



Passgenaue Schleiflösungen – für perfekte Oberflächen



sia Abrasives – eine Marke der Robert Bosch Tower Tools GmbH – vereint mit Markmann Oberflächentechnik jahrzehntelanges Know-how in der Schleifmittelbearbeitung und liefert dank modernster Fertigungs- und Beschichtungstechnologien passgenaue Lösungen von der Kleinserie bis zum Großauftrag .

1

Schweizer Qualität in jedem Schleifkorn sorgt für maximale Produktzuverlässigkeit, Produktivität und konstante Oberflächengüte, während ein ganzheitlicher Service – von schneller Beratung bis zur Serienfertigung – reibungslose Prozesse garantiert.

2

Flexibilität bei Losgrößen, gebündelte Expertise und ressourcenschonende Produktionsverfahren machen diese Partnerschaft zum idealen Wegbereiter für höchste Präzision und nachhaltigen Erfolg in anspruchsvollen Bearbeitungsprojekten weltweit.

3

Flexible Wickelhülsen für hochlegierte Stähle



Für hochlegierte Stähle & schwer zerspanbare Metalle: flexible Schleifhülse, passt sich Konturen/Rundungen/Profilen an; von grobem Abtrag bis Finish, auch im Trockenschliff. Kühlender Wirkstoff reduziert Anlaufverfärbungen

Keramischer Korund P60 – P320, P400; JJ-Gewebe, geschlossene Streuung, Vollkunstharz, Spezialkühlbelag.

Metallbau, Turbinen, Maschinen & Anlagen, Stanz-/Umformteile, Rohre & Profile. Geeignete Werkstoffe: rostfreier & hochlegierter Stahl – hohe Performance auf anspruchsvollen Materialien.

1





2

3

Produkteigenschaften

Technische Details im Überblick	
Korntyp	Keramischer Korund Kornbereich (gesamt): 60 – 320; 400
Unterlage	JJ-Gewebe
Streuart	Geschlossen
Bindung	Vollkunstharz
Spezialbelag	Kühlender Wirkstoff
Vorteile	<ul style="list-style-type: none">• Hohe Abtragsleistung dank keramischem Schleifkorn• Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff• Höchste Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile• Hohe Leistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen
Anwendungen	<ul style="list-style-type: none">• Entfernen von Anlassverfärbungen• Abtragen• Oberflächenschliff• Entgraten• Glätten und Fehler ausgleichen• Strukturieren und Endschleifen
Werkstoff	Metallbau <ul style="list-style-type: none">• Rostfreier Stahl• Hochlegierter Stahl

Produkteigenschaften

Technische Details im Überblick	
Konfektionsformen	<p>Rollen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Geweberollen • Jumbolino <p>Scheiben</p> <ul style="list-style-type: none"> • siafast Scheiben <p>Bänder</p> <ul style="list-style-type: none"> • Breitbänder (Breite: ab 400 mm) • Handbänder und Hülsen (Breite: 30 – 390 mm / Länge bis 950 mm) • Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25 – 399 mm / Länge: bis 10700 mm) • Zungenschleifbänder (Breite: 6 – 30 mm / Länge: Bis 950 mm) • Spiralbänder
Einsatz	<p> Obergruppe: Handmaschinenschliff Untergruppe: Zungenschleifer</p> <p> Obergruppe: Stationärer Bandschliff Untergruppe: Kontaktbandschliff</p> <p> Obergruppe: Stationärer Bandschliff Untergruppe: Freibandschliff</p> <p> Obergruppe: Stationärer Bandschliff Untergruppe: Langbandschliff</p>
Schliff	Trockenschliff
Details	<p>Keine Eignung für</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aluminium • Harter Einsatz auf harten Kontaktwalzen • Nassschliff
Sicherheitsempfehlung	<p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> • Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) • Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen • Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz • Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske

