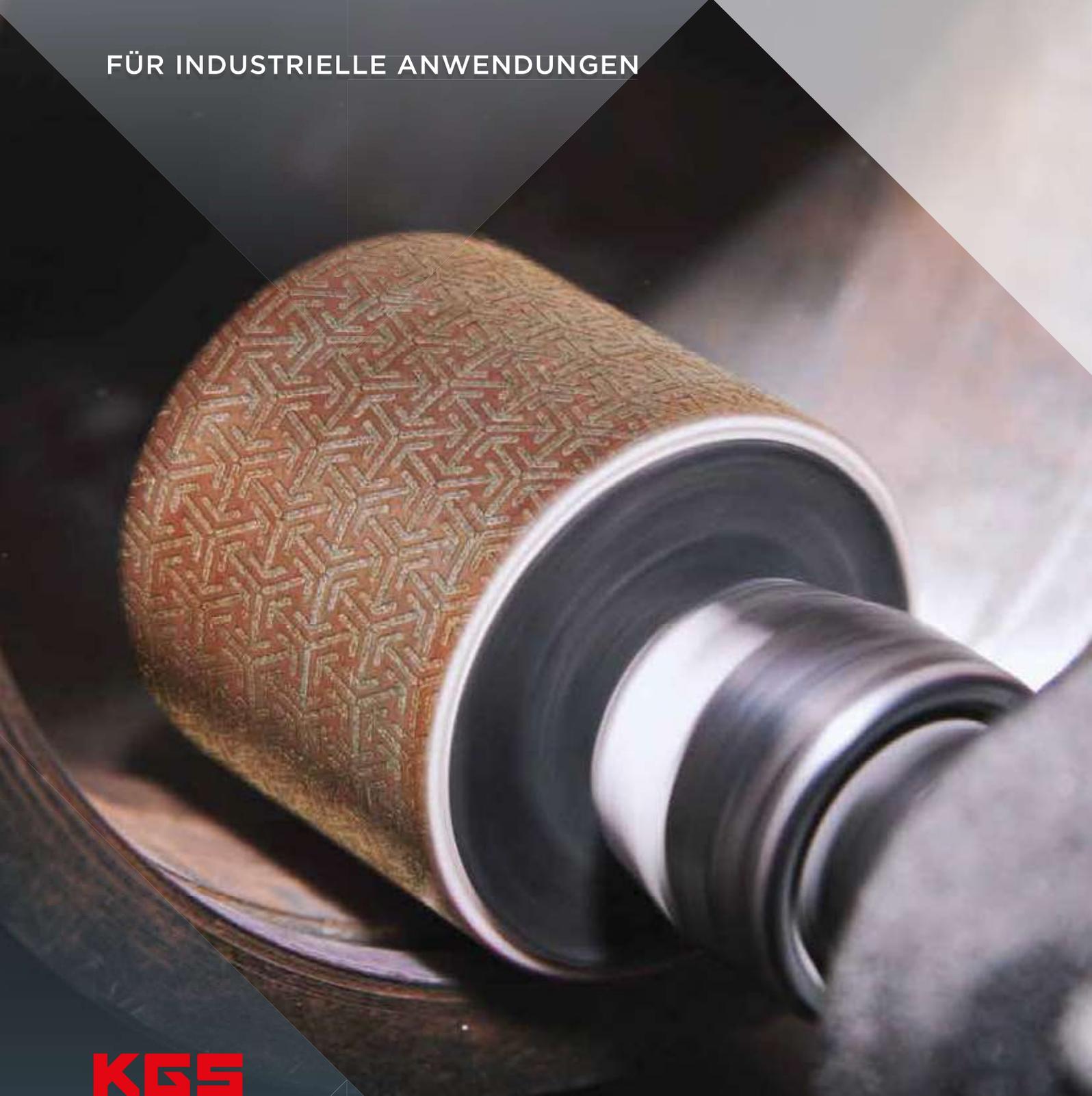


FLEXIBLE SUPER- SCHLEIFMITTEL

FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

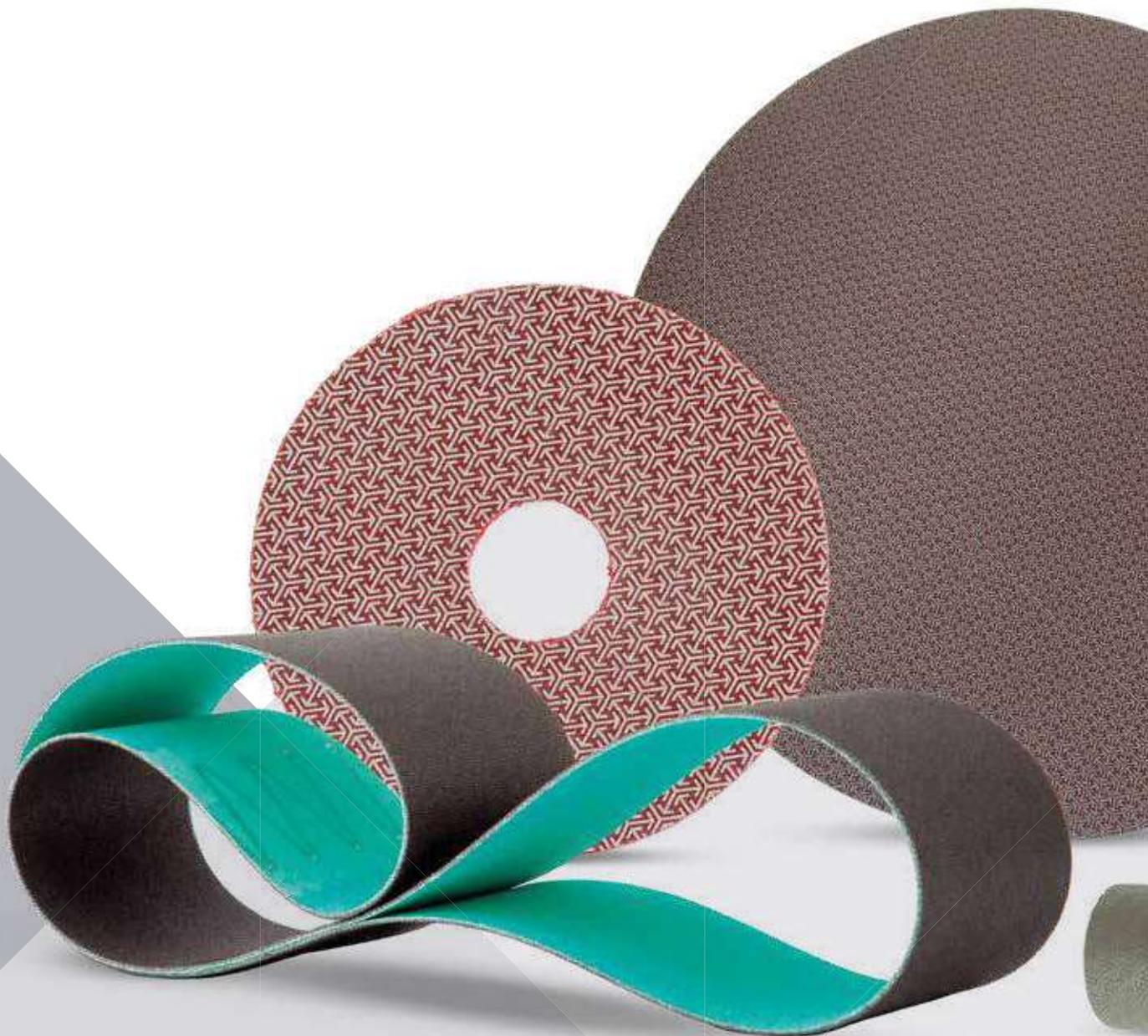


KGS
Swiss Diamond Technology®

KGS.SWISS

INNOVATORS SINCE 1906 

KGS FLEXIBLE DIAMANT- SCHLEIFMITTEL



DIE LÖSUNG FÜR DAS SCHLEIFEN VON HARTEN UND SPRÖDEN MATERIALIEN



INHALT



EINFÜHRUNG	6
FIRMENGESCHICHTE - GESCHÄFTSBEREICHE - MÄRKTE UND NIEDERLASSUNGEN	



TECHNISCHE DATEN	15
MATERIALIEN - PRODUKTKONSTRUKTION - MUSTER	



PRODUKTE	28
SPIRALBÄNDER - SCHLEIFBÄNDER - WERKZEUGE FÜR DEN MANUELLEN EINSATZ - SCHLEIFSCHEIBEN	



ERFOLGSGESCHICHTEN	113
GLAS - SCHLEIFEN VON WALZEN - KOMPLEXE FORMEN - ELEKTRONIK - PORZELLAN - TURBINENSCHAUFELN	



HINTER DEN KULISSEN	119
UNSER TEAM - KUNDENSPEZIFISCHE TOOLS - TECHNIKZENTRUM	

SEHR GEEHRTE KUNDEN,

vielen Dank, dass Sie sich für unsere flexiblen Diamantwerkzeuge als Lösung für Ihre Schleif-, Formgebungs- und Polieraufgaben entschieden haben.

KGS Diamond, ein weltweit führender Hersteller von flexiblen Diamantwerkzeugen, bietet Ihnen die Technologie zum Schleifen, Formen und Polieren von sehr harten und spröden Materialien.

In diesem Katalog finden Sie eine Übersicht über die am häufigsten verwendeten Werkzeuge in verschiedenen Formen sowie nützliche Tipps, um die besten Ergebnisse zu erzielen.

Das erste Kapitel ist ein Rückblick auf unsere Geschichte, wer und wo wir sind, welche Märkte wir bedienen und, was noch wichtiger ist, ein Blick auf unsere Werte und unser Engagement für Sie, unsere hoch geschätzten Kunden.

Im Kapitel Technische Daten erfahren Sie mehr zur Konstruktion unserer Qualitätsprodukte, die in unseren eigenen Werken nach höchsten Qualitätsstandards hergestellt werden. Diese technischen Informationen werden nicht nur Ihr Wissen erweitern, sondern auch Ihr Know-how über flexible Diamantwerkzeuge vertiefen und Ihnen die Wahl eines bestimmten Diamantschleifmusters oder einer bestimmten Korngröße erleichtern.

Im nachfolgenden Kapitel finden Sie unsere Produkte; Lösungen für das Schleifen und Polieren von harten und spröden Materialien. Alle diese Produkte entsprechen unseren hohen Qualitätsanforderungen: Swiss Diamond Technology®. Da wir der Hersteller sind, können wir auch spezielle Unterstützung und technische Speziallösungen für schwierige Anwendungen anbieten. Sie können sich gern mit uns in Verbindung setzen.

Wie Sie in den Erfolgsgeschichten nachlesen können, hat KGS Diamond viele erfolgreiche Lösungen in engem Kontakt mit dem Kunden und/oder Endnutzer entwickelt. Wir möchten mit Ihnen unsere nächste Erfolgsgeschichte schreiben. Suchen Sie nach einer Lösung zum Schleifen oder Polieren eines harten und spröden Werkstoffe? Gerne diskutieren und entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen eine maßgeschneiderte Lösung.

In der Rubrik „Hinter den Kulissen“ erfahren Sie mehr über das Unternehmen und die Menschen hinter dem Tagesgeschäft. KGS Diamond ist ein Familienunternehmen und wir schätzen den menschlichen Faktor sehr. Dies gilt nicht nur intern, sondern ganz sicher auch extern.

Wir sind kundenorientiert und Sie können von uns den bestmöglichen Service erwarten und natürlich die passende Lösung für das Schleifen von harten und spröden Materialien.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr KGS DIAMOND Team



TRADITIONELL INNOVATIV

KGS DIAMOND mit Hauptsitz in der Schweiz ist seit 1952 weltweiter Marktführer in der Herstellung innovativer Schleifmittel.

KGS meldet nicht nur regelmäßig neue Erfindungen und Innovationen zum Patent an, sondern hat auch einzigartige, automatisierte Produktionstechnologien, die attraktive Produktionskosten ermöglichen und die Firma global wettbewerbsfähig machen.

Weitere Vorteile sind eine hohe Zuverlässigkeit und gleichbleibende Qualität unserer Produkte. All das lässt sich einfach zusammenfassen – „Swiss Diamond Technology®“.

Unsere Werte: Engagement für unsere Kunden – modernste Produkte und Dienstleistungen – Zuverlässigkeit und Verantwortlichkeit.

Dafür stehe ich persönlich. Sie können mich für Kommentare und Vorschläge jederzeit unter office-sf@kgs.swiss kontaktieren.

Mit freundlichen Grüßen

Sandro Ferronato
Präsident und CEO

KGS DIAMOND

EIN TECHNOLOGIEUNTERNEHMEN

Die Geschichte von KGS DIAMOND beginnt 1952, als Natale Ferronato in der Nähe von Zürich, Schweiz, ein Unternehmen gründet, das kalt gebundene Qualitätsschleifmittel zum Schleifen und Polieren herstellt: Natale Ferronato & Co. Mit der Einführung von Sinterverfahren erweitert sich in den nächsten Jahren die Produktion.

Im Jahr 1970 übergibt Natale Ferronato die Managementverantwortung an seine Frau Maryse Ferronato, die 1980 von Sandro Ferronato, dem heutigen Präsidenten und CEO, abgelöst wird. 1985 wird das Unternehmen in KGS DIAMOND

umbenannt. In den nächsten Jahren beginnt eine starke internationale Expansion, das



Mr. & Mrs. Ferronato

Unternehmen eröffnet weltweit Vertriebsbüros und erwirbt neue Produktionsstätten.

KGS ist ein globales Unternehmen – mit Wurzeln in der Schweiz. Um nah am Kunden zu sein, verfügen wir über ein globales Vertriebsnetz aus 20 Unternehmen in 15 Ländern in Europa, Nordamerika, dem Nahen Osten und Asien. Wir bieten technische Lösungen für schwer zu schleifende, spröde Materialien für die Luft- und Raumfahrt-, Glas-, Porzellan-, Elektronik- und Automobilindustrie, das Bauwesen und die Stein- und Bodenbearbeitung an. An sechs Produktionsstandorten in der Schweiz, den Niederlanden, Ungarn, Portugal, Indien und den Vereinigten Arabischen Emiraten fertigen wir eine breite Palette an Diamantwerkzeugen, flexiblen Diamantschleifmitteln und hochwertigen, beschichteten Schleifmitteln.

- KGS DIAMOND Manufacturing Site
- KGS DIAMOND Sales Office
- KGS DIAMOND Conversion Site



„BEWÄHRTE ERFAHRUNG UND
KONSISTENTE LEISTUNG ÜBER
JAHRZEHNTE“



KUNDENORIENTIERT

Unsere Philosophie ist es, unsere Produkte an die Produktionsanlagen und -bedingungen unserer Kunden anzupassen, um die beste Qualität in Bezug auf Produktzuverlässigkeit, Produktivität und geforderte Oberflächengüte zu erreichen.

QUALITÄT

Swiss Diamond
Technology®
Zertifizierung nach ISO
9001:2015

SCHWEIZER WURZELN

Gegründet 1906 als Schweizer Familienunternehmen für Zementformen
Seit 1952 ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich flexible Diamantschleifmittel.

TECHNOLOGIEORIENTIERT

Komplexe Technologien;

- Metallisierte Gewebe
- Galvanik
- Sintern von Metall- und Kunstharzbindungen
- Fachwissen zu Gießharz
- Sprühbeschichtung
- Standardtechnologien für Schleifmittel

EINZIGARTIGE INNOVATIONEN UND PATENTE

Spezialisiert auf hochpräzise metallisierte Gewebe für Anwendungen in den Bereichen Siebdruck, Filtration und elektromagnetische Abschirmung.

Erster Hersteller, der flexible Diamantschleifmittel - KGS Swiflex® - für das Trockenschleifen und Polieren von Glas, Marmor und Granit anbietet.

ERFAHRUNG

Unsere langjährige Erfahrung und unsere hochmodernen Produktionsanlagen ermöglichen es uns, sowohl volumenstarke Aufträge als auch maßgeschneiderte Lösungen zu liefern.

SICHERHEIT

Mitglied der Federation of European Producers of Abrasives; FEPA

WELTWEIT TÄTIGES UNTERNEHMEN

Niederlassungen in 15 Ländern auf 4 Kontinenten. 6 Produktionsstätten, 20 Vertriebsbüros. Die Produktion sitzt hauptsächlich in Europa



HAUPTABTEILUNGEN

DIAMANTSCHLEIFWERKZEUGE

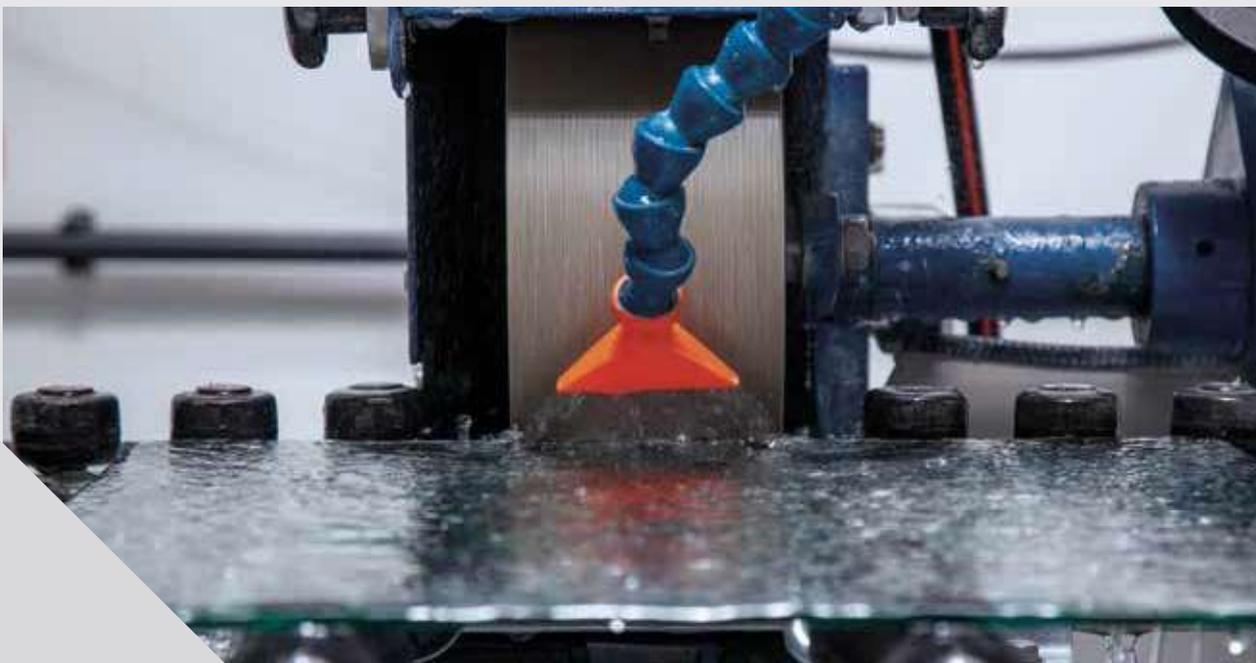
STEIN



BÖDEN



PRÄZISION



Siehe nächste Seiten für Märkte und Branchen der
Abteilung Präzision

FLEXIBLE DIAMANTSCHLEIFMITTEL FÜR PRÄZISIONSANWENDUNGEN WERDEN IN VIELEN

SCHWERINDUSTRIE



Maschinen- und
Formenbau



Metallographie



Rüstungsindustrie



Druck- und Papierindustrie



Stahlwalzwerke



Chemische Anlagen und
Komponenten



Öl- und Gasindustrie



Lebensmittel- und
Formspritzgussindustrie

TRANSPORT



Luft- und Raumfahrt



U-Bahn und Eisenbahn



Allgemeiner Transport



Schifffahrt



Kabinen- und
Containerindustrie



Erdbewegungsmaschinen



Elektronische
Komponenten



Bergbau

VERSCHIEDENEN BRANCHEN EINGESETZT

ENERGIE



Kraftwerke



Windkraftanlagen



Wassertechnik



Solarthermische
Kraftwerke

VERARBEITUNG VON BAUMATERIALIEN



Bauwesen



Glasverarbeitende
Industrie



Keramik und Dachziegeln



Naturstein

FREIZEIT / HAUS UND GARTEN / SPORT



Porzellangeschirr



Skiindustrie



Optische Industrie



Gartengeräte



Messer



Zahntechnik



Kleidung



Mobiltelefon



TECHNISCHE DATEN

WERKSTOFFE

SEITE 16

WARUM FLEXIBLE DIAMANTWERKZEUGE

SEITE 19

PRODUKTSPEZIFIKATION UND KONSTRUKTION

SEITE 20

MUSTER

SEITE 24

DIAMANTWERKZEUGE FÜR HARTE UND SPRÖDE MATERIALIEN

Die flexiblen Diamantwerkzeuge von KGS wurden für verschiedenste industrielle Schleifanwendungen speziell entwickelt. Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis, KGS-Diamantwerkzeuge sind langlebig und schneiden schneller.

Eine Vielzahl von Materialien kann mit KGS Flexible Diamantwerkzeugen geschliffen oder bearbeitet werden.

HARTMETALLE

Grau- und Sphäroguss, Metalllegierungen > 55 HRC, Molybdän



HARTE BESCHICHTUNGEN

Thermisch gespritzte Materialien wie Wolframcarbid, Chromcarbid, Aluminiumoxid, Chromoxid, Yttrium-stabilisiertes Zirkonoxid, Aluminiumtitanoxid.



KERAMIK

Fliesen, Porzellan und feuerfeste Materialien



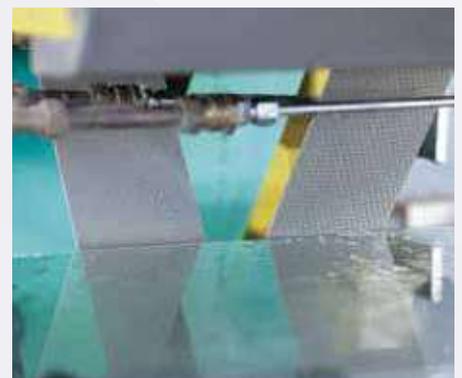
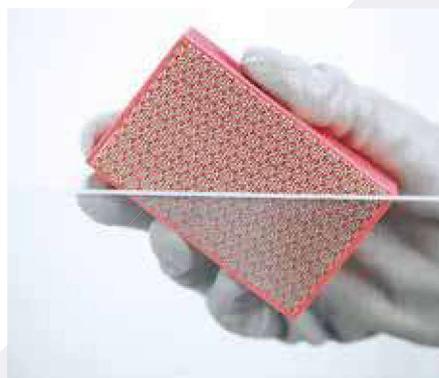
VERBUNDWERKSTOFFE

Kohlenstoff, glasfaserverstärkte Kunststoffe



GLAS

Flachglas, Hartglas, Skulpturen, Kristallherstellung und Laborglas



5 GRÜNDE FÜR DEN EINSATZ



FLEXIBLER DIAMANTWERKZEUGE

1 MATERIALIEN KÖNNEN MIT HERKÖMMLICHEN SCHLEIFMITTELN NICHT GESCHLIFFEN, POLIERT ODER GEFORMT WERDEN

- Hartes und sprödes Material, HRC > 55
- Typische Materialien sind Glas, Stein, Hartmetalle, Keramik, technische Keramik, Hartbeschichtungen und Verbundwerkstoffe
- Diamant ist viel härter und seine Schneidkanten bleiben scharf, auch bei harten, abrasiven Materialien

2 HOHE ANFORDERUNGEN AN DIE OBERFLÄCHENGÜTE

- Konstante Zerspanungsleistung und Oberflächengüte über die gesamte Lebensdauer des Diamantwerkzeugs
- Kontinuierlich hohe Abtragsleistung

3 PERFEKTE ERGÄNZUNG ZUM HERKÖMMLICHEN SORTIMENT AN SCHLEIFMITTELN

- Erfordert ähnliche Arten von Maschinen und Kenntnissen
- Hervorragende Ergänzung zu Ihrem bestehenden Produktportfolio

4 IN VIELEN FÄLLEN DIE WIRTSCHAFTLICHERE UND UMWELTFREUNDLICHERE LÖSUNG

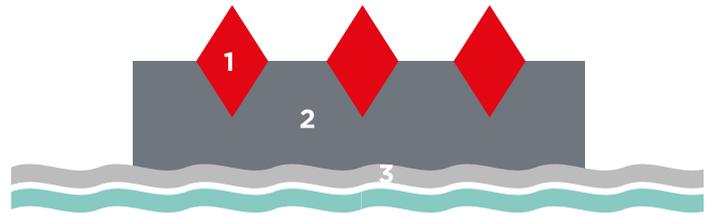
- Höhere Produktivität
- Weniger Ausfallzeiten
- Viel längere Standzeiten und weniger Ausschuss

5 KGS FLEXIBLE DIAMANTWERKZEUGE REDUZIEREN VERGlichen MIT DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN ZYKLUSZEITEN, PROZESSZEITEN UND KOSTEN

- Niedrigere Einkaufspreise
- Einfaches und schnelles Wechseln der flexiblen KGS-Diamantwerkzeuge in verschiedenen Körnungen, schneller zum Endergebnis
- Große Flexibilität beim Schleifen schwer zu bearbeitender Produktformen und -bereiche

PRODUKTSPEZIFIKATION & KONSTRUKTION

Ein flexibles Diamantprodukt besteht aus **drei Basis-Rohstoffen**; Korn (1), Bindung (2) und Unterlage (3).



1. KÖRNUNGEN

Diamant ist das härteste verfügbare Material und liefert bei harten und spröden Materialien eine vorhersehbare, konsistente und wiederholbare Oberflächengüte. Diamant ist reiner Kohlenstoff in kristalliner Form. Für Schleifwerkzeuge werden im Allgemeinen synthetische Diamanten verwendet, die bei sehr hohen Temperaturen unter hohem Druck hergestellt werden.

Die Korngrößen für Diamant basieren auf dem durchschnittlichen Korndurchmesser (in μm). Alle Körnungen sind farbcodiert - Standard für flexible Diamantwerkzeuge in der Schleifmittelindustrie. Die verfügbaren Körnungen differieren je nach Bindung (Metall oder Kunstharz) und Muster.

FOLGENDE KÖRNUNGEN SIND ERHÄLTlich

Korngröße	50	60	120	200	320	400	500	800	1500	3000
MESH	50	60	120	200	320	400	500	800	1500	3000
FEPA	P60	P80	P120	P220	P320	P400	P500	P600	P2500	
Mikrometer	301 μm	250 μm	125 μm	74 μm	54 μm	40 μm	30 μm	20 μm	9 μm	3 μm
	← Materialabtrag		← Schleifen			← Endbearbeitung		← Polieren		

GROBE BIS SEHR FEINE KÖRNUNG

Eine grobe Körnung erhöht den Materialabtrag und die Oberflächenrauigkeit des Werkstücks. Die Wahl der richtigen Korngröße hängt von verschiedenen Faktoren ab;

- » Anwendung
- » Werkstoff
- » Werkzeugantrieb
- » Nassschleifen (Wasser, Kühlschmiermittel) oder Trockenschleifen
- » Geforderte Oberflächengüte (Rauheitsgrad Ra)

Allgemein gilt: Flexible Diamantwerkzeuge funktionieren am besten nass.

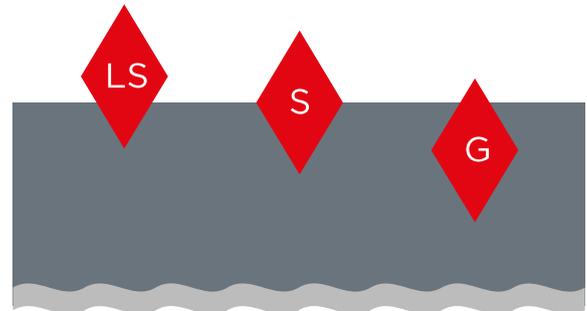
2. BINDUNGEN

KGS stellt flexible Diamantwerkzeuge in galvanisch- und kunstharzgebundener Ausführung her.

METALLBINDUNG

Galvanische Bindung von abgelagertem Nickel in einem speziellen Galvanisierungsverfahren - hauptsächlich verwendet für grobe und mittlere Körnungen und Arbeiten, die einen hohen Materialabtrag erfordern.

Der Prozess beginnt als metallisiertes Gewebe. Das Muster wird durch Vernickeln galvanogeformt. Diamant wird aufgestreut, und die Beschichtung gemäß der erforderlichen Spezifikation LS, S oder G fortgesetzt.



