 20290.

© 3M 2026. 3M, Cubitron Finesse-it, Hookit, Scotch-Brite, Standard Abrasives, Stikit und Trizact sind Marken der 3M Company. Alle Rechte vorbehalten.OMG2035503