Ø 22 mm

Produktdaten

Artikelnummer	Serie	Durchmesser Ø (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Werkstoff	Drehzahl Max.	Drehzahl Min.	VE	Zum Produkt
SIA2820D22X20P36	2820 siamet	22	20	P36	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	26 000	18 000	100	Jetzt im Shop
SIA2820D22X20P50	2820 siamet	22	20	P50	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	26 000	18 000	100	Jetzt im Shop
SIA2820D22X20P60	2820 siamet	22	20	P60	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	26 000	18 000	100	Jetzt im Shop
SIA2820D22X20P80	2820 siamet	22	20	P80	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	26 000	18 000	100	Jetzt im Shop
SIA2546D22X20P60	2546 siabite jj	22	20	P60	Keramikkorund	Hochlegierte Stähle schwer zerspanbare Werkstoffe	26 000	18 000	100	Jetzt im Shop

Ø 25 mm

Produktdaten

Artikelnummer	Serie	Durchmesser Ø (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Werkstoff	Drehzahl Max.	Drehzahl Min.	VE	Zum Produkt
SIA2820D25X25P36	2820 siamet	25	25	P36	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	22 900	16 000	100	Jetzt im Shop
SIA2820D25X25P50	2820 siamet	25	25	P50	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedrig/niedriglegiert	22 900	16 000	100	Jetzt im Shop
SIA2820D25X25P60	2820 siamet	25	25	P60	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	22 900	16 000	100	Jetzt im Shop
SIA2820D25X25P80	2820 siamet	25	25	P80	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	22 900	16 000	100	Jetzt im Shop
SIA2546D25X25P60	2546 siabite jj	25	25	P60	Keramikkorund	Hochlegierte Stähle schwer zerspanbare Werkstoffe	24 000	16 000	100	Jetzt im Shop

Ø 30 mm

Produktdaten

Artikelnummer	Serie	Durchmesser Ø (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Werkstoff	Drehzahl Max.	Drehzahl Min.	VE	Zum Produkt
SIA2820D30X20P60	2820 siamet	30	20	P36	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	19 100	13 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D30X30P36	2820 siamet	30	30	P36	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	19 100	13 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D30X20P50	2820 siamet	30	20	P50	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	19 100	13 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D30X30P50	2820 siamet	30	30	P50	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	19 100	13 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D30X20P60	2820 siamet	30	20	P60	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	19 100	13 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D30X30P60	2820 siamet	30	30	P60	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	19 100	13 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D30X30P80	2820 siamet	30	20	P80	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	19 100	13 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D30X30P80	2820 siamet	30	30	P80	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	19 100	13 000	50	Jetzt im Shop
SIA2646D30X20P60	2546 siabite jj	30	20	P60	Keramikkorund	Hochlegierte Stähle schwer zerspanbare Werkstoffe	19 100	13 000	100	Jetzt im Shop
SIA2546D30X30P60	2546 siabite jj	30	30	P60	Keramikkorund	Hochlegierte Stähle schwer zerspanbare	19 100	13 000	50	Jetzt im Shop

Ø 38 mm

Produktdaten

Artikelnummer	Serie	Durchmesser Ø (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Werkstoff	Drehzahl Max.	Drehzahl Min.	VE	Zum Produkt
SIA2820D38X25P36	2820 siamet	38	25	P36	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	15 000	10 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D38X25P25	2820 siamet	38	25	P50	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	15 000	10 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D38X25P60	2820 siamet	38	25	P60	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	15 000	10 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D38X25P80	2820 siamet	38	25	P80	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	15 000	10 000	50	Jetzt im Shop
SIA2546D38X25P60	2546 siabite jj	38	25	P60	Keramikkorund	Hochlegierte Stähle schwer zerspanbare Werkstoffe	15 000	10 000	50	Jetzt im Shop