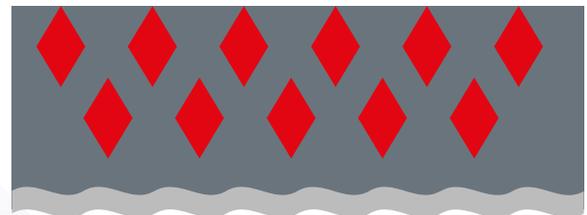
KÖRNING

Je nach Muster sind unterschiedliche Körnungen mit Metallbindung verfügbar.

KUNSTHARZGEBUNDEN

Diese Produkte werden mit einer durchgehenden Kunstharzschicht hergestellt. Der Diamant ist im Kunstharz eingeschlossen und das Produkt funktioniert am besten, wenn er freigelegt wird, um eine optimale Leistung zu erzielen.

Wenn ein Kunstharzprodukt zu glänzen beginnt oder stumpf wird, kann es abgerichtet werden, so dass neue Diamanten freigelegt werden und die Schneidleistung wiederhergestellt wird.



KÖRNING

Je nach Muster sind unterschiedliche Körnungen mit Kunstharzbindung verfügbar.

METALLISIERTES GEWEBE

Die Basis von KGS Flexiblen Diamantwerkzeugen ist ein proprietäres (metallisiertes) Gewebe, das KGS in der Schweiz herstellt. Das einzigartige Verfahren bietet mehr Festigkeit und Flexibilität als bei Wettbewerbern und Nischenanwendungen, die eine spezielle – oft einzigartige – Konstruktion erfordern. Das Gewebe bietet eine hohe Abmessungsstabilität und Abriebfestigkeit sowie eine ausgezeichnete Wärmeableitung und kann auf viele verschiedene Arten auf Polyester- oder Polycotton-Unterlagen laminiert werden.

DIAMANT-GRANULAT / MUSTER

KGS bietet eine breite und einzigartige Palette von Mustern an, oft multifunktional in Bezug auf Anwendung und Leistung oder als einzigartige Muster für spezifische Anwendungsmaterialien entwickelt.

3. UNTERLAGEN

Es wurde eine breite Palette von Unterlagen entwickelt und ausgewählt, die es KGS ermöglichen, die beste Option für jede Anwendung anzubieten. Die Unterlagen von KGS sind aus Baumwolle, Polyester oder einer Kombination aus Polyester und Baumwolle (Polycotton), um optimale Flexibilität und Steifigkeit sowie einen hervorragenden Kantenschutz zu gewährleisten und die Diamanten optimal zu halten.

Die Verwendung der richtigen Unterlage ist ein Schlüsselfaktor für eine erfolgreiche Arbeit des Produkts, Benutzerfreundlichkeit, Leistung, Lebensdauer und Oberfläche. Unterlagen können mit vielen verschiedenen Mustern und Körnungen versehen werden, die auf die Anwendung oder die spezifischen Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten sind. KGS bietet eine Vielzahl von Unterlagen für Diamantwerkzeuge an. Von hochbelastbaren bis hin zu sehr flexiblen Unterlagen.

UNSERE UNTERLAGEN KÖNNEN IN VIER GRUPPEN EINGETEILT WERDEN

Hochflexibel und leicht



Halbflexibel und fest



Schwer und stabil



Sehr schwer und stabil



DIE ENDGÜLTIGEN EIGENSCHAFTEN DER UNTERLAGE EINES FLEXIBLEN DIAMANTWERKZEUGS WERDEN BESTIMMT DURCH:

- » Die Eigenschaften der Unterlage, d. h. Baumwolle, Polycotton, Webstruktur, Füllstoffe
- » Die Art der Bindung, Kunstharz- oder Metallbindung, d. h. metallisiertes Gewebe
- » Die Art des Musters, offene Punkte, geschlossene Struktur

Anmerkung: Nicht alle Unterlagen können kombiniert werden



DIE WICHTIGSTEN UNTERLAGEN



BP

Schwere Polyesterunterlage, Y-Gewicht



BP2

Schwere, stabile Polyesterunterlage, Y-Gewicht



BPT

Dünne, harte Polyesterunterlage, X-Gewicht.



BYW

Feste Polyesterunterlage, XY-Gewicht



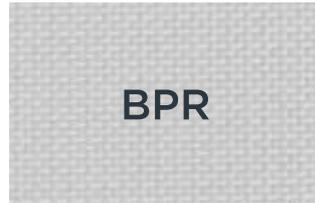
BYWG

Feste, schwere Unterlage, Y-Gewicht, Polyester



BPG

Flexible Polyesterunterlage, XF-Gewicht



BPR

Feste, flexible Unterlage, XF-Gewicht



BPX

Sehr dünne, harte Polyesterunterlage, X-Gewicht



FSB

Dünne flexible JF-Unterlage



FSC

Dünne sehr flexible Unterlage, XF-Gewicht



CV

Leichte Leinenunterlage, F-Gewicht

SPEZIELLE VERBINDUNGSUNTERLAGEN / BEFESTIGUNGEN

QRS



Schnellverschluss-System (Velcro®) für schnellen Wechsel der Korngröße. Farbcodierte Korngrößen zur einfachen Identifizierung

S/A



Selbstklebende Unterlage, umweltfreundlich (kein Risiko der Staubverschmutzung)

MAGN



Magnetische Unterlage für schnellen Korngrößenwechsel. Die Magnetscheibe ist flach und eben und gibt leicht nach. Gut geeignet, um den Stress beim „ersten Kontakt“ zu verringern.

K-LOC



Schnellwechselsystem mit einem Dorn, der in den Aufnahmeteller geschraubt werden kann, für sichere Befestigung und schnellen Austausch.

MUSTER

KGS bietet eine breite Palette von verschiedenen Mustern in Metall- und Kunstharzbindung an.

METALLBINDUNG: Dieser Prozess beginnt als metallisiertes Gewebe. Das Muster wird durch Vernickeln galvanogeformt. Diamant wird aufgestreut und es wird weiter beschichtet, um das vorgegebene Muster zu realisieren. Design, Muster und Abstände der Korninseln bestimmen Schnittrate, Lebensdauer, Qualität des Schleifmittels und den Druck, der erforderlich ist, um den gewünschten Materialabtrag und die gewünschte Oberflächengüte zu erzielen.

KUNSTHARZBINDUNG; Ein kontinuierliches, in mehreren Lagen oder in einem Stück gegossenes Teil aus Kunstharz und Diamantpartikeln, die überall im Kunstharz verteilt sind

KGS TELUM®

Festes, ineinandergreifendes Pfeilmuster, speziell entwickelt für hohe Abtragsleistung und Endbearbeitung. Ideal zum Schleifen mit Schleifband-Durchhang und zum Schleifen von Oberflächen mit scharfen Kanten. Dieses Muster mit Linien in alle Richtungen, hat immer Kontakt mit dem Werkstück und gewährleistet einen hohen Schleifkomfort, da es nicht schwelt. Die Struktur des Musters gewährleistet eine gute Wärmeableitung. Erhältlich mit verschiedenen Unterlagen.

Telum® T1



MERKMALE

- » Metallbindung
- » Dichtestes Muster
- » Grobe bis feine Körnung
- » Nur für Discs

VORTEILE

- » Feine Veredelungen



Telum® T2



- » Metallbindung
- » Offeneres Muster

- » Hohe Flexibilität
- » Abtragen von Material
- » Erstklassige Bandleistung



Telum® CPl



- » Kunstharzbindung
- » Feine bis sehr feine Körnungen

- » Polieranwendungen



Telum® H



- » Metallbindung
- » Grobe bis feine Körnung
- » Offenstes Telum® Muster

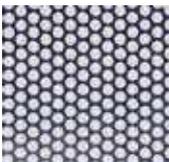
- » Hohe Abtragsleistung

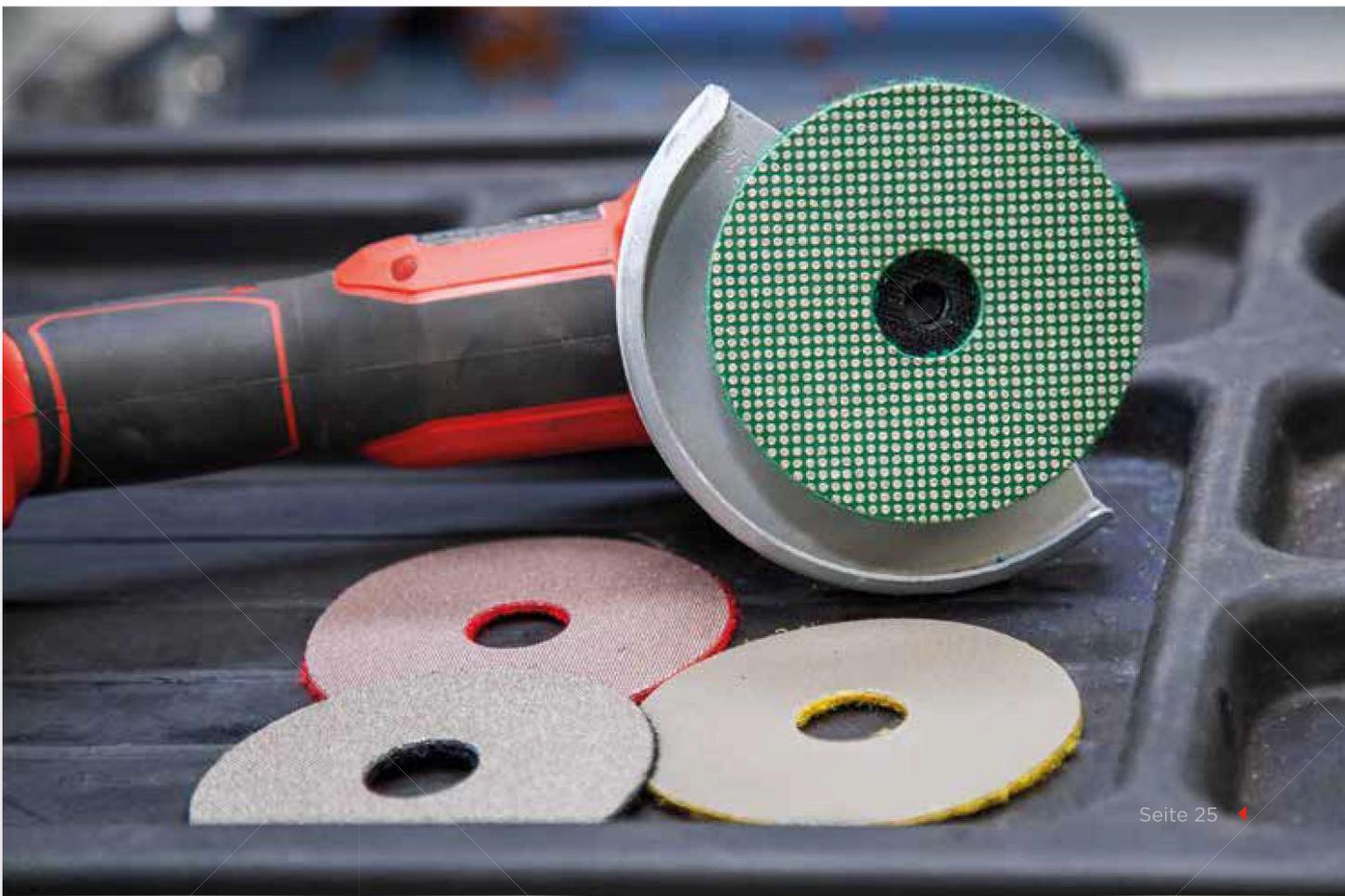


KGS FLEXIS®

Standard-Punktmuster, angeordnet in einem präzisen Muster. Die Punkte sind so angeordnet, dass ein optimales Gleichgewicht zwischen Materialabtrag und Oberflächengüte entsteht.

Dieses Muster hat eine hohe Temperaturbeständigkeit, das durch eine überlegene Wärmeableitung eine hervorragende Leistung bewirkt. Erhältlich in Metall- und Kunstharzbindung und mit verschiedenen Unterlagen.

	MERKMALE	VORTEILE	KÖRNUNG
Flexis® 21 	<ul style="list-style-type: none">» Metallbindung» ± 2mm ø pro Punkt» 16 Punkte / cm²» Grobe Körnung	<ul style="list-style-type: none">» Zusätzliche Flexibilität» Aggressive Schneidwirkung» Verbesserter Kühlmittelfluss» Erhöhte Späneabfuhr»	
Flexis® 18 	<ul style="list-style-type: none">» Metallbindung» ± 0,7mm ø pro Punkt» 120 Punkte / cm²» Mittlere bis feine Körnung	<ul style="list-style-type: none">» Feine Veredelungen	
Flexis® CPl 	<ul style="list-style-type: none">» Kunstharzbindung» Feine bis sehr feine Körnungen	<ul style="list-style-type: none">» Polieranwendungen	



KGS QUADROFLEX™

Ein einzigartiges und kontinuierliches, zusammenhängendes Wellenmuster, für allgemein hohe Materialabtragung. Hervorragend geeignet für Schleifen mit geringerer Wärmeentwicklung und Hochleistungsschleifen.

Sehr starkes Muster ohne Zusetzen, mit offener Struktur und geringerer Diamantkonzentration. Gewährleistet einen höheren Druck pro Körnung und einen hohen Materialabtrag. Erhältlich mit verschiedenen Unterlagen.

Q1
Quadroflex™



MERKMALE

- » Metallbindung
- » Grobkörnig
- » Offenes zusammenhängendes
- » Muster 6x6 mm

VORTEILE

- » Für allgemeine Zwecke
Anwendungen, die eine
hohe Abtragsleistung
erfordern

KÖRNUMG



Q2
Quadroflex™



- » Metallbindung
- » Mittlere bis feine
- » Körnung Engeres
- » Muster 3x3 mm

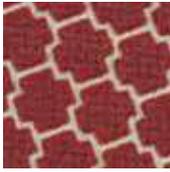
- » Für allgemeine Zwecke
Anwendungen, die
Abtragungen und
Präzision erfordern



KGS TELUM® CH

Spezielles Harz-Kreuzmuster. Speziell für das Präzisionsschleifen und Polieren von extrem harten Materialien, wie sie in der Thermischen Spritzindustrie verwendet werden.

Telum® CH



MERKMALE

- » Schweizer Flaggenmuster
- » Individuelle Harz-„Insel“
- » Dickschichtiger Verbund
- » Substanziell hartes Harz
- » Von grober bis sehr feiner Körnung

VORTEILE

- » Einzigartig und wiedererkennbar
- » Mechanisch stark und haltbar
- » Lange Lebensdauer, exzellentes Finish
- » Schruppen bis Superfinish
- » Deutlich reduzierte Zykluszeiten im Vergleich zu gebundenen Scheiben beim Walzenschleifen

KÖRNUMG



KGS SWIFLEX® SDA

Dünnere, strukturierter Diamant-Harz-Schleifbelag für verschiedene Anwendungen, sowohl für den Nass- als auch für den Trockeneinsatz. Erhältlich mit verschiedenen Unterlagen – flexibel und starr – für flache oder komplexe Formen.

Haptik und Aussehen dieses Produkts sind ähnlich wie bei herkömmlichen beschichteten Produkten.

Swiflex®
SDA 1



MERKMALE

- » Kunstharzbindung
- » Grobe bis mittlere Körnungen
- » Grobe Musterstruktur

VORTEILE

- » Anwendungen zur Entfernung von Rückständen

KÖRNUMG



Swiflex®
SDA 2



- » Kunstharzbindung
- » Mittlere bis feine Körnung

- » Endbearbeitung und Polieren



PRODUKTE

- » DIAMANT-SPIRALBÄNDER
SEITE 31



- » DIAMANT-HANDRUTSCHER
SEITE 63



- » KURZE DIAMANT-SCHLEIFBÄNDER
SEITE 37



- » DIAMANT-HANDFEILE
SEITE 67



- » LANGE DIAMANT-SCHLEIFBÄNDER
SEITE 43



- » DIAMANT-SCHLEIFPAPIER
SEITE 71



- » TECHNISCH AUSGEREIFTE LÖSUNGEN
SEITE 49



- » DIAMANTWETZSTEIN
SEITE 75



- » DIAMANT-SCHLEIFSTREIFEN
SEITE 59



- » K-LOC DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN
SEITE 79



» DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN
SEITE 83



» HALBFLEXIBLE SCHLEIF-
SCHEIBEN
SEITE 107



» DIAMANT-DREIECK-
SCHLEIFBLÄTTER
SEITE 89



» HANDGEFÜHRTE
MASCHINEN
SEITE 111



» GROSSE DIAMANTSCHLEIF-
SCHEIBEN
SEITE 93



» DIAMANT-LAMELLEN-
SCHLEIFSCHEIBEN
SEITE 99



» DIAMANT-LAMELLEN-
SCHLEIFSTIFT
SEITE 103





DIAMANT-SPIRALBÄNDER

Spiralbänder können für schwer zu schleifende Materialien wie Glas, Porzellan, Rhodium, Iridium, Titan, technische Keramik und harte Beschichtungen wie Wolframcarbid verwendet werden. Nachbearbeitung von Ecken und Kanten und Reinigung von schwer zugänglichen Stellen. Die Spiralbänder beseitigen Unebenheiten, sorgen damit für Ebenheit und bieten eine hervorragende Grundlage für Beschläge. Sie können zum Formen, zum Säubern der Ränder von gebohrten Löchern und für den ebenmäßigen Übergang von Ecken verwendet werden. Kunsthandwerksbetriebe verwenden sie für die Gestaltung von Skulpturen.

Spezialglasunternehmen, wie z. B. Firmen für Glasabsperungen (in Schwimmbädern), verwenden KGS Spiralbänder zum Formen und Reinigen der Kanten von Bohrlöchern (für Schließsysteme) in Glastüren. Spiralbänder werden auch für Anwendungen zur Angleichung von Kanten verwendet, die eine hohe Genauigkeit und Feineinstellung erfordern. Erhältlich bis zu Ø 150 mm für Gummi-Expansionswalzen. Diese Produkte werden häufig in der Kristallglasindustrie, beim Lapidärschleifen, bei technischen Quarzen und in der Steinindustrie verwendet.

Spiralbänder sind ideal für gekrümmte und konturierte Oberflächen, die hohe Aufmerksamkeit und Genauigkeit erfordern. Polieren von Ecken, Kanten und Reinigen von schwer zugänglichen Stellen, wie z. B. vorgeformte Löcher in Sanitärkeramik.

SCHLEIFMASCHINENTYPEN

Handgeführte Maschinen. Spiralbänder haben eine verstärkte Unterlage, die hohe Geschwindigkeiten von bis zu 45 m/s ermöglicht und eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit gewährleistet. Die optimale Geschwindigkeit hängt vom zu schleifenden Material ab. Langsamere Geschwindigkeiten können sich bei feineren Körnungen als vorteilhaft erweisen.

KGS TELUM® SPIRALBÄNDER

Das KGS Telum® Schleifmuster eignet sich im Allgemeinen am besten für Kantenangleichungsmaschinen und für flache Flächen, die eine gleichmäßige Schleifwirkung aufweisen (kein Schwelen).

- **ABMESSUNGEN** Ø 15x30, 22x20, 25x25, 30x30, 45x30, 50x42, 75x38 & 75x42 mm

KGS FLEXIS® SPIRALBÄNDER

Industriestandard – Punktmuster. Das Punktmuster ist flexibler und ideal für kleinere Durchmesser, da die Punkte auf unebenen Oberflächen mehr Halt bieten.

- **ABMESSUNGEN** Ø 15x30, 22x20, 25x25, 30x30, 45x30, 50x42 & 75x42 mm

KGS SWIFLEX® SDA SPIRALBÄNDER

Gute Alternative für Trockenschleifen – kann für alle schwierigen, harten und spröden Materialien verwendet werden.

- **ABMESSUNGEN** Ø 15x30, 25x25, 30x30, 45x30, 50x42 & 75x38 mm



KGS TELUM® SPIRALBÄNDER

Die Spiralbänder können für Kantenangleichungsmaschinen verwendet werden, vorausgesetzt, es wird glatt geschliffen, ohne zu schwelen. Ideal zum Formen und Reinigen der Kanten von Bohrlöchern. Spiralbänder können auch zur Entfernung von Overspray eingesetzt werden, um überschüssige Beschichtungen schnell zu entfernen.

Unterlagen BPR – Starke flexible Unterlage, XF-Gewicht

Werkstoffe Glas, Naturstein, Keramik, Hartbeschichtungen, Hartmetall

Einsatz  



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
15x30	60	10002
	120	10003
	200	10004
	400	10005
	800	10006

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
22x20	60	10011
	120	10012
	200	10013
	400	10014

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
25x25	60	10019
	120	10020
	200	10021
	400	10022
	800	10023

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
30x30	60	10028
	120	10030
	200	10032
	400	10034
	800	10036

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
45x30	60	10044
	120	10045
	200	10046
	400	10047
	800	10048

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
50x42	60	10064
	120	10066
	200	10068
	400	10070

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
75x38	60	10053
	120	10055
	200	10057
	400	10059

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
75x42	60	10086
	120	10087
	200	10088
	400	10089
	800	31620
	1500	31621

KGS FLEXIS SPIRALBÄNDER

Industriestandard – Punktmuster. Das Punktmuster ist flexibler und ideal für kleinere Durchmesser, da die Punkte auf unebenen Oberflächen mehr Halt bieten. Die Spiralbänder sind ideal für gekrümmte und konturierte Oberflächen, die hohe Aufmerksamkeit und Genauigkeit erfordern.

Unterlagen BPR – Starke flexible Unterlage, XF-Gewicht

Werkstoffe Glas, Naturstein, Keramik, Hartbeschichtungen, Hartmetall

Einsatz  



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
15x30	60	10118
	120	10121
	200	10123
	400	10125
	800	10127

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
22x20	60	10138
	120	10139
	200	10140
	400	10141
	800	10142

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
25x25	60	10146
	120	10147
	200	10148
	400	10150
	800	10151

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
30x30	60	10158
	120	10160
	200	10161
	400	10162
	800	10163

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
45x30	60	10170
	120	10172
	200	10174
	400	10176
	800	10178

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
50x42	60	10194
	120	10196
	200	10198
	400	10200
	800	10202

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
75x42	60	10213
	120	10214
	200	10215
	400	10216

KGS SWIFLEX® SDA SPIRALBÄNDER

Gute Alternative für Trockenschleifen – kann für alle schwierigen, harten und spröden Materialien verwendet werden.

Unterlagen BYW3 - Fest und stabil, Polyester, XY-Gewicht, wasserdicht. water proof.

Werkstoffe Glas, Naturstein, Keramik, Hartbeschichtungen, Hartmetall

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
15x30	60	10355
	120	10356
	200	10357
	400	10358
	800	10359
	1500	10360
	3000	10361

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
25x25	60	10362
	120	10363
	200	10364
	400	10365
	800	10366
	1500	10367
	3000	10368

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
30x30	60	10348
	120	10349
	200	10350
	400	10351
	800	10352
	1500	10353
	3000	10354

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
45x30	60	10384
	120	10385
	200	10386
	400	10387

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
50x42	60	10369
	120	10370
	200	10371
	400	10372
	800	10373
	1500	10374
	3000	10375

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
75x38	60	10341
	120	10342
	200	10343
	400	10344
	800	10345
	1500	10346
	3000	10347

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
75x42	120	10376
	200	10377
	400	10378

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
100x38	60	10379
	120	10380
	400	10381

KGS GUMMIRAD FÜR SPIRALBÄNDER

6X40 MM SCHAFT

Größe (mm)	Art. Nr.
15x30	22035
22x20	22034
25x25	22033
30x30	22032
45x30	22031



M14

Größe (mm)	Art. Nr.
50x42	22037

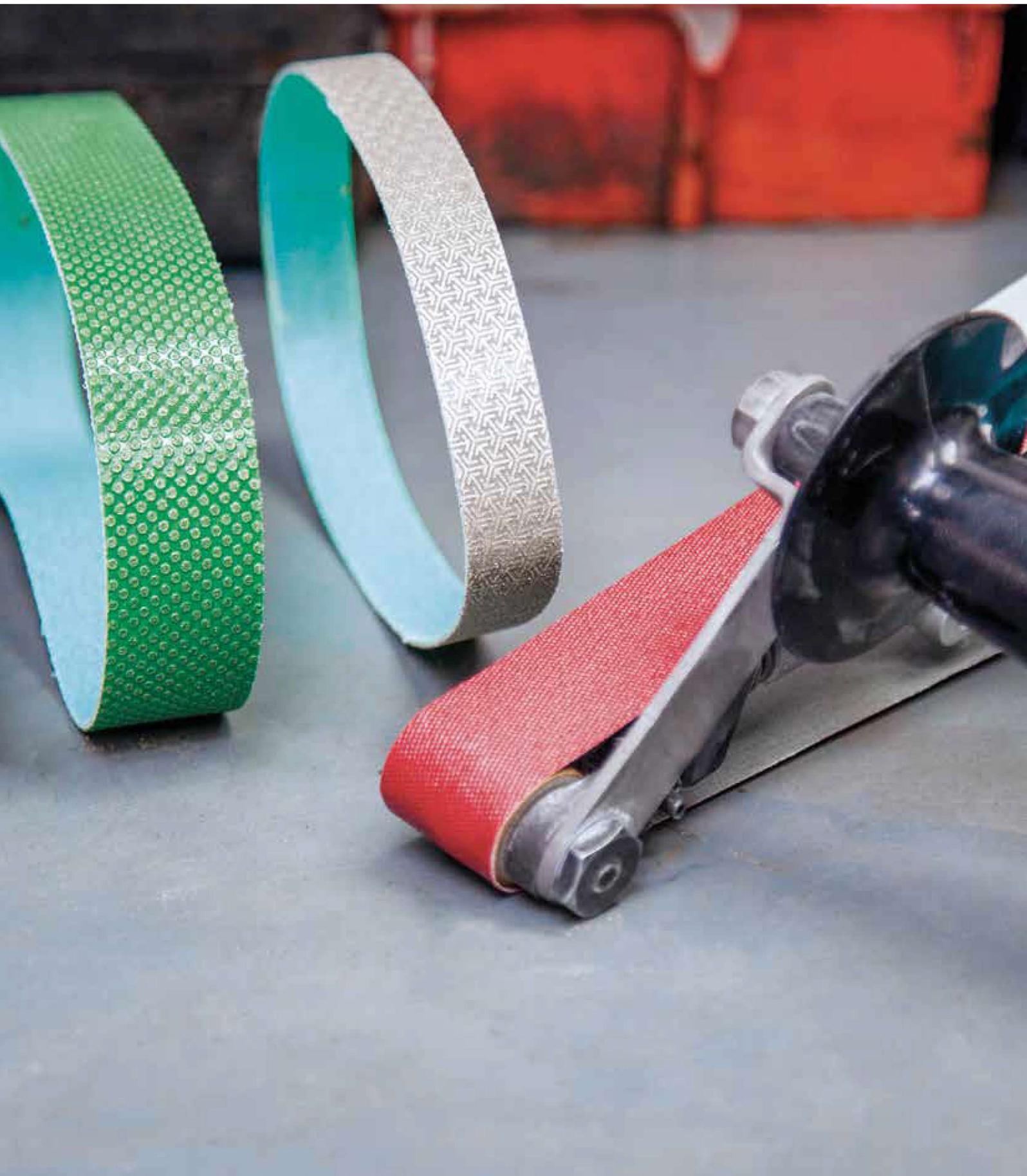


KGS-SPANNDORN M14

Für KGS Gummischleifrad mit Bohrung 25

Größe (mm)	Art. Nr.
M14x25	21546





KURZE DIAMANT-SCHLEIFBÄNDER

Kurze Diamant-Schleifbänder können für schwer zu schleifende Materialien wie Glas, Porzellan, Hartmetalle und harte Beschichtungen wie Wolframcarbid verwendet werden.

Da diese kurzen Schleifbänder – die für schwierige Ecken oder kleine Ausschnitte verwendet werden – über eine kleine Trägerrolle laufen, ist es wichtig, auf die Flexibilität der Bandspezifikation zu achten. KGS Flexis® Schleifbänder haben ein offeneres Muster, das ihnen die Flexibilität verleiht, reibungslos über die Trägerrolle zu laufen. Besonders bei sehr kleinen Trägerrollen kann das KGS Telum® Muster zu steif sein.

KGS TELUM® SCHLEIFBÄNDER

Das KGS Telum® Schleifmuster eignet sich im Allgemeinen am besten für Kantenangleichungsmaschinen und für flache Flächen, die eine gleichmäßige Schleifwirkung aufweisen (kein Schwelen).

