

**3M™ Trizact™
237AA Wickelhülsen**



Strukturiertes 3M™ Schleifmittel im Feinkornbereich zum Veredeln & Finishen



3M™ Trizact 237AA ist für harte, zähe Legierungen wie Titan, Nickel, Kobalt, Chrom und rostfreie Stähle ausgelegt.

Die mikroreplizierte Pyramidenstruktur setzt kontinuierlich frische Schleifpartikel frei – für konstant hohe Leistung und ein gleichmäßiges Abtragsbild.

Das reduziert Nacharbeit, liefert reproduzierbare Oberflächen auch an komplexen Geometrien und eignet sich vom Vorschleiff bis zum präzisen Feinschliff in anspruchsvollen Fertigungen.

Produkteigenschaften

Technische Details im Überblick	
Schleifkorn	Aluminiumoxid
Unterlage	Hochflexible X-Unterlage
Bindung	Vollkunstharz
Aufbau	Dreidimensionale Pyramidenstruktur
Streuung	Mikroreplikation
Körnungsbereich	• A100 (P220) • A160 (P120) • A080 (P240) • A065 (P280) • A045 (P400) • A030 (P600) • A016 (P1200) • A006 (P2500)
Werkstoffe	• Alle harten Metalle • Edelstahl • Nickel • Titan • Kobalt • Chrom
Einsatzbereiche & Werkstücke	Anwendungen • Zwischenschliff • Feinschliff Typische Werkstücke • Implantate • Zahnärztliche und medizinische Geräte • Chirurgische Instrumente • Golfschläger • Turbinenschaufeln • Sportwaffen • Bestecke • Edelstahltöpfe, -pfannen und armaturen

Produkteigenschaften

Technische Details im Überblick	
Maschinensysteme	• Roboter • Schleifbock • Langbandmaschine • Feilenbandmaschine • Rohrbandmaschine • Lufttrommelschleifmaschine
Vorteile	• Hohe Schneidleistung durch scharfes Aluminiumoxid-Korn in 3D • Deutlich höhere Standzeit • Easy Break Down-Struktur • Definierter Schleifkornaufbau und konstante Materialdichte • Gleichmäßiges Finish und konstante Raugkeit • Gleichbleibende Schneidleistung • Niedrige Schleiftemperatur durch integriertes Schleifhilfsmittel
Was Sie davon haben	• Einsparung von Arbeitszeit • Reduzierter Werkzeugwechsel • Gleichbleibende, reproduzierbare Oberflächenqualität • Reduzierte Wärmebeeinflussung des Werkstückgefüges • Gleichbleibende Qualität an profilierten und geschwungenen Werkstücken
Wichtige Hinweise	• Alle vorstehenden Angaben stellen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikation zu übernehmen. • Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung der Produkte, ob diese sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignen! • Bitte beachten Sie bei der Verwendung alle einzuhaltenden Sicherheits- und Arbeitsschutzvorschriften

Ø 30 mm

Wickelhülsen Ø 30 mm

Artikelnummer	Durchmesser Ø (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Anwendung Werkstoff	VE	Zum Produkt
3M237AAD30X30A016	30	30	A016	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD30X30A030	30	30	A030	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD30X30A045	30	30	A045	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD30X30A065	30	30	A065	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD30X30A080	30	30	A080	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD30X30A100	30	30	A100	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD30X30A160	30	30	A160	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop

Ø 45 mm

Wickelhülsen Ø 45 mm

Artikelnummer	Durchmesser Ø (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Anwendung Werkstoff	VE	Zum Produkt
3M237AAD45X30A160	45	30	A160	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD45X30A100	45	30	A100	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD45X30A080	45	30	A080	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD45X30A065	45	30	A065	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD45X30A045	45	30	A045	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD45X30A030	45	30	A030	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop
3M237AAD45X30A016	45	30	A016	Aluminiumoxid	Zwischenschliff/Feinschliff Edelstahl-Legierungen/Chrom	50	Jetzt im Shop

Gummispannkörper

Artikelnummer	Form	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Schaftdurchmesser (mm)	Material	Ausführung	VE	Zum Produkt
MKZ153006	Zylindrisch	15	30	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ222006	Zylindrisch	22	20	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ252506	Zylindrisch	25	25	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ302006	Zylindrisch	30	20	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ303006	Zylindrisch	30	30	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ382506	Zylindrisch	38	25	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ453006	Zylindrisch	45	30	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ453006	Zylindrisch	60	30	6	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop
MKZ753008	Zylindrisch	75	30	8	Elastischer Gummi	Geschlitzt	1	Jetzt im Shop

www.markmann.de



Wichtige Sicherheitshinweise!

Durchmesser	max. Drehzahl	min. Drehzahl
15 mm	36.000 min-1	25.000 min-1
22 mm	26.000 min-1	18.000 min-1
25 mm	24.000 min-1	16.000 min-1
30 mm	19.100 min-1	13.000 min-1
38 mm	15.000 min-1	10.000 min-1
45 mm	12.700 min-1	9.000 min-1
60 mm	9.500 min-1	6.500 min-1
75 mm	7.600 min-1	5.000 min-1

Sicherheitshinweise
Benutzen Sie immer die für Ihre Tätigkeit erforderliche Schutzausrüstung. Beachten Sie die Gefährdungsbeurteilung.
Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nicht überschritten werden.
Die maximale Drehzahl der Schleifhülse entnehmen Sie bitte der Tabelle. Beachten Sie auch die zulässige Arbeits-höchstzahl des verwendeten Spannkörpers. Der niedrigere Wert zählt.
Schleifhülsen nicht über den Spannkörper überstehen lassen.
Weitere Sicherheitsinfos siehe FEPA-Sicherheitshinweise: https://fepa-abrasives.org/wp-content/uploads/2020/04/fepa-safety-leaflet-general-principles-german-fski.pdf





Kontaktdaten

Gustav-Hagemann-Straße 40

38229 Salzgitter

Telefon: +49 5341 87686-0

Telefax: +49 5341 87686-29

E-Mail: info@markmann.de

Web: markmann.de