Ø 45 mm

Produktdaten

Artikelnummer	Serie	Durchmesser Ø (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Werkstoff	Drehzahl Max.	Drehzahl Min.	VE	Zum Produkt
SIA2820D45X30P36	2820 siamet	45	30	P36	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	12 700	9 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D45X30P50	2820 siamet	45	30	P50	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	12 700	9 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D45X30P60	2820 siamet	45	30	P60	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	12 700	9 000	50	Jetzt im Shop
SIA2820D45X30P80	2820 siamet	45	30	P80	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	12 700	9 000	50	Jetzt im Shop
SIA2546D45X30P60	2546 siabite jj	45	30	P60	Keramikkorund	Hochlegierte Stähle schwer zerspanbare Werkstoffe	12 700	9 000	50	Jetzt im Shop

Ø 60 mm

Produktdaten

Artikelnummer	Serie	Durchmesser Ø (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Werkstoff	Drehzahl Max.	Drehzahl Min.	VE	Zum Produkt
SIA2820D60X30P36	2820 siamet	60	30	P36	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	9 500	6 500	25	Jetzt im Shop
SIA2820D60X30P50	2820 siamet	60	30	P50	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	9 500	6 500	25	Jetzt im Shop
SIA2820D60X30P60	2820 siamet	60	30	P60	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	9 500	6 500	25	Jetzt im Shop
SIA2820D60X30P80	2820 siamet	60	30	P80	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	9 500	6 500	25	Jetzt im Shop
SIA2546D60X30P60	2546 siabite jj	60	30	P60	Keramikkorund	Hochlegierte Stähle schwer zerspanbare Werkstoffe	9 500	6 500	25	Jetzt im Shop

Ø 75 mm

Produktdaten

Artikelnummer	Serie	Durchmesser Ø (mm)	Breite (mm)	Korn	Korntyp	Werkstoff	Drehzahl Max.	Drehzahl Min.	VE	Zum Produkt
SIA2820D75X30P36	2820 siamet	75	30	P36	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	7 600	5 000	25	Jetzt im Shop
SIA2820D75X30P50	2820 siamet	75	30	P50	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	7 600	5 000	25	Jetzt im Shop
SIA2820D75X30P60	2820 siamet	75	30	P60	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	7 600	5 000	25	Jetzt im Shop
SIA2820D75X30P80	2820 siamet	75	30	P80	Zirkonkorund	Nichteisenmetalle Stahl unlegiert/niedriglegiert	7 600	5 000	25	Jetzt im Shop
SIA2546D75X30P60	2546 siabite jj	75	30	P60	Keramikkorund	Hochlegierte Stähle schwer zerspanbare Werkstoffe	7 600	5 000	25	Jetzt im Shop

Wichtige Sicherheitshinweise!

Durchmesser	max. Drehzahl	min. Drehzahl
15 mm	36.000 min ⁻¹	25.000 min ⁻¹
22 mm	26.000 min ⁻¹	18.000 min ⁻¹
25 mm	24.000 min ⁻¹	16.000 min ⁻¹
30 mm	19.100 min ⁻¹	13.000 min ⁻¹
38 mm	15.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹
45 mm	12.700 min ⁻¹	9.000 min ⁻¹
60 mm	9.500 min ⁻¹	6.500 min ⁻¹
75 mm	7.600 min ⁻¹	5.000 min ⁻¹

Sicherheitshinweise

Benutzen Sie immer die für Ihre Tätigkeit erforderliche Schutzausrüstung. Beachten Sie die Gefährdungsbeurteilung.

Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nicht überschritten werden.

Die maximale Drehzahl der Schleifhülse entnehmen Sie bitte der Tabelle. Beachten Sie auch die zulässige Arbeits-höchstdrehzahl des verwendeten Spannkörpers. Der niedrigere Wert zählt.

Schleifhülsen nicht über den Spannkörper überstehen lassen.

Weitere Sicherheitsinfos siehe FEPA-Sicherheitshinweise:
<https://fepa-abrasives.org/wp-content/uploads/2020/04/fepa-safety-leaflet-general-principles-german-fski.pdf>





Kontaktdaten

Gustav-Hagemann-Straße 40
38229 Salzgitter
Telefon: +49 5341 87686-0
Fax: +49 5341 87686-29
E-Mail: info@markmann.de
Web: markmann.de