- **ABMESSUNGEN** 330x8, 533x30, 520x20 & 762x25 mm
- **WERKSTOFFE** Glas, harte Beschichtungen, Hartmetalle



KGS FLEXIS® SCHLEIFBÄNDER

Industriestandard – Punktmuster. Das Punktmuster ist flexibler und ideal für kleinere Durchmesser, da die Punkte auf unebenen Oberflächen mehr Halt bieten.

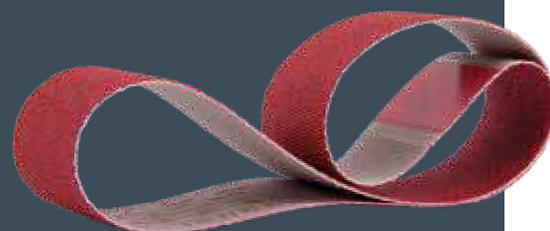
- **ABMESSUNGEN** 305x13, 330x10, 457x13, 457x18, 520x20, 533x30 & 762x25 mm
- **WERKSTOFFE** Glas, harte Beschichtungen, Hartmetalle



KGS SWIFLEX® SDA SCHLEIFBÄNDER

Gute Alternative für Trockenschleifen.

- **ABMESSUNGEN** 520x20, 533x30 mm
- **WERKSTOFFE** Alle schwierigen, harten und spröden Materialien



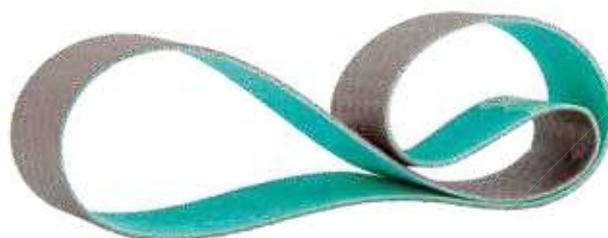
KGS TELUM® SCHLEIFBÄNDER

Das Premium-Produkt mit dem speziellen, ineinandergreifenden Pfeilmuster liefert Spitzenleistungen und hat eine besonders lange Lebensdauer. Dieses Muster gewährleistet eine hohe mechanische Festigkeit. Die Schleifbänder haben eine starke, robuste und flexible Unterlage, die sich ideal zum Schleifen mit Band-Durchhang eignet. Das KGS Telum® Muster vermeidet Schwelen und besitzt eine hohe Produktionsleistung.

Unterlagen Glas, harte Beschichtungen, Hartmetalle

Werkstoffe Erhältlich mit BP2-, BPG- oder BPR-Unterlage

Einsatz 



BP2 UNTERLAGE

Starke, robuste und flexible Polycotton-Unterlage, wasser- und emulsionsfest

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
533x30	60	12063
	120	12064
	200	12065
	400	12066
	800	12067

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
520x20	60	39271
	120	12147
	200	12148
	400	12149

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
762x25	60	39386
	120	39387
	200	39388
	400	39389

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
457x18	60	39243
	120	12082
	200	30304
	400	39244

BPG UNTERLAGE

Flexible Polyesterunterlage, XF-Gewicht

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
330x8	60	10777
	120	10778
	200	10779
	400	10780
	800	10781

BPR UNTERLAGE

Dünne flexible Unterlage, F-Gewicht

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
330x8	120	10754
	200	10755

KGS FLEXIS® SCHLEIFBÄNDER

Flexible Diamant-Schleifbänder für handgeführte Maschinen. Die flexiblen Diamant-Schleifbänder werden oft zum Entfernen von Overspray von HVOF- und TBC-Beschichtungen eingesetzt. Es ist die ideale Lösung für schnelles Abschleifen überschüssiger Beschichtungen mit erheblicher Zeitersparnis im Vergleich zu herkömmlichen Schleifwerkzeugen.

Unterlagen BP2 – Starke, robuste und flexible Polycotton-Unterlage, wasser- und emulsionsfest

Werkstoffe Glas, harte Beschichtungen, Hartmetalle

Einsatz  



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
305x13	60	34645
	120	34646
	200	39211
	400	39212

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
330x10	60	11071
	120	11072
	200	11073
	400	11074

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
457x13	60	34100
	120	31813
	200	10947
	400	32138

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
457x18	60	39103
	120	10858
	200	39104
	400	39105

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
520x20	60	10853
	120	10854
	200	10855
	400	10856

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
533x30	60	12205
	120	12206
	200	12207
	400	12209
	800	12210

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
762x25	60	39100
	120	39101
	200	10803
	400	39102

KGS SWIFLEX® SDA SCHLEIFBÄNDER

Flexibles, diamantbeschichtetes Standardprodukt, das gute Leistungen erbringt. Das grobe Muster macht das Schleifband sehr geeignet für die Materialabtragung. Es ist nur ein geringer Druck erforderlich – dank der dünnen Struktur des Diamant-Harz-Schleifbelags. Dieser sorgt für eine einfache Handhabung der KGS Swiflex® SDA und schleift schneller sowie länger als herkömmliche Schleifmittel. Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Unterlagen BYW4 - Starke Polyester-Unterlage, XY-Gewicht

Werkstoffe Glas, harte Beschichtungen, Hartmetalle

Einsatz 

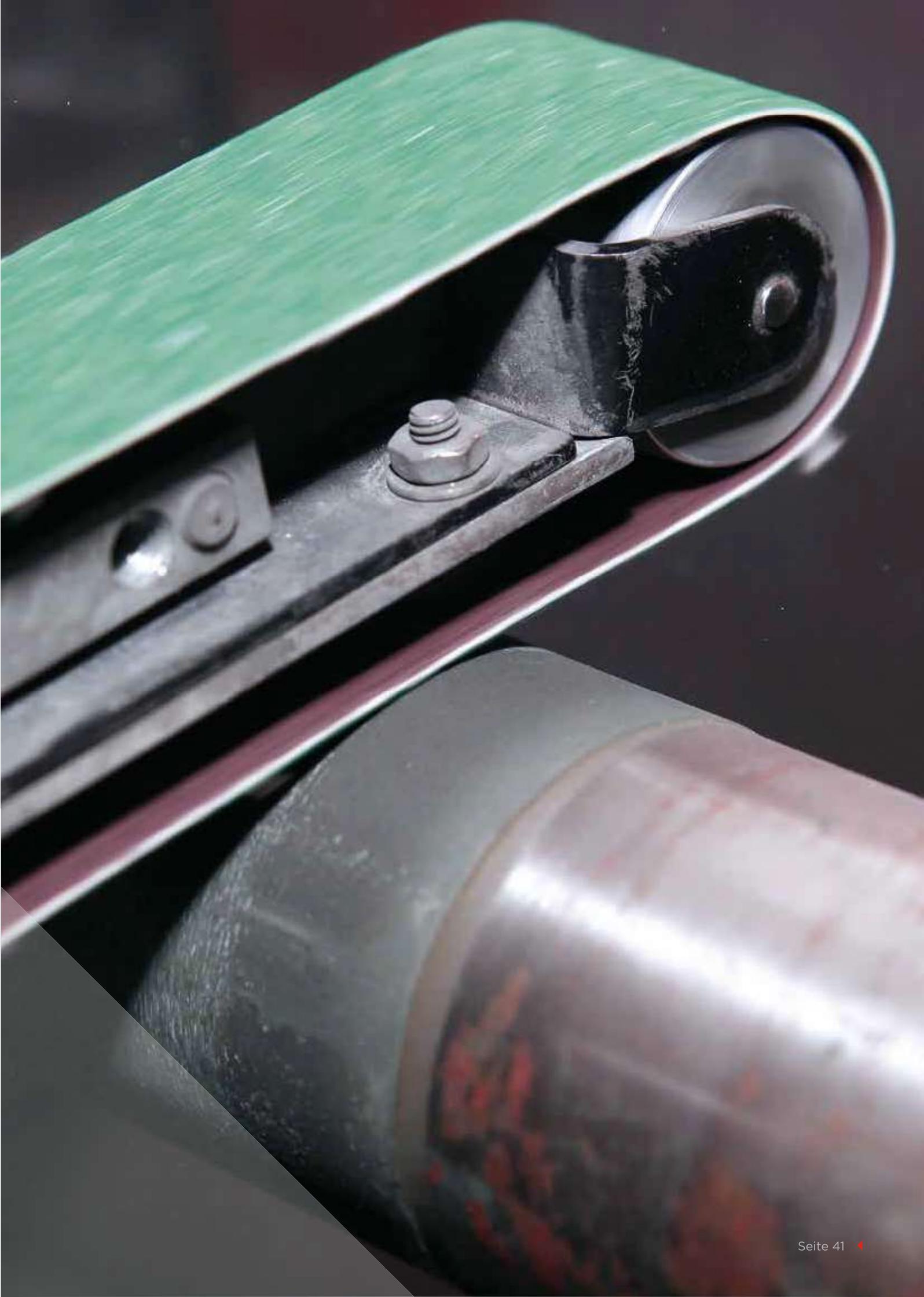


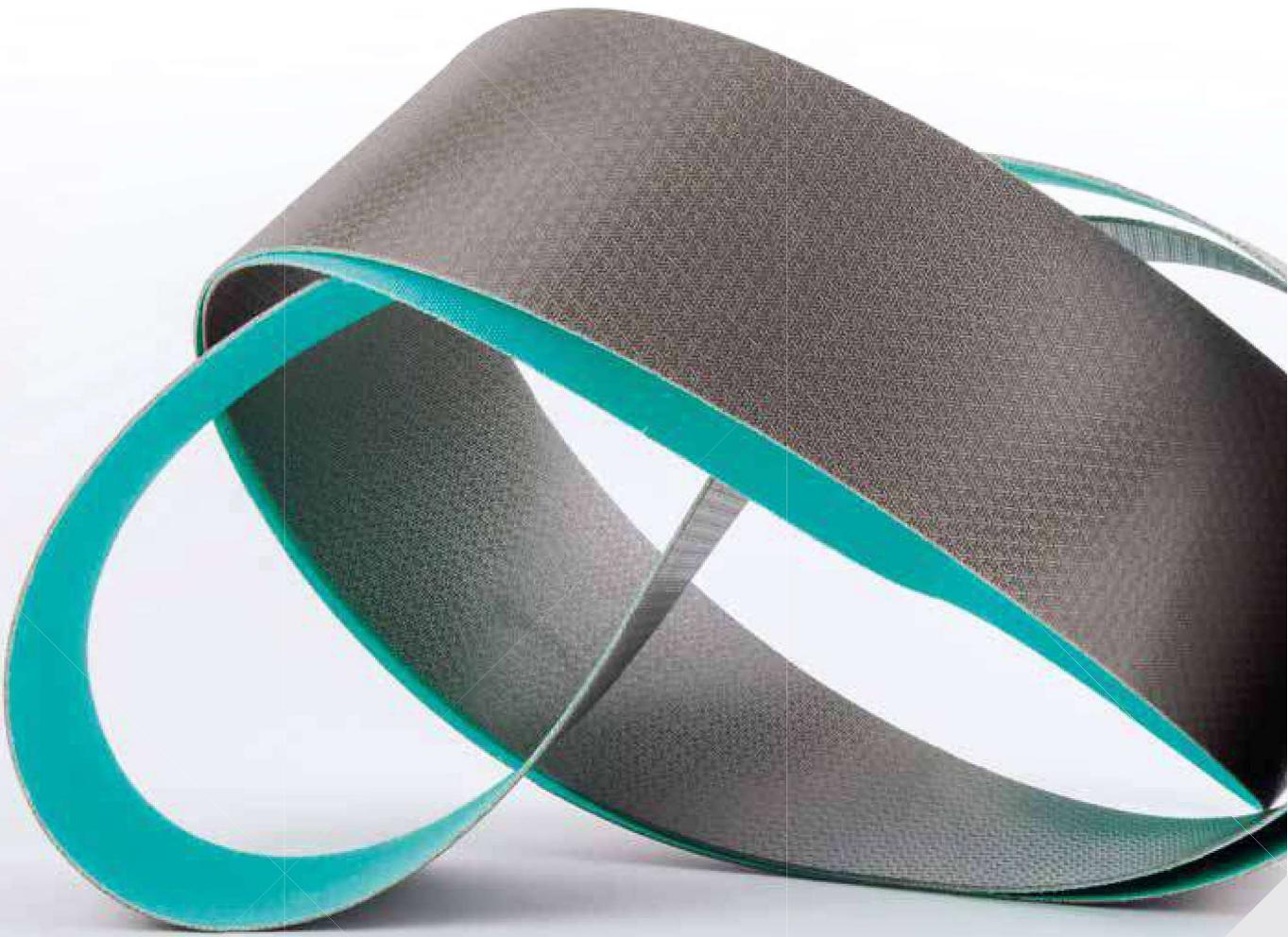
Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
520x20	60	41039
	120	41040
	200	41041
	400	41042

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
533x30	60	33253
	120	11169
	200	11171
	400	11173
	800	11175
	1500	11176

TECHNISCHER TIPP

Um die Lebensdauer der Schleifbänder zu erhöhen, schleifen Sie mit dem frei laufenden Schleifband – nicht mit der Trägerplatte oder der Rolle. Dadurch wird die Lebensdauer des Diamantbandes verlängert.





LANGE DIAMANT-SCHLEIFBÄNDER

KGS Diamond bietet eine breite Auswahl an langen Diamant-Schleifbändern und Körnungen für die meisten Anwendungen von Abmessungs-, Zwischenschleif- und Polierbändern auf harten und spröden Materialien.

Wir haben eine lange Tradition in der Herstellung von flexiblen Diamant-Schleifbändern in Standardgrößen und in maßgefertigten Ausführungen. Spezielle Anwendungen für extrem schwer zu schleifende Materialien oder hohe Anforderungen an die Oberflächengüte. Das Feedback von Kunden, Anwendern und Ingenieuren hat uns die Möglichkeit gegeben, eine Reihe von Produkten zu entwickeln, die eine Lösung für die meisten Ihrer Anforderungen an Materialien bieten, bei denen herkömmliche Schleifmittel Ihre Anforderungen nicht mehr erfüllen können.

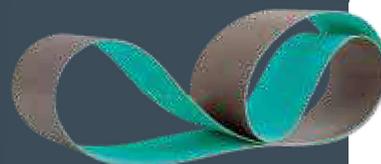
Unser Fachwissen und unser Engagement für unsere Kunden besteht darin, technische Lösungen in maßgeschneiderten Produkten und Größen anzubieten, die zu Ihrer Anwendung passen – auch in kleinen Mengen.

Nachfolgend finden Sie Beispiele – nur ein Bruchteil der von uns hergestellten Bandtypen und -größen. Wir haben hier eine große Auswahl, um die genauen Vorgaben Ihrer Anwendung zu erfüllen. Wenn Sie weitere Schleifbandgrößen benötigen, teilen Sie uns Ihre Anforderungen mit, wir sind Ihnen gerne behilflich. Mehr über unsere Sondermaße finden Sie auf Seite 49.

KGS LARGE TELUM® SCHLEIFBÄNDER

Premiumprodukt mit Spitzenleistung und extra langer Lebensdauer.

- **ABMESSUNGEN:** 1800x100, 1830x100, 2130x60, 3000x100, 3350x100 & 2000x50 mm



KGS FLEXIS® SCHLEIFBÄNDER

Professionelles Industrieprodukt mit hoher Temperaturbeständigkeit

- **ABMESSUNGEN:** 1800x100, 1830x100, 2130x60, 3000x100, 3350x100 & 2000x50 mm



KGS SWIFLEX® SDA SCHLEIFBÄNDER

Gute Alternative für Trockenschleifen.

- **ABMESSUNGEN:** 1800x100, 1830x100, 2500x100, 3000 x100 & 2000x50 mm

A coiled green and black diamond abrasive belt, shown in a looped configuration.

KGS TELUM® CH SCHLEIFBÄNDER

Speziell entwickelt, um Diamant-Schleifscheiben mit Metallbindung und Superfinish-Systeme zu ersetzen.

- **ABMESSUNGEN** 2000x50, andere Abmessungen auf Anfrage

A coiled red and black diamond abrasive belt, shown in a looped configuration.

Seite 43 ◀

KGS TELUM® SCHLEIFBÄNDER

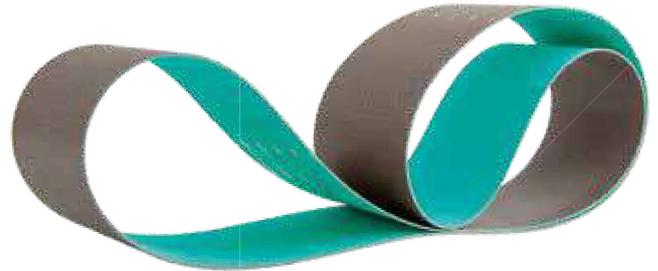
Das Premium-Produkt mit dem speziellen, ineinandergreifenden Pfeilmuster bietet Spitzenleistungen und eine besonders lange Lebensdauer. Dieses Muster gewährleistet eine hohe mechanische Festigkeit.

Die Schleifbänder haben eine starke, robuste und flexible Unterlage, die sie ideal zum Schleifen mit dem Band-Durchhang macht. Das KGS Telum® Muster vermeidet Schwelen. Hohe Produktionsleistung. Geeignet für Einzel-Schleifmaschinen.

Unterlagen BP2 - Schwere Polyesterunterlage,
Y-Gewicht

Werkstoffe Glas

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
1800x100	60	12090
	120	12091
	200	12092

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
2000x50	400	11358

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
3000x100	60	12079
	120	39047
	200	39048

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
1830x100	60	39045
	120	39046
	200	12100

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
2130x60	60	38989
	120	12152
	200	12153

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
3350x100	60	12087
	120	39049
	200	12088

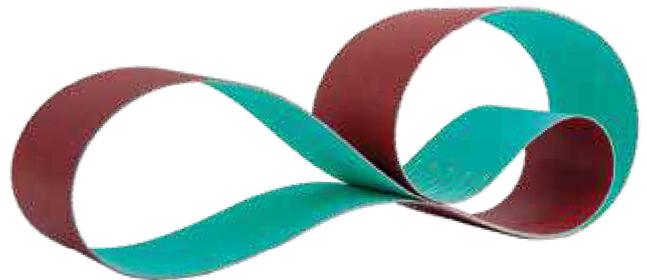
KGS FLEXIS® SCHLEIFBÄNDER

Professionelles Industrieprodukt mit hoher Temperaturbeständigkeit. Die Schleifbänder haben eine starke, robuste und flexible Unterlage, die sie ideal zum Schleifen mit dem Band-Durchhang macht. Geeignet für Einzel-Schleifmaschinen.

Unterlagen BP2 - Schwere Polyesterunterlage, Y-Gewicht

Werkstoffe Glas, harte Beschichtungen, Hartmetalle

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
1800x100	60	12253
	120	12254
	200	39422

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
1830x100	60	39390
	120	39391
	200	12229

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
2000x50	60	39974
	120	11600
	200	11601
	400	11602

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
2130x60	60	39044
	120	11475
	200	11476

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
3000x100	60	39392
	120	39419
	200	39421

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
3350x100	60	12248
	120	12249
	200	12250

KGS SWIFLEX® SDA SCHLEIFBÄNDER

Flexibles, diamantbeschichtetes Standardprodukt, das gute Leistungen erbringt. Das grobe Muster macht das Schleifband sehr geeignet für den Materialabtrag.

Dank des dünnen, strukturierten Diamant-Harz-Schleifbelags ist nur ein geringer Druck erforderlich, wodurch die KGS Swiflex® SDA-Schleifbänder einfach zu handhaben sind. Schleift schneller und länger als herkömmliche Schleifmittel. Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Unterlagen BP3 – extra schweres Polyester, wasserdicht, Y-Gewicht.

Werkstoffe Glas, harte Beschichtungen, Hartmetalle

Einsatz  



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
1800x100	60	39240
	120	39241
	200	39242

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
1830x100	60	39127
	120	11904
	200	11906

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
2000x50	60	11179
	120	11180
	200	38933
	400	38934
	800	38936
	1500	38937
	3000	38938

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
2500x100	60	11181
	120	11183
	200	11185

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
3000x100	60	11927
	120	11928
	200	39146

KGS TELUM® CH SCHLEIFBÄNDER

Zum Nassschleifen und Polieren von Zylindern mit harter Beschichtung, insbesondere in der Zellstoff-, Papier und Druckindustrie. Inklusive Chromersatzbeschichtungen aus HVOF-Wolframcarbid - Hydraulikzylinder und Stoßdämpfer sowie Walzen und Zylinder für das Warmwalzen in der Metallindustrie. KGS Telum® CH Schleifbänder wurden entwickelt, um Diamant-Schleifscheiben mit Metallbindung und Superfinish-Systeme zu ersetzen. Kombiniert die Genauigkeit starrer Werkzeuge (gebundene Schleifscheiben) mit der Geschwindigkeit, Konsistenz und Benutzerfreundlichkeit eines flexiblen Diamant-Schleifbandsystems.

Für viele Anwendungen kann es auch die Bearbeitung mit Diamond Microfinishing Film ersetzen. Vorteile: Immer gleiche Ergebnisse - Schleift schnell, kann auch polieren - Harte Trägerrolle gibt gute Kalibrierung - Eine effiziente, kostengünstige Lösung - Geringere Schleifkraft als Scheiben - Viel geringere Investitionskosten

Unterlagen BP2 - Schwere und sehr haltbare Unterlage, Y-Gewicht, Polycotton, wasserdicht

Werkstoffe Harte Materialien und Beschichtungen wie HVOF

Einsatz 

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
2000x50	60	11727
	120	11728
	200	11729
	400	11730
	800	11731



► **Weitere Abmessungen und Korngrößen auf Anfrage**

Körnung: 50 bis 3000

Abmessungen

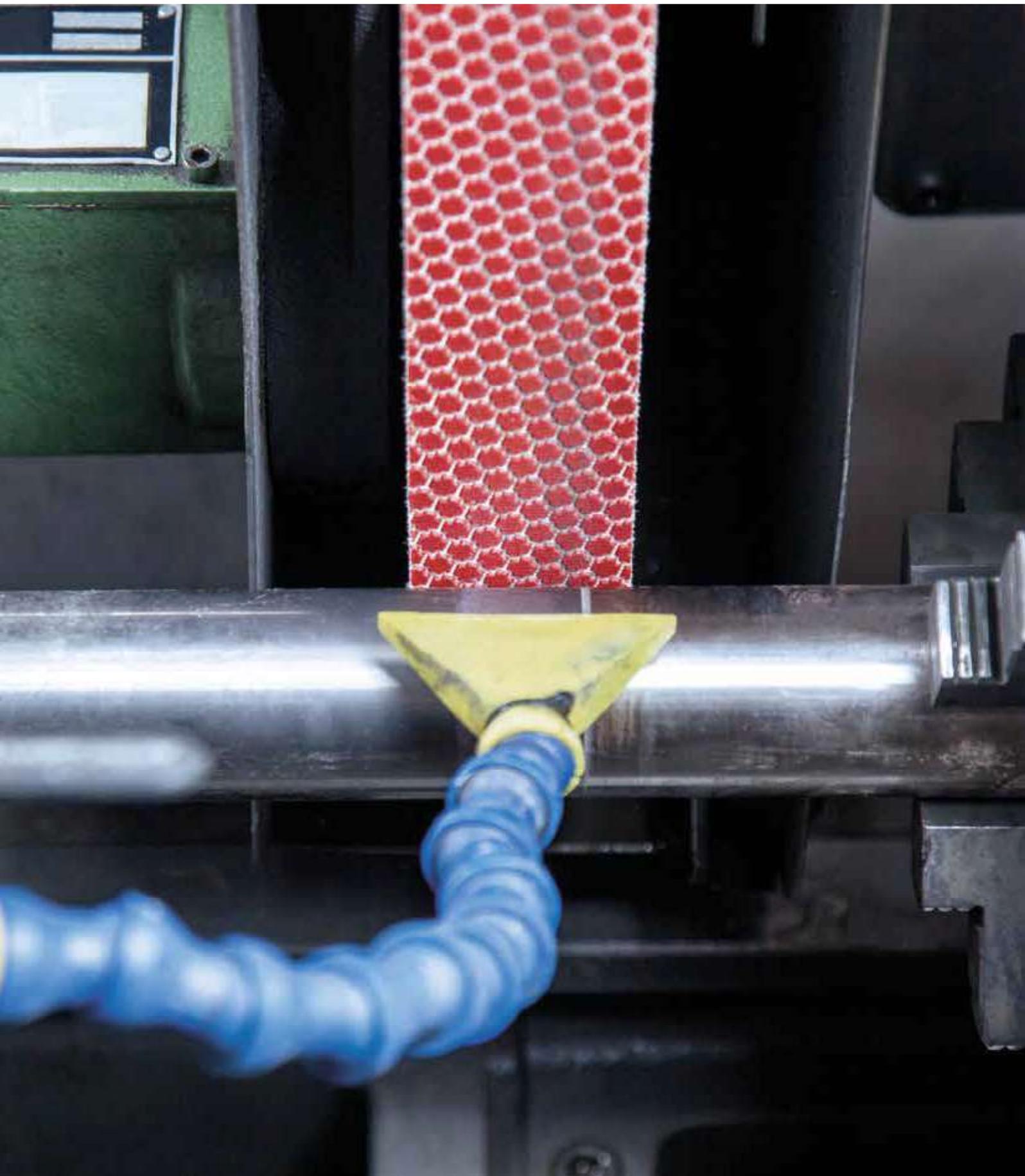
	min. (mm)	max. (mm)
Breite	20	300
Länge	533	5000

TECHNISCHER TIPP

Für die Kalibrierung harter Materialien und Beschichtungen verwenden Sie die Körnung 60. Für die Endbearbeitung verwenden Sie für Ra von etwa 0,2 Körnung 800 (manchmal reicht auch Körnung 400).

Verwenden Sie für das Bandschleifen geeignete Kühlmittelzusätze wie Shell Metalina B200 oder D3202 (lösungsmittelfreie Basis), vermeiden Sie Kühlmittel auf Ölbasis.





TECHNISCH AUSGEREIFTE LÖSUNGEN

Der Markt für thermisch gespritzte Beschichtungen und andere zukunftsweisenden Materialien wächst stark. Spezialbeschichtungen und sehr harte Beschichtungen werden auf die Oberfläche von Metallteilen aufgetragen, um die Auswirkungen von mechanischem Verschleiß zu minimieren und die „Lebensdauer“ des Materials zu verlängern.

Beispiele sind Wolframcarbidbeschichtungen für korrosiven Niedrigtemperaturverschleiß und Nickel-Chrom-Chromcarbid für Verschleiß bei höheren Temperaturen (1000°C). Hartmetallbeschichtungen mit Kobalt-Chrom haben einen 4- bis 6-mal höheren Abriebwiderstand. Drahtflamm-, Pulver- und Plasmalichtbogenspritzen sind Beispiele für thermische Spritzbeschichtungen zum Verschleißschutz, neben dem bekannten HVOF-Verfahren (High Velocity Oxygen Fuel Spraying), das Mikrostrukturdichten erzeugt, die denen von Rohmaterialien nahe kommen.

All diese Beschichtungen sind sehr schwer zu schleifen und werden oft auf komplexe 3D-Formen aufgetragen, was es zu einer Herausforderung macht, die erforderliche Oberflächengüte während des Schleifprozesses zu erreichen und gleichzeitig die Produktivität aufrechtzuerhalten.

Diese schwer zu schleifenden Materialien erfordern flexible Diamantschleifmittel, damit die Produktivität im richtigen Tempo, die Kosten unter Kontrolle und der Wartungsbedarf im erwarteten Rahmen bleiben.

Die hochentwickelten flexiblen Diamant-Schleifbänder von KGS sind die effizientesten Werkzeuge zum Schleifen und Polieren von harten Beschichtungen auf flachen, konkaven und komplexen 3D-Formen. KGS-Diamantwerkzeuge für schwer zu schleifende beschichtete Geometrien bieten eine perfekte Balance zwischen Schnittgeschwindigkeit, Flexibilität, Festigkeit, Oberflächengüte und hoher Produktivität.

Flexible Diamantwerkzeuge sind einfacher zu handhaben, erfordern weniger Fähigkeiten des Bedieners und sind nachhaltiger als andere Schleifmittel, was zu einem konsistenteren und berechenbaren Ergebnis führt.

PRODUKTVERFÜGBARKEIT

- Körnungen 50 bis 3000
- Metallbindung und Kunstharzbindung
- Verschiedene Typen von Unterlagen, fest, schwer und flexibel
- Abmessungen bis zu 300 mm Breite und 10.000 mm Länge

ANWENDUNGEN

Für viele verschiedene Anwendungen wie:

- Oberflächenbearbeitung bei „Mud Motors“ Seite: 50
- Extrusionsspiralen Seite: 52
- Schleifen und Oberflächenbearbeitung von Walzen und Zylindern Seite: 54

FLEXIBLE DIAMANT-SCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG VON „MUD-MOTORS“

High-End-Hersteller von „Mud Motors“ für Bohrlöcher in der Öl- und Gasindustrie verwenden KGS Diamant-Schleifbänder, um die Wolframcarbidbeschichtung zu bearbeiten. Eine naheliegende Wahl, die Produktivität, Lebensdauer, Oberflächengüte und damit die Leistung der Rotoren erhöht. Meistens müssen die Schleifbänder trocken arbeiten. KGS bietet eine verbesserte Verbindungstechnologie, die es ermöglicht, dass die resultierende Schleifbandverbindung dem maximalen Druck unter trockenen Arbeitsbedingungen standhält.



Schleifmaschinentypen: Es sind mehrere Einstellungen möglich, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen. Stationäre Schleifbandschleifmaschinen sorgen für ein gleichmäßiges Ergebnis, wohingegen handgeführte Schleifbandschleifmaschinen die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen ermöglichen. Die Schleifbänder können mit oder ohne Kühlmittel verwendet werden. Die Verwendung mit Kühlmittel führt zu einer längeren Lebensdauer. Mit KGS Diamant-Schleifbändern sind Oberflächen bis Hochglanz ($R_a < 0,05$) erreichbar.



KGS FLEXIS® SCHLEIFBÄNDER

Diese nachhaltigen Schleifbänder haben Punktmuster und Metallbindung, was eine sehr starke, präzise Haftung der Diamantkörner gewährleistet und eine lange Lebensdauer, hohe Schnittleistung und gleichmäßige Schleifergebnisse ermöglicht.

Das flexible Material der Unterlage stützt das Diamantmineral, damit es auf Oberflächenunebenheiten und Konturen reagieren kann, bei gleichbleibend hoher Schnittrate und ausgezeichneter Produktivität. Das offene Punktmuster ermöglicht den Abtrag von Spänen, reduziert die Belastung und sorgt für eine längere Lebensdauer. KGS Flexis® Schleifbänder arbeiten am besten nass.

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

Körnung: 120 bis 1500

Abmessungen:

	min. (mm)	max. (mm)
Breite	8	300
Länge	305	5000



KGS SWIFLEX® SDA SCHLEIFBÄNDER

Diese nachhaltigen Schleifbänder haben eine flexible Unterlage mit einer dünnen, strukturierten, kunstharzgebundenen Diamantschicht. Die Haptik dieses Produkts ist beschichteten Schleifmitteln sehr ähnlich.

KGS Swiflex® SDA sind für Nass- und Trockeneinsatz konzipiert. Die flexible Unterlage, Typ FSC, ist sehr flexibel, um auch komplizierten Formen zu folgen

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

Körnung: 60 bis 3000

Abmessungen:

	min. (mm)	max. (mm)
Breite	8	300
Länge	305	5000



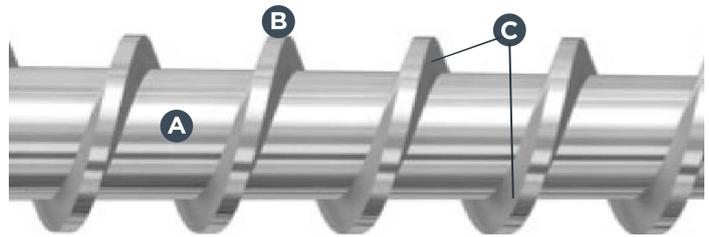
FLEXIBLE DIAMANT-SCHLEIFBÄNDER FÜR EXTRUSIONSSPIRALEN

Extrusionsspiralen haben unterschiedliche Geometrien für schwer zugängliche Bereiche, die unterschiedliche Schleifwerkzeuge erfordern, um die erforderliche Oberflächengüte zu erreichen, was die Produktivität verringert und die Schleifkosten erhöht.

Für diese Art komplexer Schleifprozesse setzt KGS DIAMOND einen neuen Standard. Schleifen und Polieren von Außen- und Innenradius in wenigen Schritten - in einer Spezifikation.

SCHLEIFMASCHINENTYPEN

Komplexe 3D-Spiralformen wie z. B. Spritzgießschnecken.



- A: Einfach zu erreichender Bereich
- B: Mittelschwerer zu erreichender Bereich
- C: Schwer zu erreichender Bereich

Unsere Produkte können A und C in einem Arbeitsgang erledigen



KGS FLEXIS® SCHLEIFBÄNDER

Diese nachhaltigen Schleifbänder haben Punktmuster und Metallbindung, was eine sehr starke, präzise Haftung der Diamantkörner gewährleistet und eine lange Lebensdauer, hohe Schnittleistung und gleichmäßige Schleifergebnisse ermöglicht.

Die flexible Unterlage stützt das Diamantmineral, um auf Oberflächenunebenheiten und Konturen reagieren zu können, bei gleichbleibend hoher Schnittrate und Produktivität. Das offene Punktmuster ermöglicht den Abtrag von Spänen, reduziert die Belastung und sorgt für eine längere Lebensdauer.

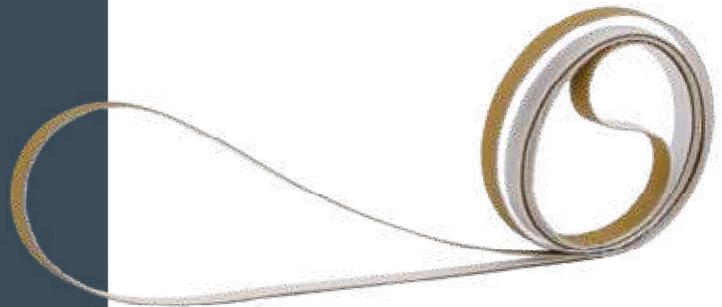
KGS Flexis® Schleifbänder funktionieren am besten nass. Je nach Beschichtungstyp kann $Ra < 0,1$ erreicht werden. Empfohlene Körnungsreihenfolge: BK-120 (125 Mikrometer), RD-200 (74 Mikrometer), Ye-400 (40 Mikrometer).

AUF ANFRAGE ERHÄTLICH

Körnung: 120 bis 1500

Abmessungen:

	min. (mm)	max. (mm)
Breite	8	300
Länge	305	5000



KGS SWIFLEX® SDA SCHLEIFBÄNDER

Diese nachhaltigen Schleifbänder haben eine flexible Unterlage mit einer dünnen, strukturierten, kunstharzgebundenen Diamantschicht. Die Haptik dieses Produkts ist beschichteten Schleifmitteln sehr ähnlich.

KGS Swiflex® SDA sind für Nass- und Trockeneinsatz konzipiert. Die flexible Unterlage Typ FSC ist sehr flexibel, um auch komplizierten Formen adäquat zu folgen. Empfohlene Körnungsreihenfolge: BK-120 (125 Mikrometer), RD-200 (74 Mikrometer), Ye-400 (40 Mikrometer).

AUF ANFRAGE ERHÄTLICH

Körnung: 60 bis 3000

Abmessungen:

	min. (mm)	max. (mm)
Breite	8	300
Länge	305	5000

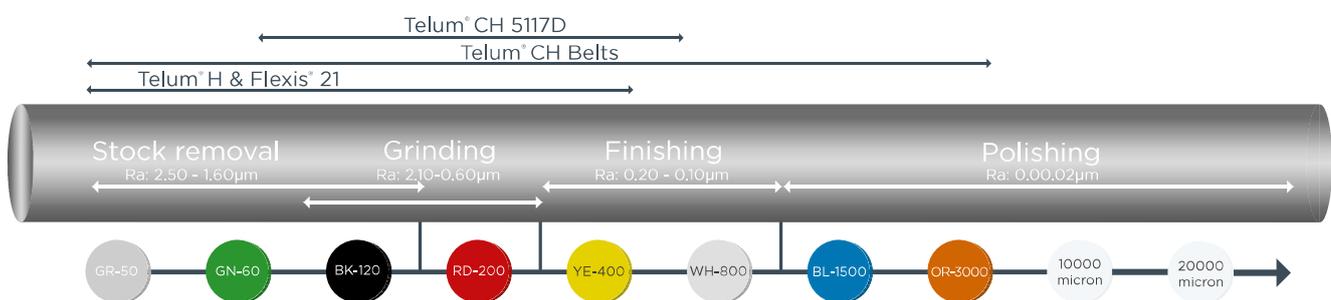


FLEXIBLE DIAMANT-SCHLEIFBÄNDER UND -STREIFEN FÜR WALZEN UND ZYLINDER

Zum Nassschleifen, Endbearbeiten und Polieren von Zylindern mit harten Beschichtungen, insbesondere in der Zellstoff-, Papier- und Druckindustrie. Einschließlich Chromersatz durch HVOF-Wolframcarbid. Hydraulikzylinder und Stoßdämpfer sowie Walzen und Zylinder für das Warmwalzen in der Metallindustrie.

SCHLEIFPROZESS

ABBEIZEN BIS FEINSTBEARBEITUNG



MATERIALABTRAG

SCHLEIFBÄNDER UND -STREIFEN TELUM® H & FLEXIS® 21 MIT METALLBINDUNG

Beginnen Sie die Auslegung Ihrer Arbeit mit KGS Telum® H oder Flexis® 21 in den Körnungen 60 bis 400. Diese Nickelschleifbänder sind für schnelle Schleifvorgänge mit hohem Materialabtrag ausgelegt. Einfach in der Anwendung, liefern sie dennoch konsistente und genaue Ergebnisse.

Abhängig vom Ra für Ihr Produkt bieten diese Produkte die richtige Vorbereitung für einen abschließenden Finish- und Polierschritt mit dem kunstharzgebundenen Produkt KGS Telum® CH.

SCHLEIFEN

SCHLEIFBÄNDER UND -STREIFEN TELUM® H, FLEXIS® 21 UND TELUM® CH MIT METALLBINDUNG

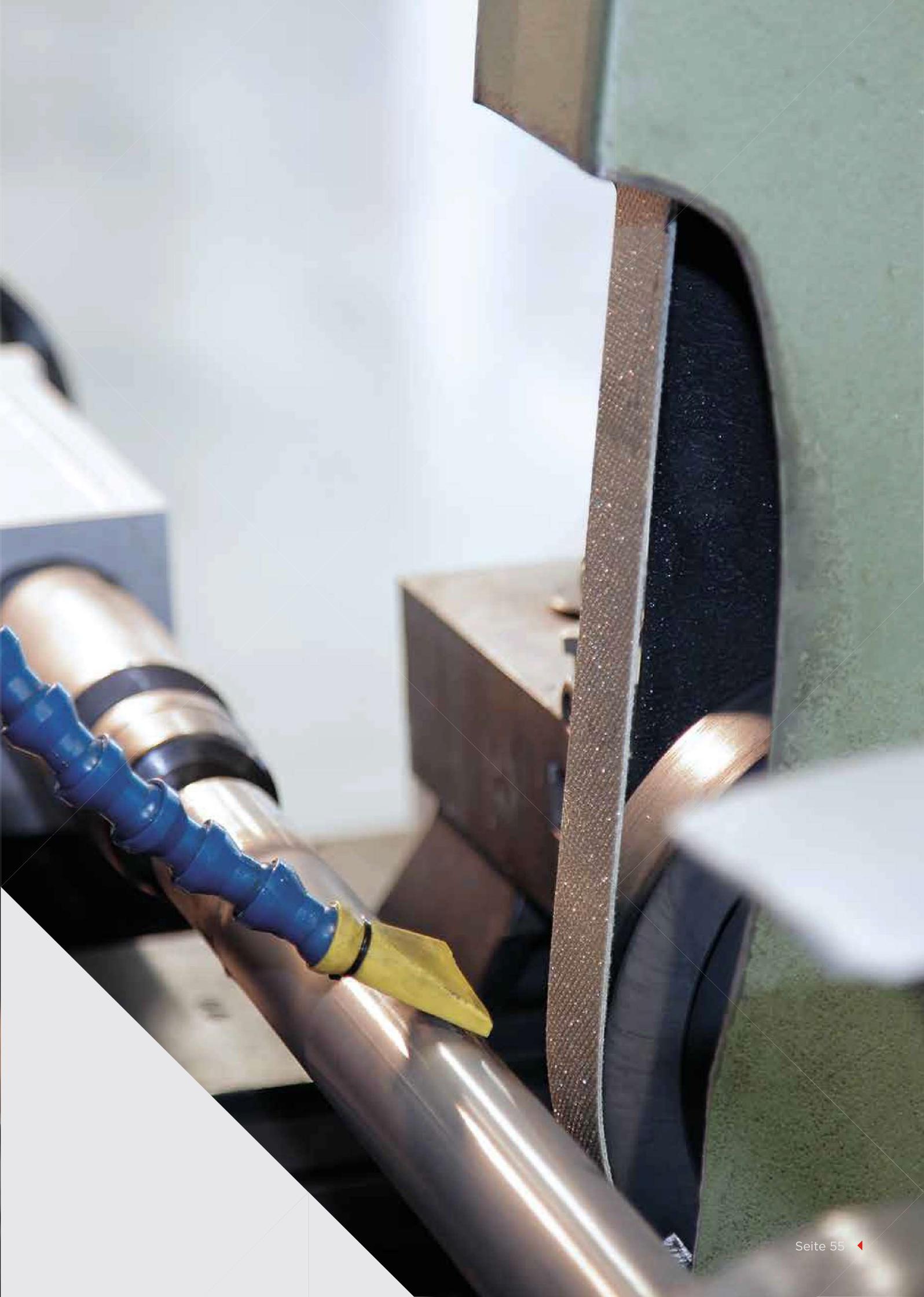
KGS Telum® H, Flexis® und Telum® CH sind vielseitig einsetzbare Schleifbänder. Die flexible Unterlage in Kombination mit der hochtechnisierten Halterung der Diamantkörner macht das System zum Marktführer in Sachen schnelle Abmessungenierung und Haltbarkeit. Speziell für harte Materialien und

Beschichtungen wie HVOF entwickelt und in verschiedenen Körnungen erhältlich.

POLISHING

TELUM® CH

KGS Telum® CH Kunstharzschleifbänder wurden entwickelt, um Diamant-Schleifscheiben mit Metallbindung und Superfinish-Systeme zu ersetzen. Kombiniert die Genauigkeit von starren Werkzeugen (gebundene Schleifscheiben) mit der Geschwindigkeit, Konsistenz und Benutzerfreundlichkeit eines flexiblen Diamant-Schleifbandsystems und eignet sich für viele Anwendungen, die auch die Endbearbeitung durch Diamond Microfinishing Filme ersetzen können. Telum® CH-Schleifbänder sind in den Körnungen 50 bis 3000 für hohe Abtragsleistungen bis Superfinish-Anwendungen erhältlich.



FLEXIBLE DIAMANT-SCHLEIFBÄNDER UND -STREIFEN FÜR WALZEN UND ZYLINDER

KGS FLEXIS® SCHLEIFBÄNDER

Festes Muster, ideal für das Schleifen mit dem Schleifband-Durchhang. Erhältlich mit BP2-Unterlage, hervorragend geeignet für Walzenschleifen und hohe Abtragsleistung bei reduzierter Last.

Auch mit BPT-Unterlage erhältlich, für Anwendungen, wo mehr Steifigkeit, geringere Last oder hohe Abtragsleistung gefordert sind.



AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

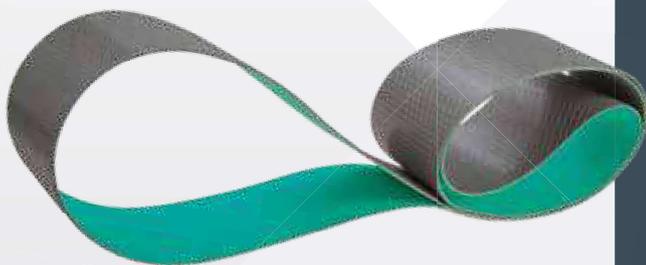
Körnung: 50 bis 1500

Abmessungen:

	min. (mm)	max. (mm)
Breite	8	300
Länge	305	5000

KGS TELUM® H SCHLEIFBÄNDER

Festes Muster, ideal für das Schleifen mit dem Schleifband-Durchhang.



AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

Körnung: 50 bis 1500

Abmessungen:

	min. (mm)	max. (mm)
Breite	10	300
Länge	305	5000

KGS TELUM® CH SCHLEIFBÄNDER

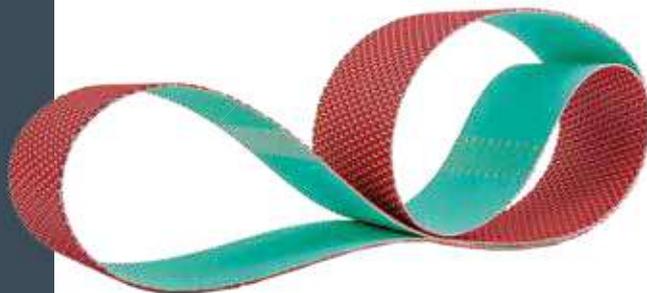
Hervorragende Leistung bei kunstharzgebundenen Produkten, die im Vergleich zu Produkten mit Metallbindung weniger Druck erfordern.

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

Körnung: 50 bis 1500

Abmessungen:

	min. (mm)	max. (mm)
Breite	25	300
Länge	533	5000



KGS TELUM® SCHLEIFBÄNDER

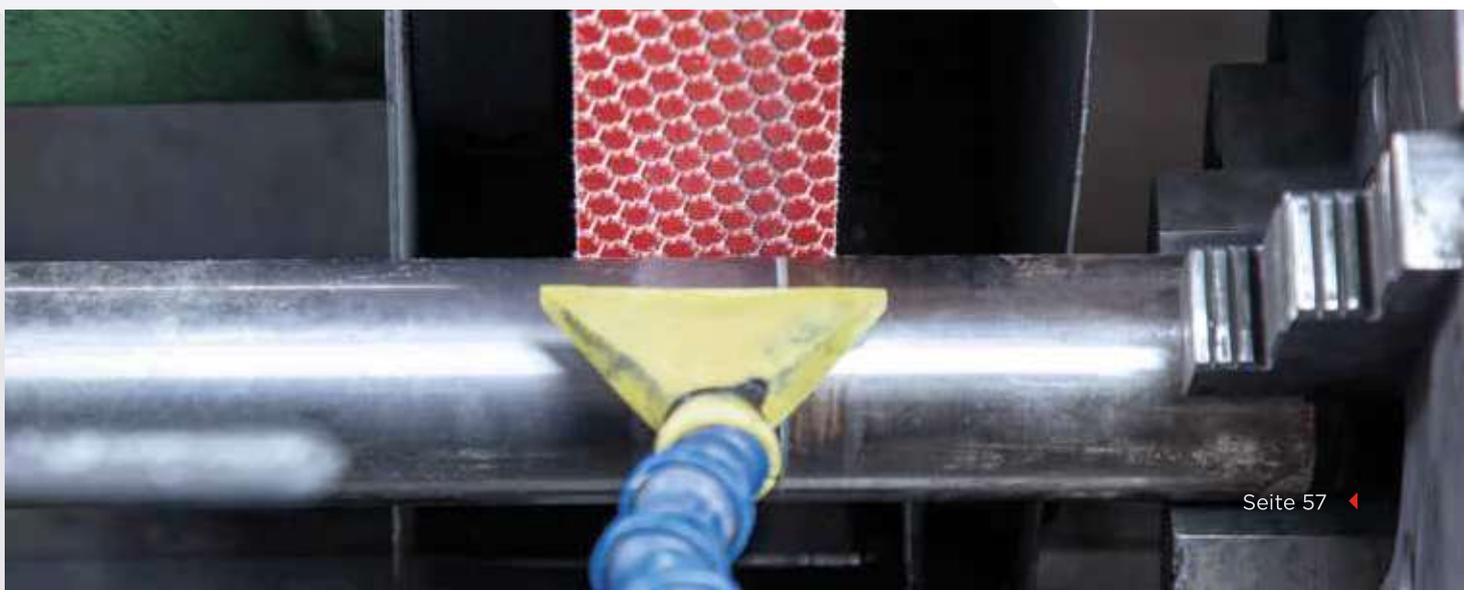
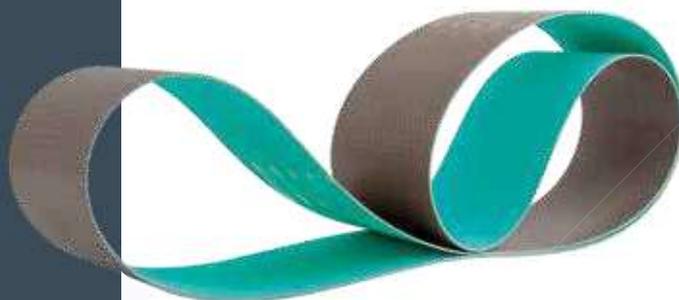
Für Anwendungen, bei denen eine höhere Steifigkeit in Kombination mit einem verbundenen Muster erforderlich ist.

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

Körnung: 50 bis 1500

Abmessungen:

	min. (mm)	max. (mm)
Breite	10	300
Länge	305	5000





DIAMANT-SCHLEIFSTREIFEN

Die flexiblen Diamantwerkzeuge von KGS werden auf Superfinish-Maschinen für Walzenoberflächen aus sehr harten Materialien wie Wolframcarbid, Keramik, thermisch gespritztes Material, Epoxid und Speziallegierungen eingesetzt. Dieses Verfahren wird vor allem in der Feinmechanik eingesetzt und sorgt für eine verbesserte Arbeitsweise und eine längere Lebensdauer des Produkts.

SCHLEIFMASCHINENTYPEN

Superfinish-Maschinen von OEMs wie Loeser, GEM, Dynabrade zur Installation auf vorhandenen Drehmaschinen oder als komplette Endbearbeitungs-Linie.

INDUSTRIEZWEIGE

Zellstoff, Papier, Druck, Warmwalzwerke, Öl, Gas, Bergbau, Bohrungen, Wasserbau, Erdbewegungsmaschinen.

KGS TELUM® SCHLEIFSTREIFEN

Für Superfinish-Anwendungen, hochwertige Muster

- **WERKSTOFFE** Sehr harte Materialien wie Wolframcarbid, Keramik, thermisch aufgespritztes Material, Epoxid und Speziallegierungen



KGS FLEXIS® SCHLEIFSTREIFEN

Für Superfinish-Anwendungen, offenes Muster reduziert die Last, hohe Abtragsleistung

- **WERKSTOFFE** Sehr harte Materialien wie Wolframcarbid, Keramik, thermisch aufgespritztes Material, Epoxid und Speziallegierungen



KGS TELUM® SCHLEIFSTREIFEN

Diamant-Schleifstreifen mit fest ineinandergreifendem Pfeilmuster. Die langen Schleifstreifen – auch MOSchleifstreifen genannt – sind in verschiedenen Breiten und Längen erhältlich. Die Schleifstreifen haben 1.000 mm lange Enden für die Zu- und Abführung und werden auf einem 75-mm-Kunststoffkern mit Nut geliefert. Flexible Diamantwerkzeuge funktionieren am besten mit Kühlmittel.

Unterlagen BYW3

Werkstoffe Sehr harte Materialien wie Wolframcarbid, Keramik, thermisch aufgespritztes Material, Epoxid und Speziallegierungen

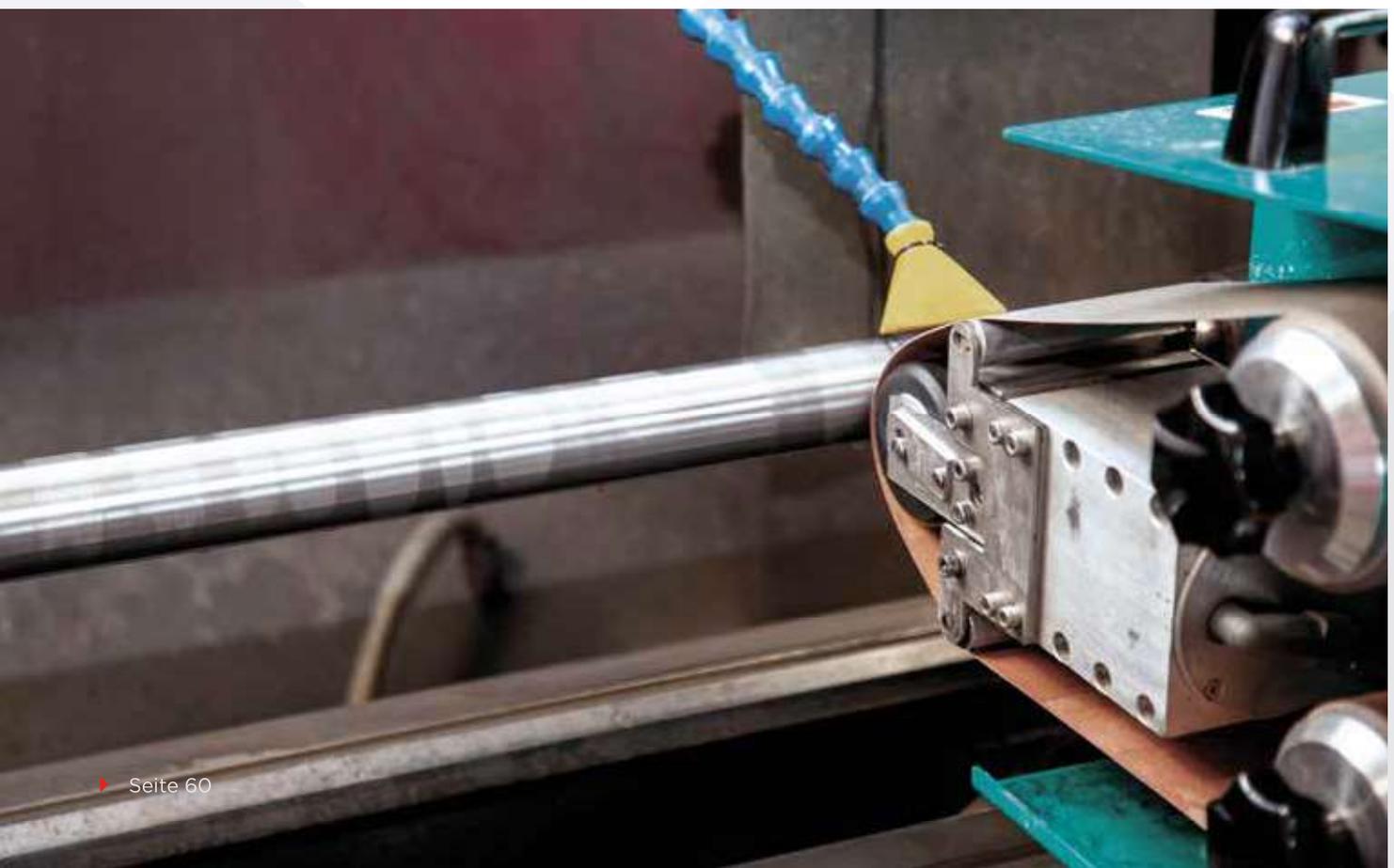
AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

Körnung: 60 bis 1500

Abmessungen:

	min. (mm)	max. (mm)
Breite	50	200
Länge	200	10000

- » **Viel gefragte Breiten:** 50, 75, 100, 150 & 200 mm
- » **Viel gefragte Längen:** 3.200/1.200, 4.000/2.000, 6.000/4.000, 7.000/5.000, 12.000/10.000 mm



KGS FLEXIS® SCHLEIFSTREIFEN

Diamant-Schleifstreifen für Superfinish-Anwendungen, offenes Muster reduziert Belastung, hohe Abtragsleistung. Die Schleifstreifen haben 1.000 mm lange Enden für die Zu- und Abführung und werden auf einem 75-mm-Kunststoffkern mit Nut geliefert. Flexible Diamantwerkzeuge funktionieren am besten mit Kühlmittel.

Unterlagen BYW3

Werkstoffe Sehr harte Materialien wie Wolframcarbid, Keramik, thermisch aufgespritztes Material, Epoxid und Speziallegierungen

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

Körnung: 60 bis 1500

Abmessungen:

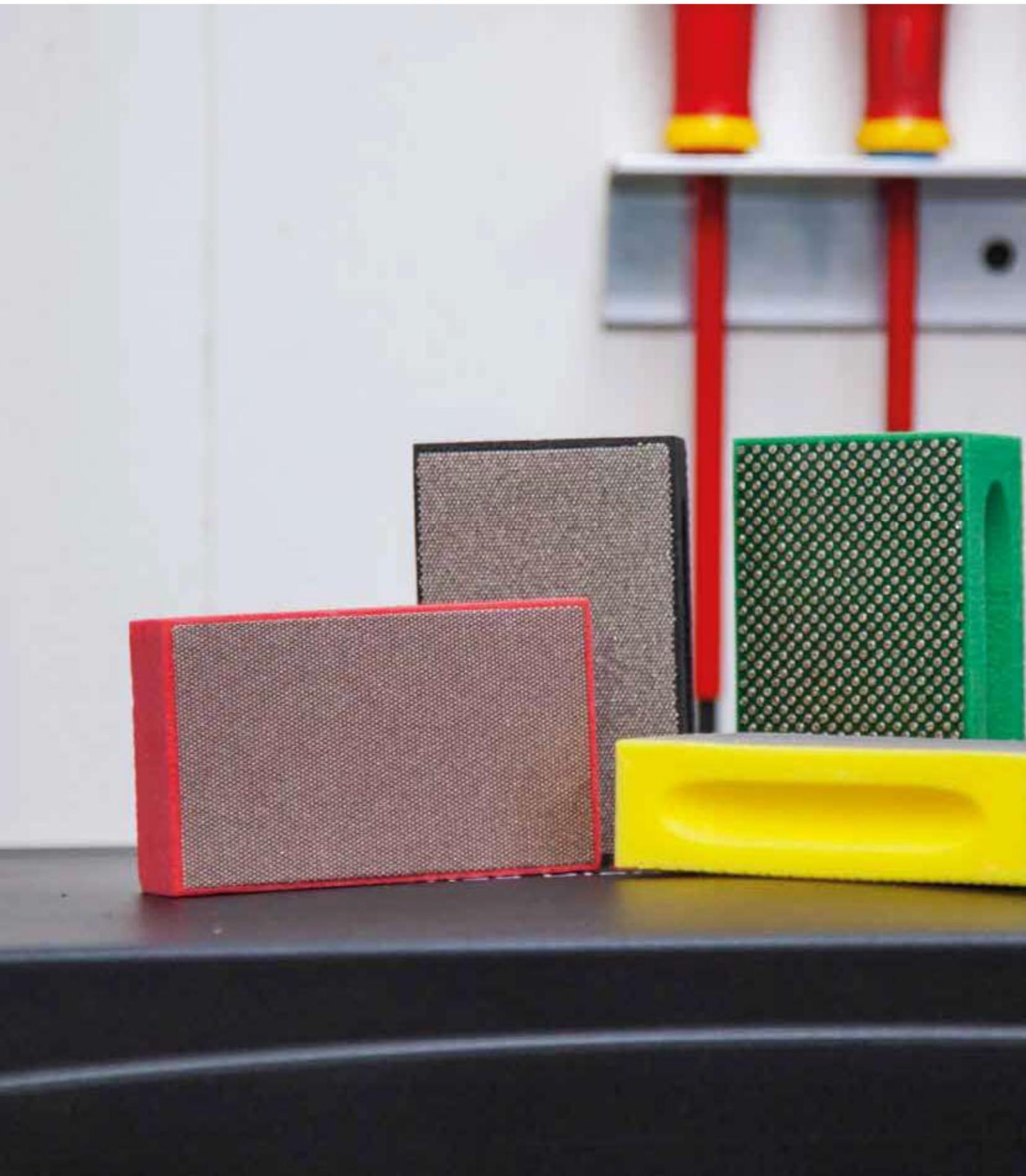
	min. (mm)	max. (mm)
Breite	50	200
Länge	1200	10000

- » **Viel gefragte Breiten:** 50, 75, 100, 150 & 200 mm
- » **Viel gefragte Längen:** 3.200/1.200, 4.000/2.000, 6.000/4.000, 7.000/5.000, 12.000/10.000 mm



VORTEILE VON KGS SUPERFINISH-SCHLEIFSTREIFEN

- » Hohe Materialverträglichkeit, weniger Wartungsaufwand, geringere Ersatzkosten/Investitionen. Dieses System bietet vorhersehbare, konsistente (über die gesamte Oberfläche) und wiederholbare Ergebnisse. Es verbessert die Oberflächenstruktur, die locker mit der durch Honen oder Läppen erreichten vergleichbar ist.
- » Gewünschte Oberflächenbeschaffenheit kann erreicht werden. Von einer stark reflektierenden Oberfläche mit niedrigem Ra bis hin zu einer spezifischen Oberflächenrauigkeit für Reibungshaftung und/oder Tinten-, Wasser- oder Ölrückhaltung. Durch den ständigen Einsatz verlieren Walzen die Oberflächenrauigkeit und werden mit der Zeit „poliert“. So können die Walzen mehrmals aufgearbeitet werden, bevor sie vollständig ausgebaut und neu beschichtet werden.
- » Beseitigung von Rattermarken, Vorschubspuren und anderen Unvollkommenheiten durch (frühere) Schleifvorgänge.



DIAMANT-HANDRUTSCHER

SINNVOLL FÜR IHREN WERKZEUGKASTEN - HÄLT VIEL LÄNGER ALS SCHLEIFPAPIER!
Präzisions-Diamant-Superschleifmittel in einer Nickel- oder Kunstharzbindung. Liefert professionelle Ergebnisse bei jedem Einsatz.

Handrutscher sind vielseitige, universell einsetzbare Werkzeuge für die manuelle Kantenbearbeitung und Formgebung. Handrutscher werden zum manuellen Abschrägen von Kanten, zum Beseitigen kleiner Fehler und zum Kantenabgleich verwendet. Hervorragend geeignet zum Entgraten und für die Endbearbeitung. Oft trocken verwendet. Um mit Kunstharzrutschern eine glattere Oberfläche zu erzielen, müssen sie nass verwendet werden – einfaches Wasser ist in der Regel vollkommen ausreichend.

Geeignet für die Bearbeitung von Hartmetallen, Hartbeschichtungen, Natur- und Kunststein, Verbundwerkstoffen, Glas, Keramik oder Betonoberflächen, z. B. für punktuelles/selektives Schleifen als Betonkosmetik.

Die 75x75 mm großen Handrutscher haben nur 10 mm Schaumstoff. Durch diese zusätzliche Flexibilität eignen sie sich hervorragend zum Schleifen und Polieren auf profilierten Oberflächen.

KGS TELUM® HANDRUTSCHER

Diamant-Handrutscher mit einzigartigem KGS-Design, für eine perfekte Oberfläche! Hochwertiges Produkt für die Anwendung von Hand bei extra langer Lebensdauer und gleichbleibender Leistung und Oberfläche.

- **ABMESSUNGEN** 55x90 & 75x75 mm
- **WERKSTOFFE** Hartmetall, Hartbeschichtungen, Naturstein, Keramik, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr.



KGS FLEXIS® HANDRUTSCHER

Professionelles Standard-Punktmuster mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Schnelles Schleifen und Polieren Schwierige Formen wie Ecken, Flächen und runde Kanten sicher und einfach schleifen und polieren.

- **ABMESSUNGEN** 55x90 & 75x75 mm
- **WERKSTOFFE** Hartmetall, Hartbeschichtungen, Naturstein, Keramik, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr.



KGS TELUM® HANDRUTSCHER

Diamant-Handrutscher mit einzigartigem KGS-Design, für eine perfekte Oberfläche! Ein vielseitiges Werkzeug mit sehr langer Standzeit, gleichmäßiger Leistung und Oberflächengüte. KGS Telum® Handrutscher sind ein Premium-Produkt für Handrutscher-Anwendungen für komfortables manuelles Schleifen, Endbearbeiten und Polieren.

Geeignet für schwer zugängliche Stellen, Ecken und Kanten sowie manuelle Arbeiten wie Entgraten, Schärfen von Werkzeugen und allgemeine Mängelbeseitigung. Für mehr Flexibilität und zum Schleifen von runden oder gewölbten Flächen gibt es die Handrutscher-Serie 75x75.

Unterlagen Mit flexibler Schaumstoffunterlage

Körnung 60 - 800 Metallbindung (m)
500 - 3000 Kunstharzbindung (r)

Werkstoffe Hartmetall, Hartbeschichtungen, Naturstein, Keramik, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr.

Einsatz ☉ ☽ Das Befeuchten der Oberfläche mit etwas Wasser verbessert den Schleifprozess.

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
90x55	60 (m)	14733
	120 (m)	14735
	200 (m)	14738
	400 (m)	14742
	500 (r)	14749
	800 (m)	14744
	1500 (r)	14750
	3000 (r)	14751



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
75x75	60 (m)	14753
	120 (m)	14754
	200 (m)	14755
	400 (m)	14756
	500 (r)	14758
	800 (m)	14757
	1500 (r)	14759
	3000 (r)	14760



KGS FLEXIS® HANDRUTSCHER

Diamant-Handrutscher, mit einer Punktmatrix aus Nickel oder Kunstharz. Liefert professionelle Ergebnisse bei jedem Einsatz. Nass oder trocken; kostengünstig. Geeignet für schwer zugängliche Stellen, Ecken und Kanten sowie manuelle Arbeiten wie Entgraten, Schärfen von Werkzeugen und allgemeine Mängelbeseitigung. Die KGS Flexis® Muster haben eine hohe Temperaturbeständigkeit durch eine hervorragende Wärmeableitung. Ein äußerst vielseitiges Werkzeug, das für eine große Anzahl von Materialien geeignet ist

Für mehr Flexibilität und zum Schleifen von runden oder gewölbten Flächen gibt es die Handrutscher-Serie 75x75.

Unterlagen Mit flexibler Schaumstoffunterlage

Körnung 60 - 800 Metallbindung (m)
500 - 3000 Kunstharzbindung (r)

Werkstoffe Hartmetall, Hartbeschichtungen, Naturstein, Keramik, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr.

Einsatz ☉ ☿ Das Befeuchten der Oberfläche mit etwas Wasser verbessert den Schleifprozess.

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
90x55	60 (m)	14801
	120 (m)	14807
	200 (m)	14815
	400 (m)	14822
	500 (r)	14837
	800 (m)	14829
	1500 (r)	14842
	3000 (r)	14846



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
75x75	60 (m)	14850
	120 (m)	14852
	200 (m)	14854
	400 (m)	14857
	500 (r)	14861
	800 (m)	14859
	1500 (r)	14863
	3000 (r)	14865



KGS FLEXIS® 63,5 X 63,5 MM HANDSCHLEIFBLÖCKE

Die 63,5 x 63,5 mm großen Handschleifblöcke sind äußerst flexibel. Sie eignen sich hervorragend zum Schleifen und Polieren gekrümmter Flächen. Dank der 5 mm dicken Schaumstoffschicht liegen sie gut in der Hand.

Die Schleiffläche ist mit Diamanten in Punktmatrix besetzt. Professionelle Ergebnisse bei jeder Anwendung. Nass oder trocken; kostengünstig.

Unterlagen Mit flexibler Schaumstoffunterlage

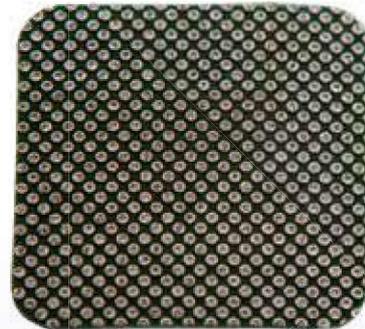
Körnung 60 - 1500 Metallbindung

Werkstoffe Hartmetall, Hartbeschichtungen, Naturstein, Keramik, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr.

Einsatz Das Befeuchten der Oberfläche mit etwas Wasser verbessert den Schleifprozess.



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
63,5x63,5	60	56372
	120	56373
	200	56374
	400	56375
	800	56376
	1500	56377







DIAMANT-HANDFEILEN

Diamant-Feilen sind nützlich für die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien. Perfektes Werkzeug zum Entgraten und Bearbeiten von harten Materialien, Stein, Metall, Glas, Keramik und Verbundwerkstoffen.

Ideal zum Entgraten und Glätten empfindlicher Oberflächen, Abschrägen von Kanten, Entfernen von Graten und Schärfe von Werkzeugen. Die Handfeilen sind zur einfachen Identifizierung der Körnung farblich gekennzeichnet. Der in die Metallbindung eingebettete Diamant sorgt für hohe Festigkeit und hervorragende Wärmeableitung, was eine lang anhaltende, gleichbleibende Leistung gewährleistet. Der Kunststoffgriff ist leicht, steif und fest und hat ein ergonomisches Design für Bedienerkomfort und Einsatz.

KGS FLEXIS® HANDFEILEN

Erhältlich in 4 verschiedenen Formen und Größen – erleichtern den Zugang zu einer Vielzahl von Werkstücken. Ideale Lösung für Teile und Formen, die schwer zugängliche Bereiche oder Kanten haben, für industrielle Anwendungen und auch für alle anderen Werkzeuge und Materialien geeignet.

- **ABMESSUNGEN**
 - Typ 1: 38x19 mm, flach
 - Typ 2: 43x12 mm, flach
 - Typ 3: 43x12 mm, halbrund
 - Typ 4: 60x6 mm, flach
- **WERKSTOFFE**
 - Harte Materialien, wie Hartmetall, harte Beschichtungen, Glas, Stein und Keramik sowie Verbundwerkstoffe



KGS FLEXIS® HANDFEILEN

Diamant-Feilen sind nützlich für die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien. Perfektes Werkzeug zum Entgraten und Bearbeiten von harten Materialien, Stein, Metall, Glas, Keramik und Verbundwerkstoffen. Ideal zum Entgraten und Glätten empfindlicher Oberflächen, Abschrägen von Kanten, Entfernen von Graten und Schärfe von Werkzeugen. Die Handfeilen sind zur einfachen Identifizierung der Körnung farblich gekennzeichnet.

Werkstoffe Harte Materialien, wie Hartmetall, harte Beschichtungen, Glas, Stein und Keramik sowie Verbundwerkstoffe

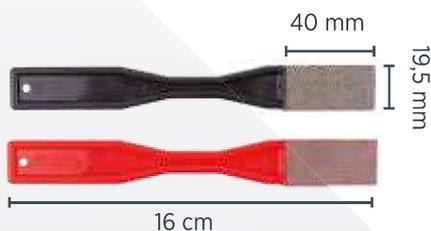
Einsatz 

Abmessungen Vier verschiedene Formen in einer Packung
60x6 mm (flach), 43x12 mm (halbrund), 43x12 mm (flach) und 38x19 mm (flach)

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Set mit vier Feilen in verschiedenen Formen	120 - Schwarz	34562
	200 - Rot	34563

VERSCHIEDENE FORMEN DER DIAMANTFEILEN

Typ 1: 38x19 mm, flach



Typ 2: 43x12 mm, flach



Typ 3: 43x12 mm, halbrund

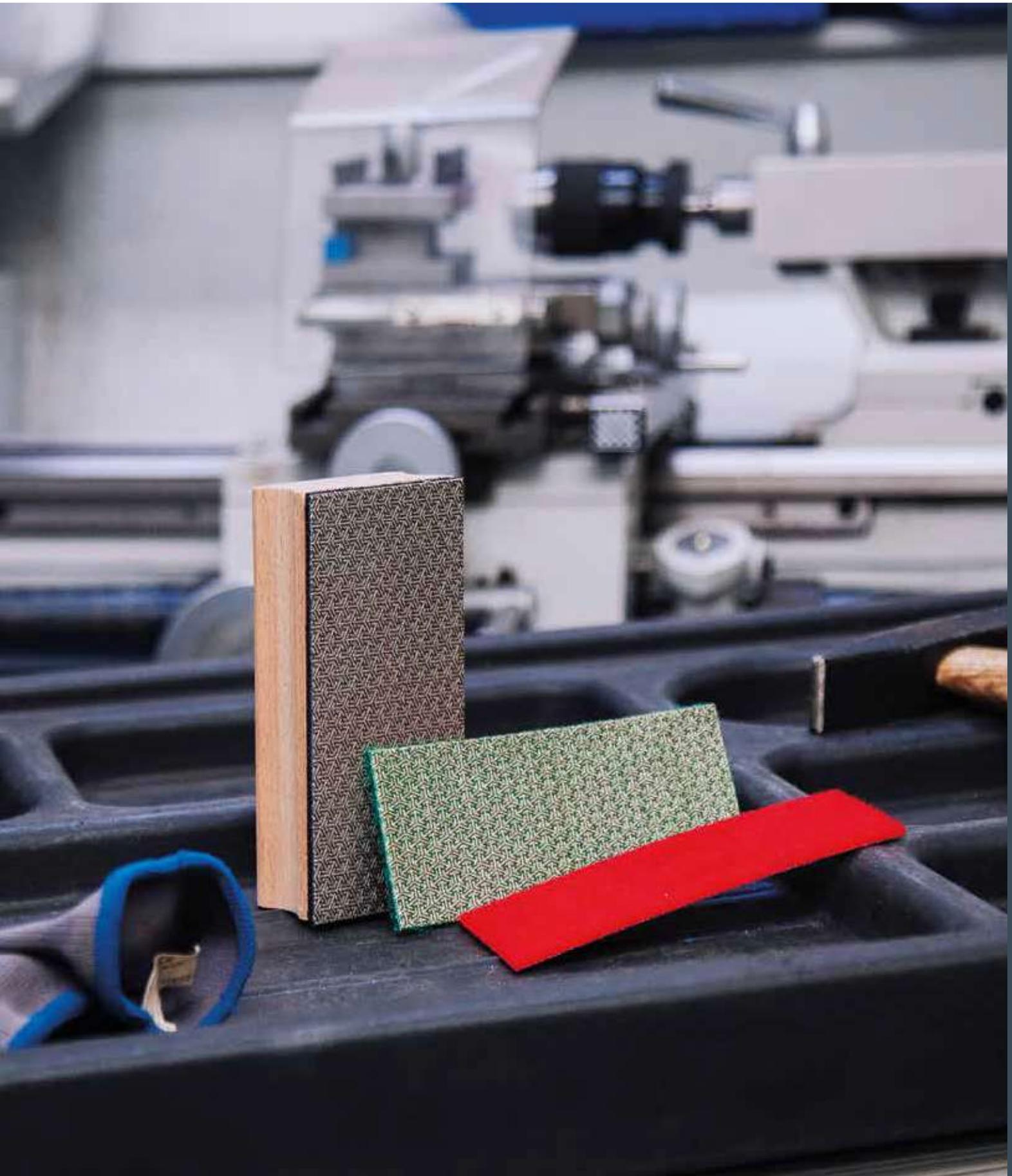


Typ 4: 60x6 mm, flach



*Radius = +/- 5 mm





DIAMANT-SCHLEIFPAPIER

Sehr flexibles Handschleifpapier zum Nassschleifen und Polieren von Hand mit Wasser. Erhältlich mit Leinenunterlage (CV) für einfache Bögen. Auch mit Schnellspannsystem (Quick Release System – QRS) oder selbstklebender Rückseite (SA) erhältlich.

Die Bögen können leicht auf die gewünschte Form und Größe zugeschnitten werden, z. B. für eine Feile, Schleifpapier oder ein Werkzeug zum Schleifen von Steinen und Sockelleisten. KGS Telum® Bögen sind haltbarer als KGS Flexis® Punktmuster. Das Punktmuster hat eine offenere Struktur, die mehr Flexibilität bietet.

KGS TELUM® BÖGEN

Diamant-Schleifpapier mit einzigartigem KGS-Design, für eine perfekte Oberfläche! Hochwertiges Produkt, mit extra langer Lebensdauer, gleichbleibender Leistung und Oberfläche. Die beste Wahl in Bezug auf Leistung und Lebensdauer.

- **ABMESSUNGEN** 120x70, 130x55 und 280x230 mm
- **WERKSTOFFE** Naturstein, Keramik, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr.



KGS FLEXIS® BÖGEN

Diamant-Schleifpapier mit professionellem Standard-Punktmuster und gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Das Punktmuster ist ein offeneres Muster, was es flexibler macht. Schnelles Schleifen und Polieren und hohe Temperaturbeständigkeit durch hervorragende Wärmeableitung.

- **ABMESSUNGEN** 120x70, 130x55 und 280x230 mm
- **WERKSTOFFE** Naturstein, Keramik, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr.



KGS TELUM® SCHLEIFPAPIER

Sehr flexibles Diamant-Schleifpapier zum Nassschleifen, Endbearbeiten und Polieren von harten und spröden Materialien von Hand. Sehr flexible, farbcodierte Unterlage aus Leinen, leicht reißbar. Hochwertiges Produkt, mit extra langer Lebensdauer, gleichbleibender Leistung und Oberfläche.

Unterlagen Erhältlich mit verschiedenen Unterlagen:

- » Leinen (CV)
- » Selbstklebend (SA)
- » Schnellspannsystem (QRS)

Werkstoffe Naturstein, Keramik, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr.

Einsatz 



CANVAS UNTERLAGEN

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
280x230	60	15210
	120	15211
	200	15212
	400	15213
	800	15214

SELBSTKLEBENDE UNTERLAGEN

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
280x230	60	15229
	120	15230
	200	15231
	400	15232
	800	15234

KLETTUNTERLAGEN (QRS)

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
120x70	60	15239
	120	15240
	200	15241
	400	15242
	800	15243

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
130x55	60	15202
	120	15203
	200	15204
	400	15205
	800	15206

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
280x230	60	15323
	120	15324
	200	15325
	400	15326

KGS HOLZBLOCK

Abmessungen	Art. Nr.
130x55 mm	17158



KGS FLEXIS® SCHLEIFPAPIER

Sehr flexibles Diamant-Schleifpapier zum Nassschleifen, Endbearbeiten und Polieren von harten und spröden Materialien von Hand. Sehr flexible, farbcodierte Unterlage aus Leinen, leicht reißbar. Das KGS Flexis® Punktmuster ist ein offeneres Muster, das das Schleifpapier sehr flexibel macht. Gutes Preis- Leistungs-Verhältnis

Unterlagen Erhältlich mit verschiedenen Unterlagen:

- » Leinen (CV)
- » Selbstklebend (SA)
- » Schnellspannsystem (QRS)

Werkstoffe Naturstein, Keramik, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr.

Einsatz 



CANVAS UNTERLAGEN

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
280x230	60	15492
	120	15494
	200	15496
	400	15498
	800	15500

SELBSTKLEBENDE UNTERLAGEN

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
280x230	60	15527
	120	15529
	200	15532
	400	15534
	800	15535

KLETTUNTERLAGEN (QRS)

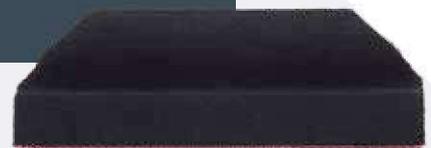
Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
120x70	60	38968
	120	38969
	200	38970
	400	32289
	800	15547

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
130x55	60	15467
	120	15470
	200	15473
	400	15476
	800	15479

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
280x230	60	15695
	120	15697
	200	15700
	400	15703
	800	15705

KGS SCHAUMSTOFFBLOCK MIT QRS-HAKEN

Abmessungen	Art. Nr.
120x70 mm	21463





DIAMANT-WETZSTEINE

KGS Diamant-Wetzsteine zum sehr schnellen Schärfe von harten, spröden Materialien. Herkömmliche Wetzsteine sind nicht mehr nötig. Diamant-Wetzsteine arbeiten viel schneller und haben einen konstant hohen Materialabtrag und eine unglaublich lange Lebensdauer.

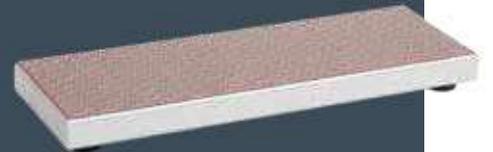
Der KGS Wetzstein ist ein Präzisions-Diamantschleifwerkzeug. Er hat galvanisch gebundene Diamanten für hohe Festigkeit. Der Aluminium-Träger hat auf der Rückseite Kunststoffnoppen, die ein Verrutschen des Wetzsteins beim Schleifen verhindern.

Präzisions-Diamantwerkzeuge eignen sich hervorragend zum Schärfe oder Entgraten von harten, spröden Materialien. Ideal zum präzisen Facettieren und (Nach)schleifen von Meißeln, Klingen, Messern, Schlittschuhen und alle Arten von stumpfen Werkzeugen.

KGS TELUM® WETZSTEINE

Hochwertiges, starkes, ineinandergreifendes Pfeilmuster zum Präzisionsschleifen und -polieren, ähnlich wie bei herkömmlichen starren Diamantwerkzeugen, mit einer noch höheren Leistung und sehr langen Lebensdauer.

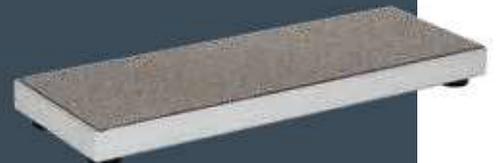
- **ABMESSUNGEN** 100x25, 150x50 und 200x75 mm
- **WERKSTOFFE** Hartes und sprödes Material, Hartmetalle wie Wolframcarbid



KGS FLEXIS® WETZSTEINE

Ein Sortiment professioneller Standard-Punktmuster mit einer hohen Temperaturbeständigkeit aufgrund hervorragender Wärmeableitung. Das offene Punktmuster reduziert die Belastung.

- **ABMESSUNGEN** 100x25, 150x50 und 200x75 mm
- **WERKSTOFFE** Hartes und sprödes Material, Hartmetalle wie Wolframcarbid.



KGS TELUM® WETZSTEIN

Diamant-Wetzstein mit einem hochwertigen, starken, ineinandergreifenden Pfeilmuster zum Schärfen, Entgraten und Beseitigen von Mängeln. Geeignet für das manuelle Schärfen von Meißeln, Bohrern und Schneidwerkzeugen, insbesondere aus hartem und sprödem Material wie Wolframcarbid.

KGS Telum® Wetzsteine arbeiten viel schneller und haben eine unglaublich lange Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Wetzsteinen.

Sie sind in fünf verschiedenen Körnungen und mit je zwei Körnungen erhältlich. Dank der zwei verschiedenen Korngrößen eines Wetzsteins kann man problemlos zwischen Schleifen und Endbearbeiten wechseln.

Werkstoffe Hartes und sprödes Material, Hartmetalle wie Wolframcarbid.

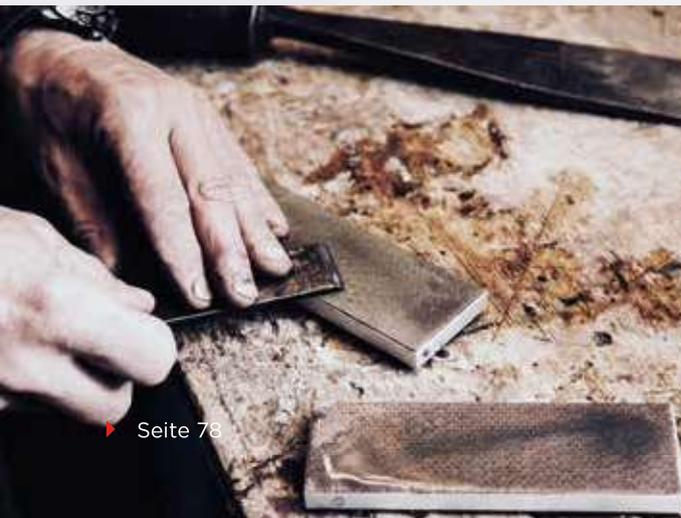
Einsatz  Nass wird empfohlen. Nur Wasser verwenden, kein Öl.

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
100x25	120	16223
	200	16224
	400	16225
	800	33081



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
150x50	120	16227
	200	16228
	400	16229
	800	16230
	200 & 400	16240

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
200x75	120	16231
	200	39972
	400	16232
	800	16233



MANUELLES SCHÄRFEN

Macht die Oberfläche extrem scharf!

Perfekt für Meißel, Bohrer und Schneidwerkzeuge, insbesondere aus hartem und sprödem Material wie Wolframcarbid.

KGS FLEXIS® WETZSTEIN

Diamant-Wetzstein mit professionellem Standard-Punktmuster mit hoher Temperaturbeständigkeit durch hervorragende Wärmeableitung. Das offene Punktmuster reduziert die Belastung. Perfektes Werkzeug zum Schärfen, Entgraten und Beseitigen von Mängeln. Geeignet für das manuelle Schärfen von Meißeln, Bohrern und Schneidwerkzeugen, insbesondere aus hartem und sprödem Material wie Wolframcarbid.

KGS Flexis® Wetzsteine arbeiten viel schneller und haben eine unglaublich lange Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Wetzsteinen. Sie sind in fünf verschiedenen Körnungen und mit je zwei Körnungen erhältlich. Dank der zwei verschiedenen Korngrößen eines Wetzsteins kann man problemlos zwischen Schleifen und Endbearbeiten wechseln.

Werkstoffe Hartes und sprödes Material, Hartmetalle wie Wolframcarbid.

Einsatz  Nass wird empfohlen. Nur Wasser verwenden, kein Öl.

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
100x25	120	16252
	200	16254
	400	29626



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
150x50	120	16258
	200	16259
	400	16261
	800	16262
	200 & 400	16266

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
200x75	120	41591
	200	33274
	400	16264
	800	16265



Das scharfe Diamantmineral macht stumpfe Schneiden wieder scharf. Dank der leichten Handhabung des 100x25 mm großen Wetzsteins sind die Konturen und Kanten des Schneidwerkzeugs leicht zu erreichen. Der Wetzstein eignet sich auch sehr gut zum Facettieren von Stein- und Fliesenkanten.



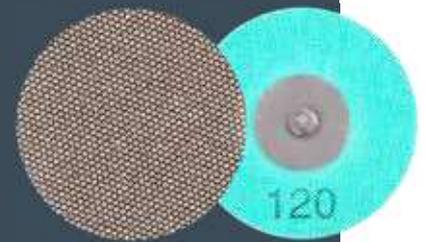
K-LOC DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN

K-Loc Schleifscheiben sind flexible Diamant-Schnellwechsel-Schleifscheiben (Ø 25, 50 und 75 mm). Die Diamant-Schleifscheiben werden in den Dorn „geschraubt“, um einen festen Halt zu gewährleisten. Dadurch wird die Schleifscheibe steifer, so dass sie am besten auf ebenen Flächen und geraden Kanten funktioniert. K-Loc Schleifscheiben können für verschiedene Materialien wie Stein, Glas, Keramik, Verbundwerkstoffen, Hartmetallen und harte Beschichtungen verwendet werden.

KGS FLEXIS® K-LOC

KGS Flexis® - Professionelle industrielle Punktmuster für allgemeine Zwecke. Perfekte Wärmeableitung und Freischnitt.

- **ABMESSUNGEN** Ø25 mm
- **WERKSTOFFE** Harte Beschichtungen, Hartmetalle, Glas, Keramik, Verbundwerkstoffe und Stein



KGS QUADROFLEX™ K-LOC

KGS Quadroflex® - Ein einzigartiges und kontinuierliches, zusammenhängendes Wellenmuster, für allgemein hohe Materialabtragung. Hervorragend geeignet für Schleifen mit geringerer Wärmeentwicklung und Hochleistungsschleifen. Sehr starkes Muster ohne Zusetzen, mit offener Struktur und geringerer Diamantkonzentration. Gewährleistet einen höheren Druck pro Korn und einen hohen Materialabtrag.

- **ABMESSUNGEN** Ø25 und 50 mm
- **WERKSTOFFE** Wolframcarbide und Chromcarbide, thermisch gespritztes Material, Yttrium-stabilisiertes Zirkoniumdioxid (YSZ) und Aluminiumoxidkeramik



KGS FLEXIS® K-LOC

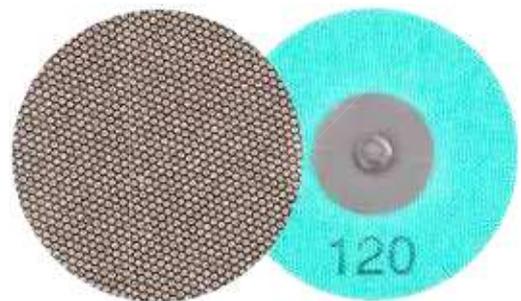
Das K-Loc System (Schnellwechselsystem) eignet sich für den Kantenabgleich bei Glas und die Endbearbeitung von Wärmedämmschichten und Keramiken in komplexen dreidimensionalen Formen, z. B. in der Luft- und Raumfahrt oder in der Prothesenindustrie.

Unterlagen BP – starkes, haltbares und dickes Polycotton mit Y-Gewicht, wasser- und emulsionsfest.

Werkstoffe Harte Beschichtungen, Hartmetalle, Glas, Keramik, Verbundwerkstoffe und Stein

Einsatz 

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 50	60	56750
	120	56751
	200	56752
	400	56753



K-LOC AUFNAHMETELLER

6X40 MM SCHAFT

K-Loc Aufnahmeteller mit 6 mm Schaft.

Größe (mm)	Art. Nr.
Ø 25	21929
Ø 35	21486
Ø 45	21928
Ø 70	21927



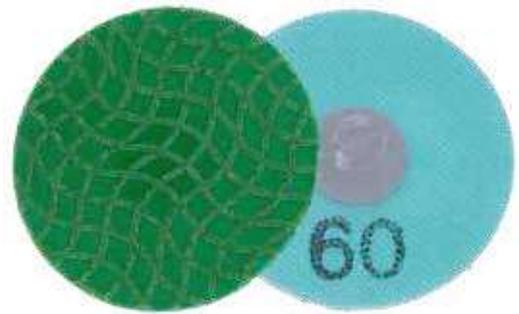
KGS QUADROFLEX™ K-LOC

Die KGS Quadroflex™ K-Loc Schleifscheibe wird hauptsächlich zum Schleifen von Wärmedämmschichten verwendet. Vielseitiges und flexibles Diamantwerkzeug für die Endbearbeitung und Dimensionierung von flachen und konturierten Oberflächen, auch an schwer zugänglichen Stellen. Steif genug, um Material mit hoher Geschwindigkeit abzutragen, und flexibel genug, um schwierigen Geometrien leicht zu folgen. Geeignet für eine Vielzahl von schwer zu schleifenden Materialien. Entfernt Overspray und Beschichtungen vor der Aufarbeitung von Teilen.

Unterlagen BP – starkes, haltbares und dickes Polycotton mit Y-Gewicht, wasser- und emulsionsfest.

Werkstoffe Wolframcarbid und Chromcarbid, thermisch gespritztes Material, Yttrium-stabilisiertes Zirkoniumdioxid (YSZ) und Aluminiumoxidkeramik

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 25	60	56745
	120	56746
	200	56747
	320	56748
	400	56749

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 50	60	55744
	120	55745
	200	55746
	320	56743
	400	55748





DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN

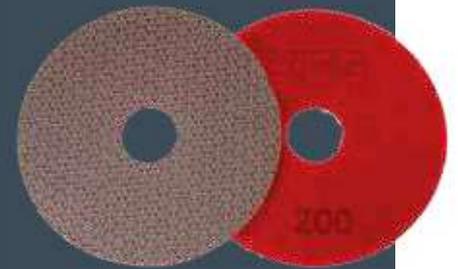
KGS bietet eine Reihe von Nass- und Trockenschleifscheiben für verschiedene Anwendungen an. Zum Nassschleifen und Polieren gibt es unsere QRS-Scheibenreihe mit einem Loch für die zentrale Wasserzufuhr in den Versionen KGS Telum® und KGS Flexis®. Die Fixierung auf einem QRS-Aufnahmeteller gewährleistet eine flache und stabile Oberfläche für eine kontrollierte Kantenbearbeitung.

KGS TELUM® SCHLEIFSCHEIBEN - MIT QRS-UNTERLAGE

Premium-Hochleistungs-Diamant-Schleifscheibe.

Das KGS Telum® Muster gewährleistet Schleifkomfort und hohe Abtragsleistung.

- **ABMESSUNGEN** Ø75, 100, 115 und 125 mm
- **WERKSTOFFE** Glas, Keramik, Porzellan, Granit, Marmor und Verbundwerkstoffe



KGS FLEXIS® SCHLEIFSCHEIBEN - MIT QRS-UNTERLAGE

Professionelle industrielle Diamant-Schleifscheibe mit Punktmuster für allgemeine Zwecke. Perfekte Wärmeableitung und Freischnitt.

- **ABMESSUNGEN** Ø75, 100, 115 und 125 mm
- **WERKSTOFFE** Glas, Keramik, Porzellan, Granit, Marmor und Verbundwerkstoffe



KGS TELUM® DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN

Hochwertige Diamant-Schleifscheibe mit festem QRS-System, wodurch die Schleifscheibe leicht zu wechseln ist. Geeignet für Elektro- und Druckluftwerkzeuge. Das KGS Telum® Schleifmuster bietet hohe Leistung, Komfort beim Schleifen und eine hohe Abtragsleistung dank des hohen Diamantgehalts und des speziellen, ineinandergreifenden Pfeilmusters.

Unterlagen QRS - Schnellverschlussystem (Velcro®) für schnellen Wechsel der Korngröße. Farbcodierte Korngrößen zur einfachen Identifizierung

Werkstoffe Glas, Keramik, Porzellan, Granit, Marmor und Verbundwerkstoffe

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 75x25	60	12845
	120	12846
	200	12847
	400	12848
	800	12849

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 100x25	60	13092
	120	13093
	200	13094
	400	13095
	800	13096

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 115x25	60	13102
	120	13103
	200	13104
	400	13105
	800	13106

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 125x25	60	13118
	120	13119
	200	13120
	400	13121
	800	13122



KGS FLEXIS® DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN

Professionelle Diamant-Schleifscheibe mit festem QRS-System, wodurch die Schleifscheibe leicht zu wechseln ist. Geeignet für Elektro- und Druckluftwerkzeuge. Vielseitige Diamant-Schleifscheibe für verschiedenste Schleif- und Polieranwendungen. Das KGS Flexis® Muster sorgt für perfekte Wärmeableitung und Freischnitt.

Unterlagen QRS - Schnellverschlussystem (Velcro®) für schnellen Wechsel der Korngröße. Farbcodierte Korngrößen zur einfachen Identifizierung

Werkstoffe Glas, Keramik, Porzellan, Granit, Marmor und Verbundwerkstoffe

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 75x25	60	12906
	120	12907
	200	12908
	400	12909
	800	12910

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 100x25	60	13249
	120	13253
	200	13257
	400	13261
	800	13263

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 115x25	60	13276
	120	13280
	200	13284
	400	13288
	800	13291

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 125x25	60	13343
	120	13346
	200	13349
	400	13352
	800	13355

KGS Telum® ist unser Premium-Muster. Durch die ineinandergreifende Struktur folgen diese Schleifscheiben dem Material am besten und sorgen für einen gleichmäßigen Schliff. Manchmal benötigen Sie jedoch mehr Freischnitt und für diese Anwendungen empfehlen wir KGS Flexis®.

Für beide Muster gilt: nicht zu viel Druck ausüben, sondern den Diamanten arbeiten lassen!

KGS TELUM® DRY DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN

Trockenschleifen und polieren. Entdecken Sie die revolutionäre Diamond Telum®Dry - nutzen Sie die Kraft hochwertiger Diamanten für eine unübertroffene Schleifleistung. Ihre Spitzentechnologie ermöglicht einen überragenden Materialabtrag und präzise Formgebung, so sparen Sie wertvolle Zeit und Mühe.

Unterlagen QRS - Schnellverschlussystem (Velcro®) für schnellen Wechsel der Korngröße. Farbcodierte Korngrößen zur einfachen Identifizierung

Werkstoffe Glas, Keramik, Naturstein, Granit, Engineered Stone, Beton und Komposit

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 100x15	50	56144
	60	55032
	120	55033
	200	55034
	400	55035
	800	55308

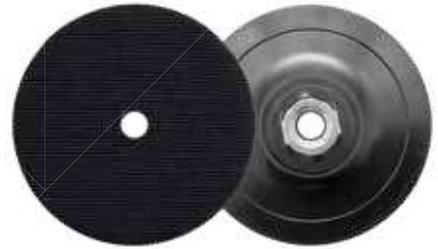
Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø115x15	50	56145
	60	55036
	120	55037
	200	55038
	400	55039
	800	55309

AUFNAHMETELLER FÜR KLETT-SCHLEIFSCHEIBEN (QRS)

KGS AUFNAHMETELLER M14 VELCRO® KLETTVERSCHLUSS

Aufnahmeteller mit Velcro® Verbindung.

Größe (mm)	Art. Nr.
Ø 75x10	21925
Ø 100x10	21923
Ø 125x10	41187



KGS AUFNAHMETELLER M14 VELCRO® MIT 10 MM SCHAUMSTOFF

Aufnahmeteller mit Velcro® Klettverbindung und Industrieschaum für mehr Flexibilität und einen weicheren Schliff.

Größe (mm)	Art. Nr.
Ø 100	41190
Ø 115	41191
Ø 125	41192



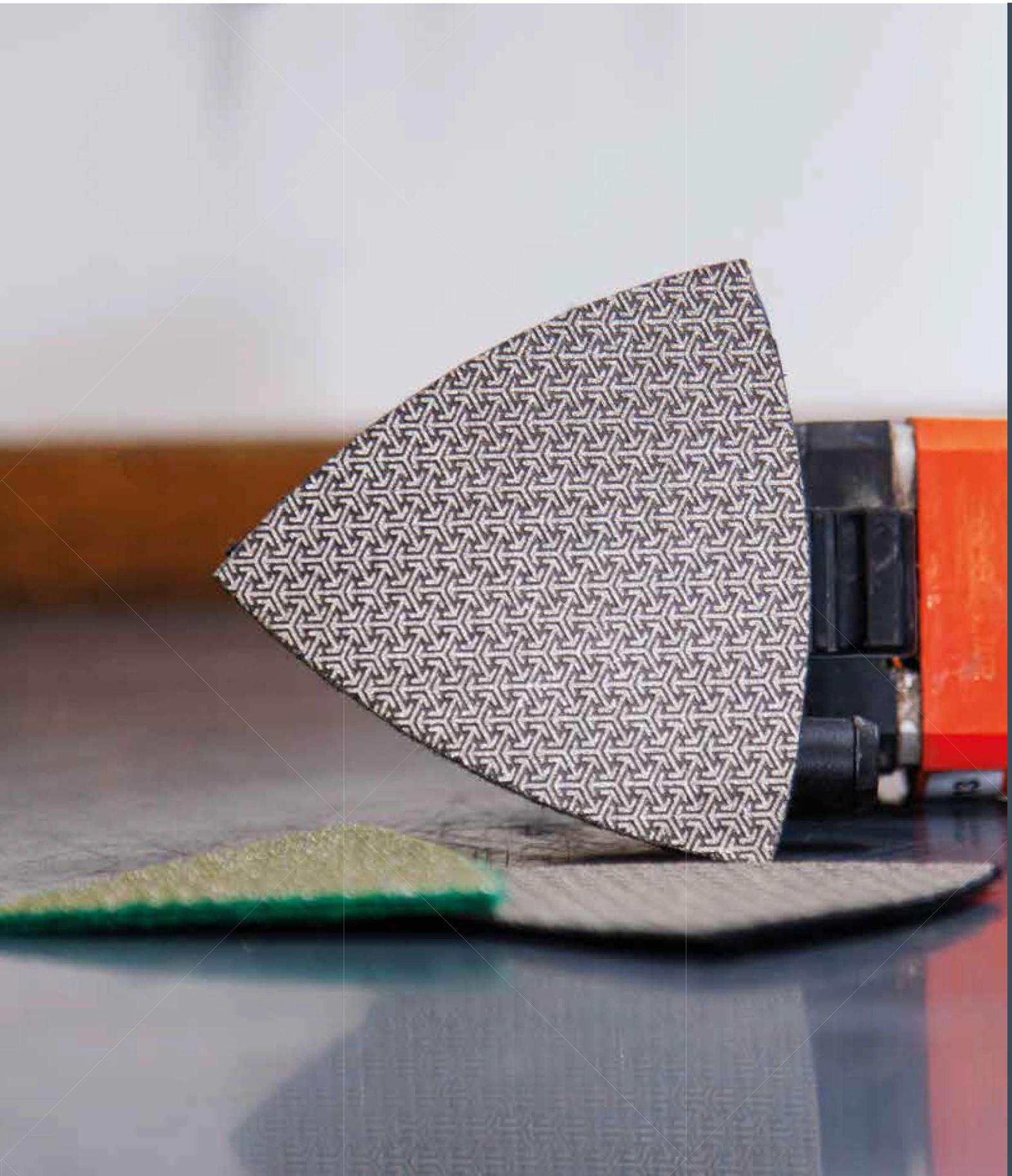
10 mm ↑↓

KGS AUFNAHMETELLER, FLEXIBLER GUMMI, M14, VELCRO®

Flexibler Gummi-Aufnahmeteller mit Velcro® Verbindung. Speziell zum Schleifen und Polieren von geometrischen Formen und Kurven.

Größe (mm)	Art. Nr.
Ø 100	22007





DIAMANT DREIECK-SCHLEIFPAPIER

Flexibles Diamant-Polierpapier, kann auf verschiedenen Materialien wie Naturstein, Keramik, Kunststein und Beton eingesetzt werden. Ideal für schwer zugängliche Ecken und Kanten.

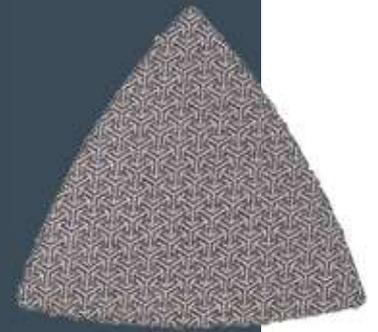
MASCHINENTYP

KGS Diamant-Dreieck-Schleifpapier für den Einsatz auf Standard-Vibrationsschleifern von Fein (80x80 mm) und Bosch (94x94 mm).

KGS TELUM® DREIECK-SCHLEIFPAPIER

Innovatives Design, patentierte Technologie mit ineinandergreifendem Pfeil, Schneeflockenmuster. Ideal zum Schleifen und Polieren von Ecken. Erzeugt eine schöne, polierte Oberfläche. Langlebiges Produkt

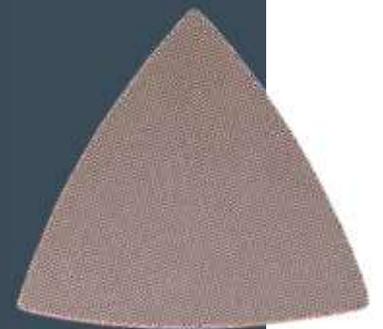
- **ABMESSUNGEN** 80x80 mm (Fein-Maschinen)
94x94 mm (Bosch-Maschinen)
- **WERKSTOFFE** Hartmetall, Hartbeschichtung, Keramik, Kunststein, Beton und Naturstein



KGS FLEXIS® DREIECK-SCHLEIFPAPIER

Professionelles Standard-Punktmuster mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Schnelles Schleifen und Polieren Schwierige Formen wie Ecken, Flächen und runde Kanten sicher und einfach schleifen und polieren.

- **ABMESSUNGEN** 80x80 mm (Fein-Maschinen)
94x94 mm (Bosch-Maschinen)
- **WERKSTOFFE** Hartmetall, Hartbeschichtung, Keramik, Kunststein, Beton und Naturstein



KGS TELUM® DREIECK-SCHLEIFPAPIER

Premium Diamant-Dreieck-Schleifpapier mit KGS Telum®-Muster, dieses Muster liefert hohe Leistung, Komfort beim Schleifen und hat eine hohe Abtragsleistung dank des hohen Diamantanteils und Diamantanteils und des speziellen, ineinandergreifenden Pfeilmusters. Die Dreieck-Schleifpapier ist ideal für das Schleifen und Polieren von Ecken. Hinterlässt eine schöne polierte Oberfläche. Geeignet für den Einsatz auf Standard Fein und Bosch Dreieckschleifmaschinen.

Unterlagen QRS - Schnellverschlussystem (Velcro®) für schnellen Wechsel der Korngröße. Farbcodierte Korngrößen zur einfachen Identifizierung

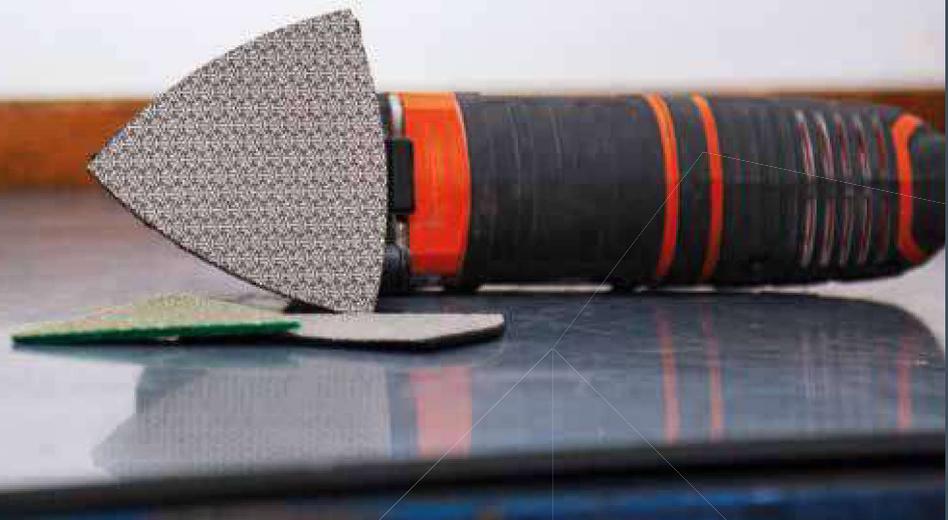
Werkstoffe Hartmetall, Hartbeschichtung, Keramik, Kunststein, Beton und Naturstein

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
80x80 (Fein)	60	15094
	120	15095
	200	15096
	400	15097
	800	15098

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
94x94 (Bosch)	60	15104
	120	15105
	200	15106
	400	15107
	800	15108



KGS FLEXIS® DREIECK-SCHLEIFPAPIER

Diamant-Dreieck-Schleifpapier mit professionellem Standard-Punktmuster und gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Ideal zum schnellen Schleifen und Polieren von verschiedenen Materialien. Das KGS Flexis® Dreieck-Schleifpapier kann auf Standard Fein und Bosch Vibrationsschleifern verwendet werden. Ideal für schwer zugängliche Ecken und Kanten.

Unterlagen QRS - Schnellverschlussystem (Velcro®) für schnellen Wechsel der Korngröße. Farbcodierte Korngrößen zur einfachen Identifizierung

Werkstoffe Hartmetall, Hartbeschichtung, Keramik, Kunststein, Beton und Naturstein

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
80x80 (Fein)	60	15136
	120	15139
	200	15142
	400	15145
	800	15148

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
94x94 (Bosch)	60	15160
	120	15162
	200	15164
	400	15166
	800	15168

TECHNISCHER TIPP

Dreiecksschleifmaschinen haben keine Wasserzufuhr, Trockenbearbeitung ist möglich, aber nicht ideal.

Um Lebensdauer und Leistung zu erhöhen, empfehlen wir, das Werkstück zu befeuchten.



GROSSE DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBEN

Planschleifer mit flexiblen Diamant-Schleifscheiben werden für Grobschliff bis Endpolitur eingesetzt. KGS bietet eine große Auswahl an großen Schleifscheiben für verschiedene Anwendungen. Flexible Diamant-Schleifscheiben schleifen und polieren viel schneller als ein Diamantschlämme-System. Es gibt galvanisierte und Kunstharzscheiben – von 200 bis 600 mm Durchmesser und darüber.

Die galvanisierten Schleifscheiben mit sehr abrasiver Oberfläche dienen in der ersten Schleifphase zum Abtragen von Material und hinterlassen eine raue, aber gleichmäßige und berechenbare Oberfläche. Nach Einsatz der Schleifscheiben mit Metallbindung kann die Oberfläche nicht poliert werden. Zuerst nutzen Sie kunstharzgebundene Schleifscheiben, die eine glatte und sehr feine Oberfläche erzeugen, die Sie anschließend polieren können. Die Schleifscheiben können mit verschiedenen Schnellwechsoptionen geliefert werden: selbstklebend (SA), magnetisch (MAGN) oder mit Schnellwechselsystem (QRS) als Unterlage.

KGS TELUM® GROSSE SCHLEIFSCHEIBEN

Das starke, ineinandergreifende Pfeilmuster, das speziell für Materialabtrag und Endbearbeitung entwickelt wurde, ist ideal geeignet zum Schleifen von nichtmetallischen Materialien.

- **ABMESSUNGEN** Ø200, 250, 300, 450 und 600 mm
- **WERKSTOFFE** Glas, Keramik und Stein

KGS QUADROFLEX™ GROSSE SCHLEIFSCHEIBEN

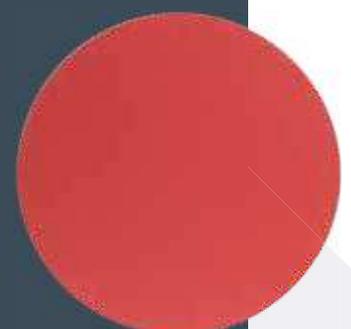
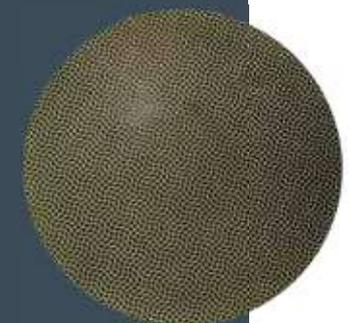
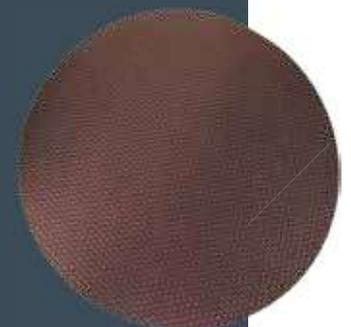
Die offene Struktur dieses Musters erhöht den Schleifdruck pro Diamant, ideal zum Planbearbeiten größerer Stücke.

- **ABMESSUNGEN** Ø200, 300 und 600 mm
- **WERKSTOFFE** Glas, Keramik, Porzellan, Granit, Marmor und Verbundwerkstoffe

KGS SWIFLEX® SDA GROSSE SCHLEIFSCHEIBEN

Dieses Kunstharzprodukt ermöglicht schnelles Polieren zu einem günstigen Preis. Das Produkt ist eher für das Schleifen und Polieren von Kleinteilen geeignet.

- **ABMESSUNGEN** Ø200, 250 300 und 600 mm
- **WERKSTOFFE** Glas, Keramik und Stein



KGS TELUM® GROSSE SCHLEIFSCHEIBEN

Das starke, ineinandergreifende Pfeilmuster, das speziell für den Materialabtrag und die Endbearbeitung entwickelt wurde, ist ideal geeignet zum Schleifen von nichtmetallischen Materialien wie Keramik, Glas und Stein. Dieses Muster mit den Pfeilen in multidirektionaler Linienstruktur ist in ständigem Kontakt mit dem Werkstück und gewährleistet einen klaren, homogenen Schleifvorgang, der jegliche Spuren beseitigt. Die ausgezeichnete ebene Oberfläche, die hohe Aggressivität und die lange Lebensdauer ermöglichen bei automatisierten Einrichtungen eine perfekte Kontrolle. Mit Kühlmittel zu verwenden.

Unterlagen Erhältlich mit verschiedenen Unterlagen:

- » Selbstklebend (SA)
- » Magnetisch (MAGN)
- » Schnellspannsystem (QRS)

Werkstoffe Keramik, Glas und Stein

Einsatz 



SELBSTKLEBENDE UNTERLAGE

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 200	60	14033
	120	14034
	200	14035
	400	14036
	800	14037
	1500	14038

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 300	60	14008
	120	14009
	200	14010
	400	14011
	800	14012
	1500	14013

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 250	60	14019
	120	14138
	200	14139
	400	14140
	800	14141

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 450	60	30553

MAGNETISCHE UNTERLAGEN

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 200	60	39469
	120	14096
	200	14097
	400	39470
	800	39623

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 300	60	14089
	120	14090
	200	14091
	400	14092
	800	39438

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 600	60	28237
	120	39439
	200	39466
	400	39467
	800	39468

QRS (VELCRO®) UNTERLAGE

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 200	60	14073
	120	14074
	200	14075
	400	14076
	800	14077
	1500	14078



KGS QUADROFLEX™ GROSSE SCHLEIFSCHEIBEN

Galvanisierte Schleifscheiben zum Abtragen von Material von Werkstücken aus Glas, hinterlassen eine raue, aber gleichmäßige und vorhersehbare Oberfläche. Die offene Struktur des KGS Quadroflex™ Musters erhöht den Schleifdruck pro Diamant, ideal zum Planbearbeiten größerer Teile.

Unterlagen Erhältlich mit verschiedenen Unterlagen:

- » Selbstklebend (SA)
- » Magnetisch (MAGN)

Werkstoffe Glas

Einsatz 



SELBSTKLEBENDE UNTERLAGE

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 200	60	14470
	120	14471
	200	14472
	400	14473

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 300	60	14474
	120	14432
	200	14433
	400	14434
	800	32349

MAGNETISCHE UNTERLAGEN

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 300	60	39859
	120	39861
	200	14437
	400	14438

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 600	60	39871
	120	39872
	200	39873
	400	39892

TECHNISCHE TIPPS

Es ist wichtig, die richtige Reihenfolge einzuhalten, denn auch mit einer groben Körnung in einer kunstharzgebundenen Schleifscheibe erreichen Sie nicht den erforderlichen Materialabtrag und mit einer feinen Körnung in Schleifscheiben mit Metallbindung erzielen Sie nicht das richtige Finish.

Halten Sie benutzte Schleifscheiben sauber! Während des Schleifens lagert sich abgeschliffenes Material auf der Diamantoberfläche ab. Es wird empfohlen, Schleifscheiben nach jedem Einsatz abzuwaschen, da dieses die Lebensdauer des Produkts beeinträchtigt.

KGS SWIFLEX® SDA GROSSE SCHLEIFSCHEIBEN

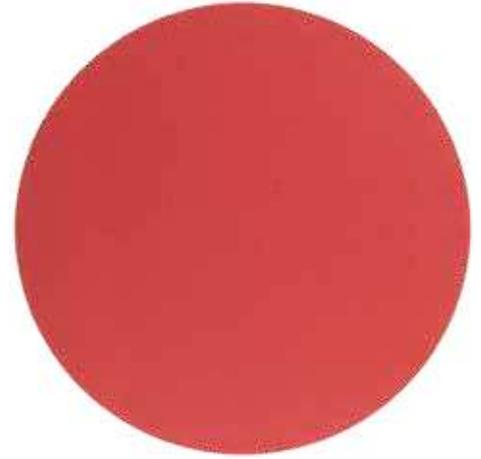
KGS Swiflex® SDA Schleifscheiben können zum Nass- und Trockenschleifen verwendet werden. Dieses Kunstharzprodukt ermöglicht schnelles Polieren zu einem günstigen Preis. Schleift schneller und länger als herkömmliche Schleifmittel. Diese Schleifscheiben sind eher für das Schleifen und Polieren von Kleinteilen geeignet.

Unterlagen Erhältlich mit verschiedenen Unterlagen:

- » Selbstklebend (SA)
- » Magnetisch (MAGN)
- » Schnellspannsystem(QRS)

Werkstoffe Glas und Metallographie

Einsatz  



SELBSTKLEBENDE UNTERLAGE

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 200	60	14694
	120	14695
	200	14696
	400	14697
	800	14698
	1500	14699
	3000	14700

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø250	60	39945
	120	39946
	200	14635
	400	14636
	800	14637
	1500	14638
	3000	14639

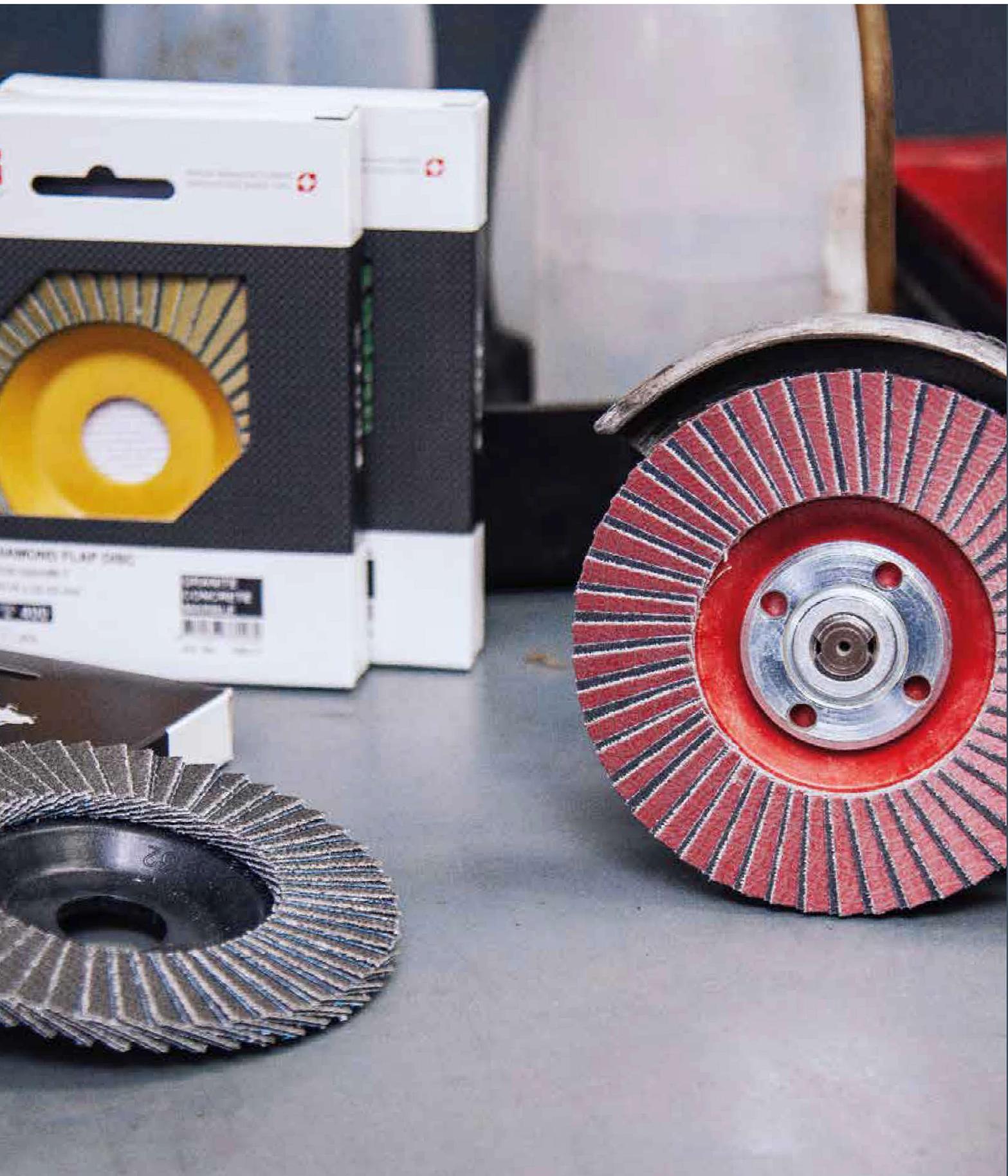
Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø300	60	14640
	120	14641
	200	14642
	400	14643
	800	14644
	1500	14646
	3000	14648

QRS (VELCRO®) UNTERLAGE

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø200	60	40429
	120	40430
	200	40431
	400	40432
	800	40434
	1500	40436
	3000	40437

MAGNETISCHE UNTERLAGEN

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø300	60	14626
	120	14627
	200	14628
	400	14629
	800	14630
	1500	14631
	3000	14632



DIAMANT-LAMELLENSCHLEIFSCHEIBEN

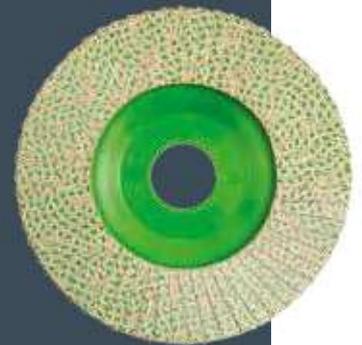
Diamant-Lamellenschleifscheiben können zum Schleifen fast aller Materialien verwendet werden, häufig werden sie für (Natur)stein, technische Keramik, Kunststoff und Glas eingesetzt. Der Schwerpunkt liegt auf Materialabtrag und Entgraten, hervorragend geeignet zum Fasen und Anfasen, aber auch zum Kanten und Flächenschleifen.

KGS Diamant-Lamellenschleifscheiben bieten einen glatten und gleichmäßigen Schliff, Schutz für den Bediener und deutlich geringere Hand- und Armvibrationen als Topffräser.

KGS HYBRID® LAMELLENSCHLEIFSCHEIBEN

Schwerpunkt auf Materialabtrag und Entgraten, hervorragend geeignet zum Fasen und Anfasen, aber auch zum Kanten- und Flächenschleifen.

- **ABMESSUNGEN** Ø115 x M14
 Ø115 x 22.23 mm
- **WERKSTOFFE** Hartmetall, Hartbeschichtungen,
 technische Keramik, Naturstein,
 Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe,
 Glas und vieles mehr



KGS HYBRID® T LAMELLENSCHLEIFSCHEIBEN

Schneller Materialabtrag mit weicher und gleichmäßiger Haptik, weniger Hand- und Armvibrationen als Topffräser.

- **ABMESSUNGEN** Ø115 x M14
 Ø115 x 22.23 mm
- **WERKSTOFFE** Hartmetall, Hartbeschichtungen,
 technische Keramik, Naturstein,
 Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe,
 Glas und vieles mehr



KGS HYBRID® LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN

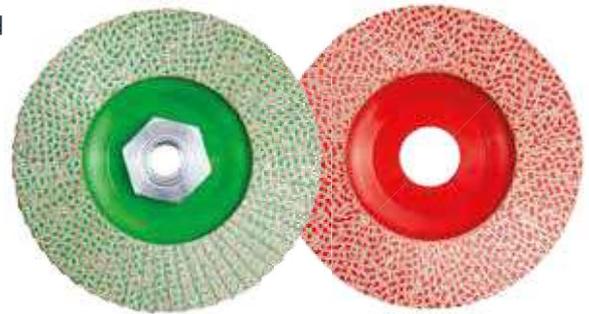
KGS Hybrid Diamant-Lamellenschleifscheiben bestehen aus galvanisch gebundenen Diamant-Lamellenschleifscheiben, was im Vergleich zu den KGS Hybrid® T-Schleifscheiben einen sehr hohen Materialabtrag ermöglicht.

Diamant-Lamellenschleifscheiben können zum Schleifen fast aller Materialien verwendet werden. Der Schwerpunkt liegt auf Materialabtrag und Entgraten, hervorragend geeignet zum Fasen und Anfasen, aber auch zum Kanten- und Flächenschleifen.

Materialabtrag und Geschwindigkeit der KGS Hybrid® Lamellenschleifscheibe sind vergleichbar mit Topfräsern, die Vibrationen der Maschine im Einsatz sind aber deutlich geringer.

Werkstoffe Hartmetall, Hartbeschichtungen, technische Keramik, Naturstein, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr

Einsatz  



M14

22.23 mm

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 115 x M14	50	18941
	60	18931
	120	18932
	200	18933

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 115 x 22.23	60	18911
	120	18912
	200	18913

Schleifscheiben haben eine normale 22,23er Bohrung und M14-Gewinde. Das M14-Gewinde kann direkt auf die Maschine geschraubt werden und ermöglicht einen schnelleren Scheibenwechsel!



KGS HYBRID® T LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN

KGS Hybrid® T Lamellenschleifscheiben bestehen aus galvanisch gebundenen Diamant-Lamellenschleifscheiben in Kombination mit Siliziumkarbid-Lamellenschleifscheiben.

Dies führt zu schnellem Materialabtrag mit weicher und gleichmäßiger Haptik, mit weniger Hand- und Armvibrationen als bei Topfräsern. Der Schwerpunkt liegt auf Materialabtrag und Entgraten. Sehr gut geeignet zum Anfasen. Auch zum Kanten- und Flächenschleifen.

Werkstoffe Hartmetall, Hartbeschichtungen, technische Keramik, Naturstein, Kunststein, Beton, Verbundwerkstoffe, Glas und vieles mehr

Einsatz  



M14

22.23 mm

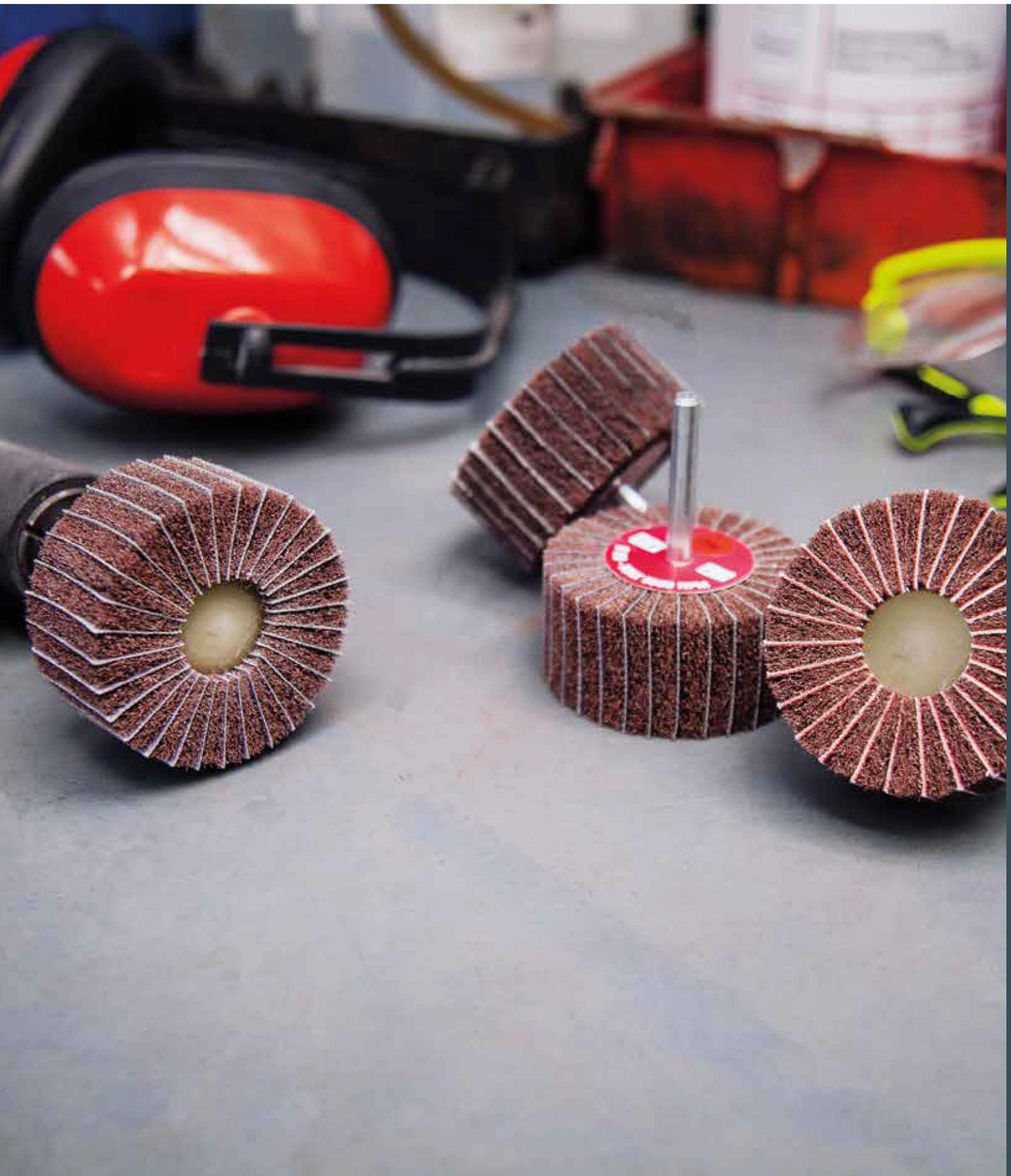
Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 115 x M14	60	28088
	120	28089
	200	28090
	400	27431

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 115 x 22.23	60	18914
	120	18915
	200	18916
	400	18917



Schleifscheiben haben eine normale 22,23er Bohrung und M14-Gewinde. Das M14-Gewinde kann direkt auf die Maschine geschraubt werden und ermöglicht einen schnelleren Scheibenwechsel!





DIAMANT-LAMELLENSCHLEIFSTIFTE

Das unentbehrliche Werkzeug zum Glätten, Entgraten und Endbearbeiten: KGS Flexis® Diamant-Lamellenschleifstift. Flexible Diamantwerkzeuge arbeiten auf schwer zu schleifenden Materialien schnell und präzise mit gleichbleibend hoher Produktivität. Die Schleiflamellen bieten langanhaltend Nachschub an frischem Schleifmittel und sind hochbelastbar ausgelegt. Überlappende Lamellenschleifstifte haben eine hohe Endbearbeitungs-/Abtragsleistung und können zur Beseitigung kleiner Fehler auf Oberflächen eingesetzt werden.

KGS Flexis® Diamant-Lamellenschleifstifte sind das perfekte Werkzeug für den Einsatz auf verschiedenen Materialien, wie Stein, Glas, Kristall und Betonformen, harten Materialien wie Titan, Entfernung von Overspray von harten Beschichtungen und harten Materialien in komplexen 3D-Formen.

SCHLEIFMASCHINENTYPEN

Lamellenschleifstifte werden in der Regel bei Schleifmaschinen mit Spannzange oder Tischschleifmaschinen verwendet. Erhältlich in spindelmontierter Ausführung auf 6-mm-Welle mit flexiblem Diamant in Metallbindung. Vliesstoff-Lamellenschleifstifte werden auf elektrischen und pneumatischen Schleifmaschinen und solchen mit flexiblen Wellen für die Bearbeitung komplizierter Oberflächen eingesetzt.

KGS FLEXIS® LAMELLENSCHLEIFSTIFT

- **ABMESSUNGEN** Ø60x30 & 30x20 mm
- **WERKSTOFFE** Stein, Glas, Kristall, Beton, Titan,
Hartbeschichtungen und Hartmetalle



KGS FLEXIS® LAMELLENSCHLEIFSTIFT

Der Diamant-Lamellenschleifstift ist eine Kombination aus Diamant und Vlieslamellen. Perfekte Lösung zum Glätten, Entgraten und Endbearbeiten von flachen und konturierten Oberflächen, leichter Zugang zu schwer zugänglichen Stellen. Die abwechselnd angeordneten Lamellen sorgen für einen komfortablen und sauberen Poliervorgang mit einer hohen Endbearbeitungs-/Abtragsleistung. Perfektes Werkzeug für den Einsatz auf verschiedenen Materialien und zum Entfernen von Overspray von harten Beschichtungen und harten Materialien in komplexer 3D-Form.

Werkstoffe Stein, Glas, Kristall, Beton, Titan, Hartbeschichtungen und Hartmetalle

Einsatz 

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
30x20	60	39209
	120	29969
	200	29970
	400	29971
	800	39210

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
60x30	60	39207
	120	29894
	200	29895
	400	29896
	800	39208







HALBFLEXIBLE SCHLEIFSCHEIBEN

Halbflexible Siliziumkarbid-Schleifscheiben bestehen aus einer speziellen, schweren roten Faserunterlage mit mehreren Lagen von Siliziumkarbid (SiC)-Schleifkörnern, die in eine Kunstharzbindung eingebettet sind. Der Schwerpunkt liegt auf dem Abtragen, Schleifen und Entgraten von Materialien. Von Grob- bis Mittelschliff. Hervorragend geeignet zum Kanten und Flächenschleifen.

Semiflexible Schleifscheiben erzeugen im Vergleich zu Schleifstiften weniger Schleifvibrationen.

KGS SEMIFLEXIBEL TYP A – ALUMINIUMOXID

KGS Semi Flexible Scheibe für die Metallbearbeitung mit Winkelschleifern. Die Anwendungen umfassen Schleifen mit hohem Materialabtrag, Nivellieren und Beseitigung von Oberflächenfehlern. Perfekt für die Entfernung von Schweißnähten, die Reinigung von Rost und die meisten Metallschleifanwendungen geeignet.

- **ABMESSUNGEN** Ø115, 127 und 178 mm
- **WERKSTOFFE** Eisen, Schweißnähte aus rostfreiem Stahl, Reinigung von Rost, Entgraten und die meisten Metallanwendungen.



KGS SEMIFLEXIBEL TYP C – SCHWARZES SILIZIUMKARBID

KGS Semi Flexible Schleifscheibe für weiche Steine und Kunststoffmaterialien zur Verwendung mit Winkelschleifern. Die Anwendungen umfassen Schleifen mit hohem Materialabtrag, Nivellieren und Beseitigung von Oberflächenfehlern. Semiflexible Schleifscheiben eignen sich hervorragend zum Nivellieren von Fugen, zum Entfernen von Leim und Kunstharz sowie für andere Reinigungsarbeiten.

- **ABMESSUNGEN** Ø115, 127 und 178 mm
- **WERKSTOFFE** Marmor, Granit Terazzo, Beton, Glasfaserkörper, Kitt-, Klebstoff- und Beschichtungsentfernung.



KGS SEMIFLEXIBEL TYP A - ALUMINIUMOXID

KGS Semi Flexible Aluminiumoxid Schleifscheiben für die Metallbearbeitung mit Winkelschleifern. Die Anwendungen umfassen Schleifen mit hohem Materialabtrag, Nivellieren und Beseitigen von Oberflächenfehlern in Eisen, rostfreiem Stahl, Kupfer, Bronze oder Aluminium. Halbflexible Aluminiumoxid-Schleifscheiben eignen sich perfekt zum Entfernen von Schweißresten, zum Reinigen von Rost und für die meisten Metallschleifanwendungen.

Die rote, halbflexible Faser verringert die Vibrationen, die normalerweise bei der Verwendung von Schleifstiften auftreten, und erleichtert die Arbeit des Bedieners - bei gleichzeitig ausgezeichneter Leistung. Spiralförmiges Muster mit Kühlrippen zur Verbesserung der Produktivität und Vermeidung von Belastungen. Halbflexible Schleifscheiben müssen mit dem entsprechenden Aufnahmehalter verwendet werden.

Unterlagen Rote Faserunterlage, sehr flexibler Aufnahmehalter erforderlich.

Körnungsränge 16, 24, 36, 60, 80

Werkstoffe Eisen, Schweißnähte aus rostfreiem Stahl, Reinigung von Rost, Entgraten von den meisten Metallanwendungen

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 115x22	16	28276
	24	28277
	36	28278
	60	28279
	80	28280

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 127x22	16	28256
	24	28257
	36	28258
	60	28259
	80	28260

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 178x22	16	28261
	24	28262
	36	28263
	60	28264
	80	28265

* Körnung 80 für die Durchmesser 115, 127 und 178 mm sind auf Anfrage erhältlich

KGS SEMIFLEXIBEL TYP C - SCHWARZES SILIZIUMKARBID

KGS Semi Flexible schwarze Siliziumkarbidscheiben für weiche Steine und Kunststoffmaterialien zur Verwendung mit Winkelschleifern. Die Anwendungen umfassen Schleifen mit hohem Materialabtrag, Nivellieren und Beseitigen von Oberflächenfehlern in Marmor, Beton, Terrazzo, Keramikfliesen, Glasfasern und Klebstoff. Semiflexible Schleifscheiben eignen sich hervorragend zum Nivellieren von Fugen, zum Entfernen von Leim und Kunstharz sowie für andere Reinigungsarbeiten.

Die rote, halbflexible Faser verringert die Vibrationen, die normalerweise bei der Verwendung von Schleifstiften auftreten, und erleichtert die Arbeit des Bedieners und macht sie gleichzeitig präziser. Spiralförmiges Muster mit Kühlrillen zur Verbesserung der Produktivität und Vermeidung von Belastungen. Halbflexible Siliziumkarbid-Schleifscheiben müssen mit dem passenden Aufnahmeteller verwendet werden.

Unterlagen Rote Faserunterlage, sehr flexibler Aufnahmeteller erforderlich.

Körnungrange 16, 24, 36, 60, 80, 120

Werkstoffe Marmor, Granit Terrazzo, Beton, Glasfaserkörper, Kitt-, Klebstoff- und Beschichtungsentfernung.

Einsatz 



Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 115x22,2	16	19163
	24	19164
	36	19165
	60	19166
	80	19167
	120	19168

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 127x22,2	16	19169
	24	19170
	36	19171
	60	19172
	80	19173
	120	19174

Größe (mm)	Körnung	Art. Nr.
Ø 178x22,2	16	19175
	24	19176
	36	19177
	60	19178
	80	19179
	120	19180

Durchmesser 230 mm:
Auf Anfrage erhältlich



HANDGEFÜHRTE MASCHINEN

KGS DIAMOND bietet ein kleines Sortiment an pneumatischen Maschinen an. Für einen sachgerechten und universellen Einsatz der Diamantschleif- und Poliertechnik werden üblicherweise handgeführte Maschinen mit regelbarer Geschwindigkeit verwendet.

Mit der firmeneigenen „Swiss Diamond Technology“ ist KGS DIAMOND ein weltweit anerkannter Experte für Schleif- und Polierlösungen für die Spitze entfernen. Als Hersteller wollen wir Ihr wichtigster Partner rund ums Schleifen und Polieren sein.

KGS PSK 3 DRUCKLUFT-WINKELSCHLEIFER, TROCKENBEARBEITUNG

Druckluft-Winkelschleifer KGS PSK 3. Speziell entwickelt für die KGS K-Loc-Serie. Super kompakt und leistungsstark.



KGS PGW 5 DRUCKLUFT-WINKELSCHLEIFER, NASSBEARBEITUNG

Hochwertiger Druckluft-Winkelschleifer für die Nassbearbeitung (zentrale Wasserzufuhr).



KGS PSK 3 DRUCKLUFT-WINKELSCHLEIFER, TROCKENBEARBEITUNG

Druckluft-Winkelschleifer KGS PSK 3. Speziell entwickelt für die KGS K-Loc-Serie. Super kompakt und leistungsstark.

Technische Daten

- **Werkzeugaufnahme:** 1/4"R
- **Drehzahl:** 15000 U/min
- **Gewicht:** 0.9 kg



Produktdaten

Art. Nr. 21102



KGS PGW 5 DRUCKLUFT-WINKELSCHLEIFER, NASSBEARBEITUNG

Hochwertiger Druckluft-Winkelschleifer für die Nassbearbeitung (zentrale Wasserzufuhr). Kaum Vibrationen und Geräusche, ausgezeichnete Kraft und Leistung. Das Gehäuse besteht aus langlebigem Druckguss. Die KGS PGW 5 hat eine variable Luftdruckregelung. Für Aufnahmeteller mit einem Durchmesser von 100 oder 115 mm.

Verstellbarer Seitengriff, leichte und kompakte Bauweise, sehr gut geeignet für die Einhandbedienung. Die Gummimanschette schützt die Hände vor Kälte. Die Abluft wird aus dem Schlauch zurückgeblasen, so dass der Bediener keine kalten Hände bekommt.

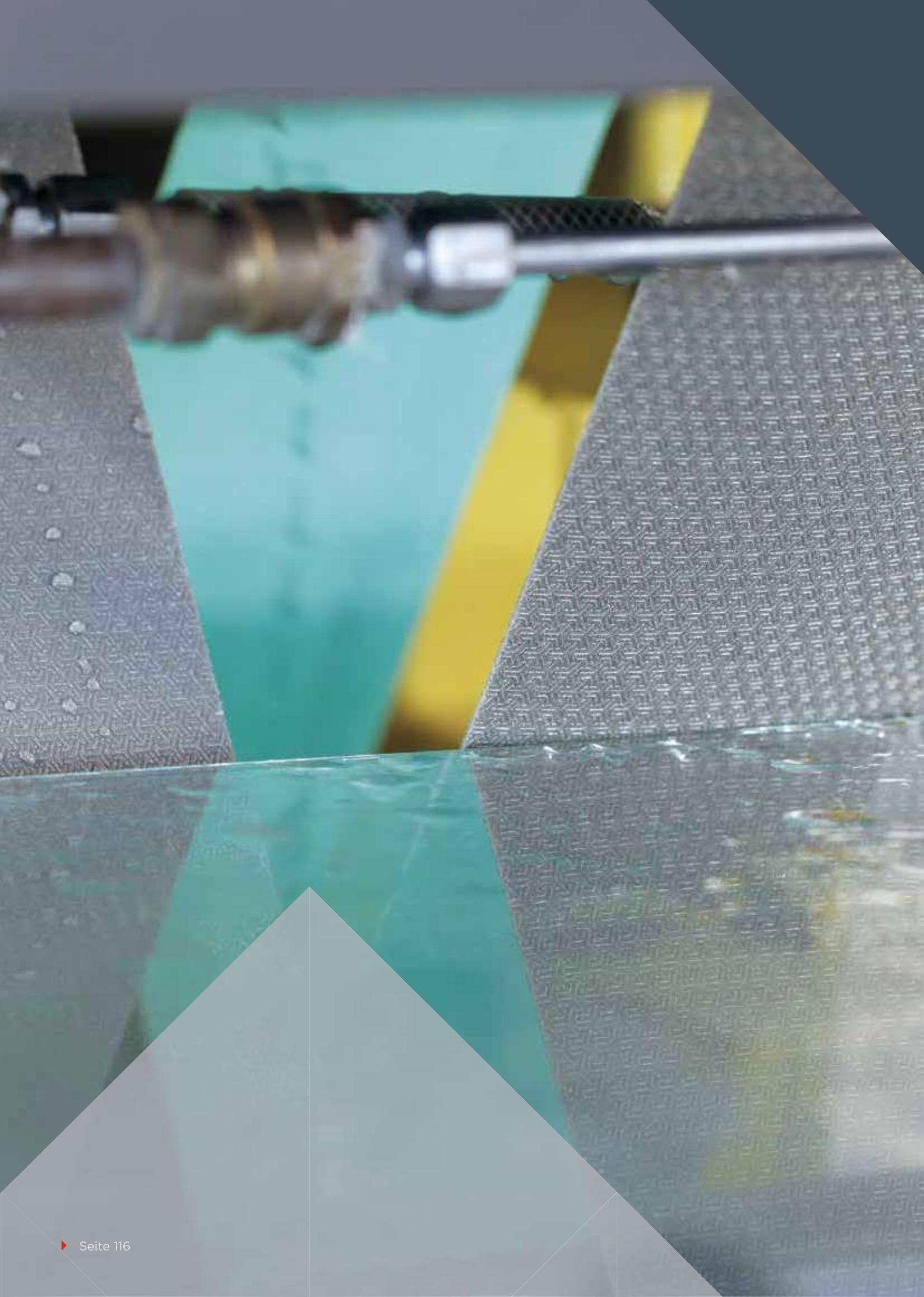


Technische Daten

- **Werkzeugaufnahme::** M14
- **Durchmesser:** max. Ø Diamant-Polierscheibe 115 mm
- **Leerlaufdrehzahl:** Max. 5000 U/min
- **Leistung:** 321 Watt
- **Gewicht:** 1.27 kg
- **Luftverbrauch:** 430 l/m
- **Luftdruck:** 6,2 Bar
- **Schallpegel dB(A):** 84
- **Vibration:** <math><2.5 \text{ m/s}^2</math>
- **Drehzahlregelung:** variabel
- **Wasseraustritt:** zentral

Produktdaten

Art. Nr. 21101



ERFOLGS- GESCHICHTEN



GLASSÄUMEN

SEITE 114

SCHLEIFEN VON WALZEN

SEITE 114

POLIEREN VON KOMPLEXEN FORMEN

SEITE 115

ELEKTRONIK

SEITE 115

PORZELLAN

SEITE 116

TURBINENSCHAUFELN

SEITE 116

GLASSÄUMEN

KGS Flexibles Diamantband für das Schleifen von Glaskanten auf automatischen Säumungslinien. Speziell entwickelt in Zusammenarbeit mit OEMs für das Säumen von Architekturglas in Hartglasanlagen zur Herstellung von vorgespanntem Glas.

„KGS Telum® Glaskantenschleifbänder sind nachweislich die besten in der Branche“

KGS hat sich mit den bekannten KGS Telum® Glaskantenschleifbändern eine führende Position in der Glasindustrie erarbeitet.

Diese bekannten KGS Telum® Schleifbänder wurden in dieser typischen Anwendung auf einer Vielzahl von Maschinen zum Glassäumen eingesetzt.

Die ineinandergreifende (patentierte) Struktur verleiht dem Produkt eine dauerhaft kontinuierliche Leistung. Erwiesenermaßen die besten in der Branche.



SCHLEIFEN VON WALZEN

Der Markt für thermisch gespritzte Beschichtungen und andere zukunftsweisenden Materialien wächst stark. Für die Oberflächenbeschichtung zylindrischer Teile werden sehr harte Spezialbeschichtungen verwendet, um den mechanischen Verschleiß zu minimieren und die „Lebensdauer“ des Materials zu verlängern oder die Beständigkeit gegen hohe Temperaturen zu erhöhen, die thermischen Verschleiß verursachen.

Die flexiblen Diamant-Schleifbänder von KGS sind einfacher zu handhaben, erfordern weniger Bedienerfähigkeiten und sorgen für gleichmäßigere, schnellere und vorhersehbare Ergebnisse. Mit bewährten Produkten wie KGS Flexis®, KGS Telum®, KGS Telum® H und KGS Telum® CH bietet KGS ein Sortiment an Metall und Kunstharzbindungen für Zylinder mit harten Beschichtungen - Abbeizen bis Endbearbeitung, Nassschleifen und Polieren.



POLIEREN VON KOMPLEXEN FORMEN

Spezialformen und schwer zugängliche Stellen. KGS flexible Diamant-Schleifbänder sind die effizientesten Werkzeuge zum Schleifen und Polieren von harten Beschichtungen auf konkaven und komplexen 3D-Formen (Mud-Motoren, Extrusionsspiralen).

Unsere Diamanttechnologie mit Kunstharz und Metallbindung, unsere breite Palette an flexiblen Unterlagen in Kombination mit unserer Anwendungserfahrung haben dazu geführt, dass wir eine starke Position in diesem Markt einnehmen.

ELEKTRONIK

Durch unsere jüngsten Investitionen in neue Technologien und Maschinen für kunstharzgebundene Diamanten haben wir eine führende Position in der Elektronikindustrie erreicht, z.B. beim Polieren von Handyrahmen und -gehäusen aus verschiedenen Materialien wie Edelstahl, sehr harter Keramik und Aluminium.

„Optimales Preis-/ Leistungsverhältnis bei unglaublich hoher Produktivität“

Die neuen Konzepte für kunstharzgebundene Diamantprodukte haben sich als sehr erfolgreich erwiesen, da sie ein optimales Preis-/Leistungsniveau mit unglaublich hohen Produktivitätszahlen bei gleichbleibender und wiederholbarer Oberflächengüte bieten.



PORZELLAN

Bei der Herstellung von Porzellangeschirr wurden die Anlagen zum Polieren von Porzellangeschirr-Endprodukten zunehmend automatisiert. Dies in Verbindung mit dem heutigen Trend zur Auflage kleiner Serien erfordert flexible Produktionstechniken.

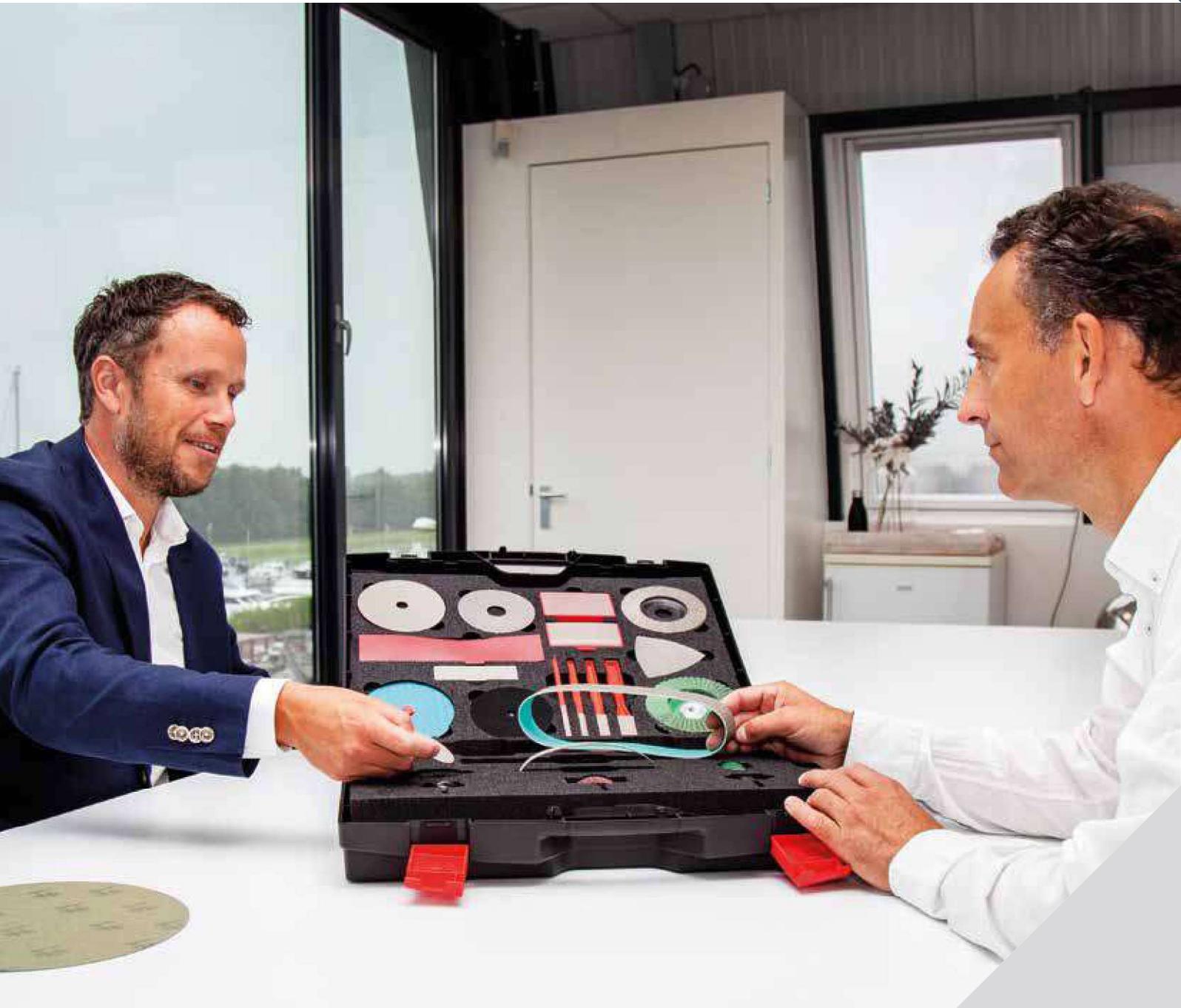
Die flexiblen Diamantwerkzeuge von KGS wurden für die Maschinenkonzepte von OEMs wie Lippert und Sama sowie für kundenspezifische Maschinen von Ingenieurteams entwickelt. All diese Faktoren haben es KGS ermöglicht, eine führende Position in der Diamant-schleiftechnologie in der Porzellanindustrie einzunehmen.



TURBINENSCHAUFELN

Wärmedämmschichten (Thermal Barrier Coatings - TBC) sind hochmoderne Werkstoffsysteme, die als eine Form des Abwärmemanagements auf metallische Oberflächen aufgebracht werden, z. B. auf Teile von Gasturbinen oder Flugzeugtriebwerken, die bei hohen Temperaturen betrieben werden. Diese Beschichtungen erzeugen auf Turbinenschaufeln verschiedener Formen und Geometrien (klein bis sehr groß) eine sehr harte und schwer zu schleifende Oberfläche. KGS DIAMOND hat für diese spezifische Anwendung eine Reihe von kleinen K-Loc Spezial-Schleifscheiben entwickelt, die Quadroflex™ K-Loc, die ein perfektes Gleichgewicht zwischen Schneidleistung und Genauigkeit schaffen.

SIND SIE
TEIL UNSERER
NEUEN ERFOLGS-
GESCHICHTE?



HINTER DEN KULISSEN

UNSER TEAM

SEITE 120

KUNDENSPEZIFISCHE WERKZEUGE

SEITE 121

CHECKLISTE FÜR DEN KUNDENBEDARF

SEITE 122

TECHNIKZENTRUM

SEITE 123

UNSER TEAM

KGS DIAMOND International sitzt in Elburg in den Niederlanden. Das Unternehmen beschäftigt in verschiedenen Abteilungen, von der Produktion über die Buchhaltung, den Einkauf, das Marketing, das Lager, Forschung und Entwicklung, den Kundendienst bis hin zu Qualität und Vertrieb eine große Belegschaft.

Die Belegschaft ist sehr unterschiedlich und reicht von jungen Kollegen bis hin zu sehr erfahrenen Mitarbeitern mit mehr als 25 Jahren Erfahrung im Unternehmen. Alle haben aber ein gemeinsames Ziel: Ihnen, unseren Kunden, eine Qualitätslösung für das Schleifen und Polieren von harten und spröden Materialien zu bieten.

Einer unserer neuen Kollegen hat die Atmosphäre im Unternehmen sehr gut beschrieben: „Nach meinem Einstieg in das Unternehmen habe ich sofort das Flair eines unternehmerisch geprägten Familienunternehmens bemerkt, was Atmosphäre und Ambitionen der Mitarbeiter angeht. Das hat mich wirklich angesprochen und erzeugt eine positive und starke Dynamik.“

Die Mischung aus „Old School“ und technologischem Fortschritt macht das KGS-Team zu einem starken Team. Die „Jungspunde“ lernen von den „Alten Hasen“ und umgekehrt, wobei die jüngere Generation mit den Möglichkeiten der digitalen Welt aufgewachsen ist, neue Ideen einbringt und die Bedürfnisse der Jüngeren in Bezug auf Informationsbedarf, Verfügbarkeit und Präsentation versteht.



KUNDENBETREUUNG

Unser Kundendienstteam ist von Montag bis Freitag zwischen 08:00 und 16:30 Uhr erreichbar.

- » + 31 525 683 300
- » sales@kgs.swiss

WIR BERATEN SIE
GERNE BEI IHREM
PROJEKT



KUNDENSPEZIFISCHE WERKZEUGE

KGS ist spezialisiert auf die Entwicklung, Unterstützung und Produktion von kundenspezifischen flexiblen Diamantwerkzeugen.

Unsere Anwendungsingenieure arbeiten eng zusammen und nutzen die Erfahrung und das Fachwissen unserer F&E- und Produktionsabteilung, um die optimale Lösung für Ihr spezielles Projekt zu finden und eine einzigartige Produktspezifikation zu erstellen.

Spezialformen, Dichte von Diamantmustern, Unterlagen und Bindungen werden genutzt, um Ihren spezifischen Anforderungen gerecht zu werden und Ihnen ein Werkzeug zu liefern, das den Leistungsanforderungen, der erwarteten Lebensdauer und den Kosten entspricht.

Unsere Produktionstechnologien ermöglichen uns, große und kleine Stückzahlen herzustellen. Die technische Überlegenheit in Verbindung mit einzigartigen Produkten ermöglicht es KGS, innovative Lösungen mit hohem Mehrwert und in perfekter Übereinstimmung mit den Marktanforderungen anzubieten.

Unser Ziel ist es, Ihnen die ultimative Lösung – angepasst an Ihren Prozess – zu bieten, um die Kosten für Schleifmittel zu senken und qualitativ hochwertigere Ergebnisse zu erzielen. Wir tun dies auf Basis unserer Erfahrung und einer eingehenden Analyse Ihrer Prozessanforderungen und schlagen Ihnen ein optimales Konzept für Ihre Schleifanwendung vor.



TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

Bei Fragen zur Optimierung Ihrer Schleifaufgabe, zur Lösung spezifischer Anwendungsprobleme oder zum Schleifen/Endbearbeiten eines exotischen harten Materials helfen Ihnen unsere Vertriebsanwendungstechniker gern weiter und suchen nach der richtigen Lösung.

CHECKLISTE FÜR DEN KUNDENBEDARF

Sie suchen eine Lösung für sich oder Ihren Kunden? Bitte nutzen Sie die nachstehende Tabelle/Checkliste für die notwendigen Angaben zur Empfehlung des richtigen Produkts.

WERKSTÜCK

Zu schleifendes Material	
Form (Zylinder, komplexes 3D)	
Anfangs-Ra oder Vorbehandlung	
Erforderlicher Materialabtrag (hoch, niedrig)	
Erforderliche Oberflächengüte (Ra)	

ANWENDUNG

Nass oder trocken?	
Wenn nass, welches Kühlmittel?	
Name der Maschine	
Maschinentyp	
Drehzahl der Maschine	
Durchmesser der Trägerrolle	
Härte der Trägerrolle	
Periphere oder lineare Geschwindigkeit	
Vorschubgeschwindigkeit des Werkstücks	
Aufgebrachter Druck	

KOMMERZIELLE DATEN

Lebensdauer des derzeit verwendeten Produkts	
Wie viele Stufen / Körnungen	
Preis des aktuellen Produkts	
Menge des Produkts pro (Jahr/Monat/Woche)	
Sonstige Informationen (Zeitrahmen, vorausgesetzte Prüfungen)	

PRODUCT

Beschreibung des Produkts (Schleifband, Schleifscheibe usw.)	
Wie viele Stufen / Körnungen	
Abmessungen	
Derzeit genutztes Konkurrenzprodukt	
Korngröße	
Galvanisiert / Kunstharz	

TECHNIKZENTRUM

Unser Ziel ist es, eine langfristige Beziehung zu unseren Kunden aufzubauen. Dabei legen wir großen Wert auf die Weitergabe von Fachkenntnissen, Prozesswissen und die Bereitstellung aktueller Informationen über Entwicklungen in der Branche. Im Endeffekt können Sie als unser Kunde aus unseren Produkten maximalen Nutzen für technische Lösungen ziehen.

Unser Technikzentrum in Elburg ist ein idealer Ort für praktische Schulungen und ist mit allen gängigen handgeführten und stationären Maschinen und einer Vielzahl von harten und spröden Materialien ausgestattet, die in Technik-Märkten verwendet werden. Wir heißen Sie gern in unserem Technikzentrum willkommen und/oder treffen uns an einem Ort Ihrer Wahl, um Erfahrungen auszutauschen, Techniker und Ihr Verkaufspersonal zu schulen und die enge Zusammenarbeit zwischen unserem Team und unseren Kunden zu maximieren, um das richtige Produkt auszuwählen, die beste Leistung zu erbringen, Markttrends zu bewerten und zukünftige Entwicklungen vorwegzunehmen.





SICHERHEIT

LESEN SIE IMMER DIE SICHERHEITSANWEISUNGEN

Nicht ordnungsgemäß verwendete Schleifmittel können sehr gefährlich sein.

- » Befolgen Sie immer den Anweisungen auf dem Produkt und denen des Maschinenlieferanten.
- » Stellen Sie sicher, dass das Schleifmittel für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist. Überprüfen Sie die Produkte immer auf Schäden (bei Wiederverwendung) oder Mängel (bei Erstgebrauch).
- » Handhaben und lagern sie die Produkte korrekt.

Seien Sie sich der Gefahren bewusst, die bei der Verwendung von Schleifmitteln auftreten können, und beachten Sie die empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen

- » Körperkontakt mit dem Schleifmaterial bei Betriebsgeschwindigkeit
- » Verletzung durch Bruch des Produkts während des Gebrauchs
- » Schleifpartikel, Funken, Dämpfe und Staub aus dem Schleifprozess
- » Lärm / Vibration

Detaillierte Informationen finden Sie in der jeweiligen EN-Norm.

- » EN12413 für gebundene Schleifmittel
- » EN13236 für Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid
- » EN13743 für Schleifmittel auf Unterlagen



Verwenden Sie keine Maschine, die nicht in einwandfreiem Zustand ist.

Arbeitgeber müssen eine Risikobewertung für jeden einzelnen Schleifprozess durchführen, um die erforderlichen Schutzmaßnahmen festzulegen.

Sie müssen sicherstellen, dass ihre Mitarbeiter für die Erfüllung ihrer Aufgaben entsprechend geschult sind.

ARBEITEN SIE SICHER! TRAGEN SIE



Augenschutz (ISO 7010)



Mundschutz (ISO 7010)



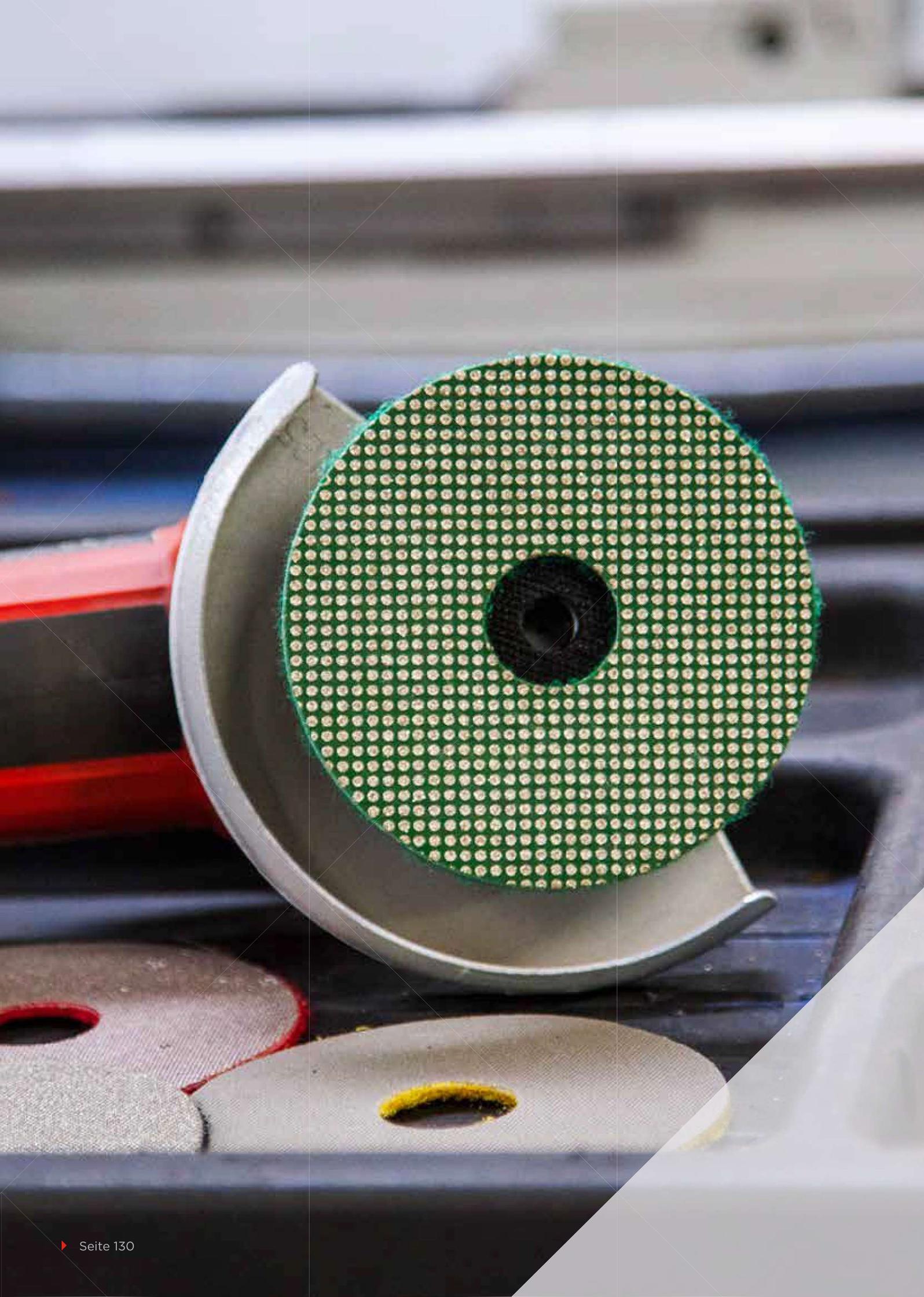
Gehörschutz (ISO 7010)



Handschuhe und erforderliche Schutzkleidung.



Nutzen Sie die korrekten Arbeitsanweisungen für Nass-, Trocken- oder Hybridwerkzeuge.



EINSATZ

BEACHTEN SIE DIE MAXIMALE DREHZAHL

Ermitteln Sie die maximale Drehzahl der Scheibe und überschreiten Sie diese nicht.

Schon eine kleine Überschreitung der Nenn Drehzahl kann zu erheblicher Mehrbelastung der Scheibe führen und die Sicherheit des Bedieners gefährden.

Umrechnungstabelle Solldrehzahl

Ø in mm	Maximale Betriebsdrehzahl m/s									
	Drehzahl 1/m									
	16	20	25	32	35	40	45	50	63	80
6	51000	64000	80000	102000	112000	128000	143240	160000	201000	-
8	38200	48000	60000	76500	84000	95500	107430	120000	150500	191000
10	30600	38200	48000	61200	67000	76500	86000	95500	120500	153000
13	23550	29500	35600	47100	51500	58800	66500	73500	92600	118000
16	19100	23900	29850	38200	41800	47800	54000	59700	75200	95500
20	15300	19100	23900	30600	33500	38200	43000	47800	60200	76500
25	12300	15300	19100	24500	26800	30600	34400	38200	48200	61200
32	9550	11950	14950	19100	20900	23900	26900	30000	37600	48000
40	7650	9550	11950	15300	16750	19100	21500	23900	30100	38200
50	6150	7650	9550	12250	13400	15300	17200	19100	24100	30600
63	4850	6100	7600	9750	10650	12150	13650	15200	19100	24300
80	3850	4800	6000	7650	8400	9550	10750	12000	15100	19100
100	3100	3850	4800	6150	6700	7650	8600	9550	12100	15300
115	2700	3350	4200	5350	5850	6650	7500	8350	10500	13300
125	2450	3100	3850	4900	5350	6150	6900	7650	9650	12250
150	2050	2250	3200	4100	4500	5100	5750	6400	8050	10200
180	1700	2150	2700	3400	3750	4250	4800	5350	6700	8500
200	1550	1950	2400	3100	3350	3850	4300	4800	6050	7650
230	1350	1700	2100	2700	2950	3350	3750	4200	5250	6650
250	1250	1550	1950	2450	2700	3100	3450	3850	4850	3150
300	1050	1300	1600	2050	2250	2550	2870	3200	4050	5100
350/356	875	1100	1400	1750	1950	2200	2450	2750	3450	4400
400/406	765	960	1200	1550	1700	1950	2150	2400	3050	3850
450/457	680	850	1100	1400	1500	1700	1950	2150	2700	3400
500/508	615	765	960	1250	1350	1550	1750	1950	2450	3100
600/610	510	640	800	1050	1150	1300	1450	1600	2050	2550

CONTACT

EUROPE

HEAD OFFICE

KGS DIAMOND GROUP SA
Châtel-St-Denis, Switzerland
T +41 21 967 00 00
info@kgs.swiss

KGS DIAMOND NEDER-LAND BV

Elburg, The Netherlands
T +31 525 685 500
salesnl@kgs.swiss

KGS DIAMOND ESPAÑA SL

Barcelona, Spain
kgsspain@kgs.swiss

KGS WINTER GmbH

Dortmund, Germany
T +49 231 9 67 87 900
kgswinter@kgs.swiss

KGS DIAMOND UK LTD

London, United Kingdom
T +44 1580 211 975
salesuk@kgs.swiss

INTERNATIONAL SALES OFFICE

**KGS DIAMOND
INTER-NATIONAL**
Elburg, The Netherlands
T +31 525 683 300
sales@kgs.swiss

KGS DIAMOND FRANCE SAS

Quetigny, France
T +33 3 80 49 76 65
kgsfrance@kgs.swiss

KGS DIAMOND HUN-GARY Kft

Budapest, Hungary
T +36 1 347 80 20
kgshungary@kgs.swiss

KGS DIAMOND POR-TUGAL LDA

Viana do Castelo, Portugal
T +351 258 735 189
sales-pt@kgs.swiss

AMERICAS

SALES OFFICE, SERVICE AND DISTRIBUTION CENTER

KGS DIAMOND USA INC
Columbia, United States of America
T +1 865-604-2198
kgs-usa@kgs.swiss

ASIA / MIDDLE-EAST / AFRICA / AUSTRALIA

HEAD OFFICE

**THE FERRONATO KGS
HOLDING LTD**
Dubai, United Arab Emirates
T +971 43 99 11 22
info-dubai@kgs.swiss

KGS DIAMOND TOOLS

Private LTD
Bangalore, India
T +91 80 2972 2271
sales-india@kgs.swiss

KGS DIAMOND Nanjing

Representative Office
Nanjing, China
T +86 25 8773 8918
china@kgs.swiss

SERVICE CENTER FOR THE MIDDLE EAST:

**KGS DIAMOND TOOLS
GENERAL TRADING LLC**
Dubai, United Arab Emirates
T +971 43 99 11 22
info-dubai@kgs.swiss

KGS DIAMOND

GU-ANGZHOU Ltd
Guangzhou, China
T +86 20 3758 5369
china@kgs.swiss

KGS DIAMOND

AUSTRALASIA PTY Ltd
Sydney, Australia
T +61 498 999 698
australasia@kgs.swiss

KGS DIAMOND HONG KONG LLC

Hong Kong, China
T +86 20 3758 5369
saleshk@kgs.swiss

FERRONATO KGS

SINGAPORE Pte Ltd
Singapore, Singapore
T +65 6692 1053
info-singapore@kgs.swiss